

Estudio de Impacto Ambiental

Jupiter Zoom S.A.

Hertz N° 2162

5. Descripción del Establecimiento

5.1. Consideraciones Generales

El establecimiento de **Jupiter Zoom S.A.** ya se encuentra instalado, pero aún no se encuentra en funcionamiento. En el Establecimiento Industrial, CUIT 30-71685164-4, se dedica a la producción de bebidas espirituosas. La planta se encuentra ubicada en la calle Hertz N° 2162, entre Beaucheff y Fragata Heroína, Área de Promoción el Triángulo, Malvinas Argentinas, en la Provincia de Buenos Aires, la fecha de instalación es el 23/12/2020.

Su domicilio legal es en la calle Cabello N° 3.999, de la Ciudad Autónoma de Buenos Aires.

Ilustración 27 - Ubicación del Establecimiento



5.2. Datos Generales

El predio ocupado por **Jupiter Zoom S.A.** se encuentra ubicado en la calle Hertz 2162, de Malvinas Argentinas, cuya nomenclatura catastral es:

- Circunscripción: IV;
- Sección: B;
- Manzana: 5B;
- Parcela: 25.

La superficie del predio es de 200 m² y la superficie cubierta es de 120 m².

5.3. Descripción del Sitio

El establecimiento se compone por un depósito con oficina, estacionamiento, sector de producción y baño. Se trata de una estructura metálica reticulada con paredes de mampostería, piso de hormigón y techo a un agua de chapa de cinc.

5.4. Proceso Productivo

5.4.1. Procesos y Operaciones

Como se ha mencionado, la empresa se dedica a la producción de bebidas espirituosas, el proceso de producción se detalla a continuación:

- Manipulación de Botánicos
 - o Se pesan los botánicos y se ponen en las bolsas correspondientes
- Maceración en tanque de acero inoxidable de 100 litros
 - o Se llena un tanque con 25 litros de alcohol extra neutro al 96%
 - o Se llena un tanque con 55 litros de agua de osmosis inversa
 - o Se revisa que el % de alcohol sea del 30%
 - o Se pesa el botánico y se pone en la bolsa de maceración y ponerlos en el tanque
 - o Se deja reposar la mezcla por 24 hs
- Destilación
 - o Se llena el alambique con el macerado
 - o Se conectan las mangueras de agua del condensador
 - o Se revisa que las mangueras de salida que estén correctamente posicionadas
 - o Se enciende el alambique
 - o Se controla la destilación en la hoja de seguimiento
 - o Se recogen las cabezas en bidón designado hasta llegar a temperatura de corte (5 l /aprox.)
 - o Se mueve el de bidón de cabezas al lugar designado
 - o Se recogen los corazones en tanque de inoxidable designado hasta llegar a temperatura de corte (25 l aprox.)
 - o Se recogen colas en bidón designado hasta llegar a temperatura de corte (5 l aprox.)
 - o Se mueve el tanque de colas al lugar designado
 - o Se apaga el alambique
 - o Se abre la compuerta y dejar enfriar el remanente a descartar
 - o Una vez enfriado se desagota el alambique en bidón designado y dejar listo para enviar a tratamiento (45 l aprox.)
 - o Se limpia el alambique

- Dilución y reposo
 - o Se mide el porcentaje de alcohol de los corazones recolectados
 - o Se diluyen los corazones al porcentaje estipulado según la tabla de dilución
 - o Se chequea que el porcentaje sea correcto
 - o Se llena el barril de acero inoxidable de reposado
 - o Se deja el barril en el lugar designado y queda en reposo por quince días
- Embotellado y etiquetado
 - o Se ajustar la llenadora y se chequea el funcionamiento
 - o Se chequear el porcentaje de alcohol del reposado
 - o Se conecta la manguera de la llenadora al barril de reposado
 - o Se llenan las botellas
 - o Se tapan las botellas con los tapones
 - o Se chequean las botellas bajo la luz de inspección para detectar defectos o partículas
 - o Se coloca el termo contraíble y se sella el pico de la botella
 - o La botella queda lista para etiquetare

Se estima que la producción será de 800 litros al mes, actualmente se posee un empleado que trabaja 9 horas por día.

5.4.2. Transporte, Manipuleo y Almacenamiento de Materias Primas e Insumos

Las materias primas e insumos utilizados en la planta de producción se reciben dentro del predio, ingresando por la calle Hertz, donde se encuentra una cortina de enrollar metálica que sirve de acceso para el ingreso de las mismas. Luego de desplazan hacia el Depósito con una zorra manual, los materiales se mantienen envasados hasta que son usados.

El depósito de materias primas ocupa una superficie cubierta de aproximadamente 2 m². Cuando es necesario utilizar la materia prima, se dispone cerca de la línea de producción.

Una vez terminado y empaquetado el producto, se disponen en cajas y se embalan para ser despachadas. Las actividades de carga y descarga se realizan dentro de la planta.

El impacto producido al vecindario en materia de transporte, manipuleo y almacenamiento de materias primas e insumos y producto terminado de **Jupiter Zoom S.A.**, es considerablemente bajo.

5.4.3. Listado de Materias Primas y Productos

En la próxima página, se enumeran las cantidades estimadas de materias primas e insumos recibidas mensualmente en el establecimiento de **Jupiter Zoon S.A.**

Tabla 24 - Listado de Materias Primas - Consumo Mensual

Listado Actualizado de Materias Primas e Insumos	
Nombre	Cantidad Promedio Mensual
Alcohol	24 litros
Agua	50 litros
Enebro	1.000 gramos
Semillas de coriandro	500 gramos
Raíz de angélica	90 gramos
Cáscara de naranja	16 gramos
Cáscara de limón	8 gramos
Granos del paraíso	10 gramos
Romero	17 gramos
Botellas 750	50 unidades
Tapones	50 unidades
Etiquetas	50 unidades
Termocontraibles	50 unidades

En cuanto a los productos, se desea generar un estimado de 800 litros/mes y por destilación 37,5 litros/mes, haciendo un total de 21 destilaciones por mes.

5.4.4. Listado de Equipos y Máquinas

La potencia instalada total del establecimiento es, en la actualidad, de 14,35 HP. El Plano Electromecánico del predio se encuentra actualizado a disposición en planta, o a solicitud de las autoridades.

A continuación, se detallan los equipos y maquinarias instalados.

Tabla 25 - Listado de Equipos y Máquinas

Nro	Cantidad	Descripción	Potencia Total (HP)
1	1	Heladera	0,6
2	1	Bomba presurizadora	0,75
3	1	Destilador	3
4	1	Destilador	5
5	1	Bomba sumergible	5
TOTAL 14,35			HP

5.5. Servicios

5.5.1. Energía Eléctrica

La energía eléctrica es provista por Edenor como corriente trifásica, con un consumo mensual promedio estimado de 312,5 kVA/h.

No se posee grupo electrógeno de emergencia.

5.5.2. Gas

La empresa no posee provisión de Gas Natural por red.

5.5.3. Agua

En la empresa se posee un tanque de agua de 350 litros con osmosis, el cual se utiliza para producción y un segundo tanque de 850 litros.

La empresa posee no posee servicio de agua de red y cloacas, el agua para uso sanitario y producción se obtiene de una perforación, la cual previamente pasa por un declorador y un ablandador.

El pozo de agua se encuentra en las coordenadas -34,459734 y -58,693212; mientras que el pozo de aguas negras se encuentra en las coordenadas -34,45977 y -58,693359.

La cantidad de agua utilizada con fines productivos es de aproximadamente 1 m³/día y para uso general se utilizan 0,3 m³/día (consumo y sanitario), siendo el caudal estimado de abastecimiento es de 1,3 m³/día.

En el establecimiento no se generan efluentes líquidos industriales, se generan únicamente efluentes cloacales y de cocina, aproximadamente 0,10 m³/día considerando que la cantidad de empleados será de una (1) persona.

La calidad de agua de red aún no fue analizada, por lo que se incorpora como medida de corrección.

5.6. Residuos Generados en el Establecimiento Industrial

Los residuos del establecimiento han sido clasificados en Residuos Sólidos Urbanos.

5.6.1. Residuos Sólidos Urbanos

Los residuos sólidos urbanos son generados en las actividades administrativas como también se generan desde la actividad productiva.

Los residuos de origen administrativo son almacenados en los cestos ubicados en los distintos espacios de generación dentro de bolsas, se destaca que no se realiza la segregación de residuos reciclables. Una vez al día personal retira las bolsas y las coloca en cestos para la recolección municipal. No se posee una cantidad exacta de generación de Residuos, pero se estima que es de menos de 500 kg al mes, debido a la cantidad de empleados y al volumen de producción.

El establecimiento no posee permiso de descarga en CEAMSE, por lo que se incorpora como medida de corrección.

5.6.2. Residuos Industriales Especiales

En el establecimiento no se generan residuos especiales.

5.6.3. Efluentes Líquidos

Los efluentes líquidos cloacales son originados en el uso sanitario con un caudal máximo de 10 m³/d; los mismos son vertidos al pozo negro.

En el establecimiento no se general efluentes industriales y los líquidos pluviales son recolectados por canaletas que se encuentran en la parte superior del edificio y se disponen en el suelo.

5.6.4. Emisiones Gaseosas

En el establecimiento no se generan emisiones gaseosas. En este ítem solo se destaca que el establecimiento podría generar vapor derivado de la columna de destilación, sin embargo, es pertinente aclarar que dicha columna es pequeña y en caso de generarse el mismo sería imperceptible. Cabe destacar que si tuviera perdida de vapor, sería un proceso ineficiente, por este motivo se describe como potencial generación.

Ilustración 28 - Columna de destilación



5.6.5. Aparatos Sometidos a Presión

La empresa no posee Aparatos Sometidos a Presión.

5.6.6. Instalaciones contra Incendios

A continuación, se describe la instalación contra incendios existente en la planta industrial. Se encuentra a disposición, en planta o a solicitud de las autoridades, el Plan de Acción para Emergencias, y se adjunta una copia a la presente.

Estudio de Impacto Ambiental

Jupiter Zoom S.A.

Hertz N° 2162

Jupiter Zoom S.A. posee distribuidos en toda la planta cinco (5) extintores, los cuales son verificados periódicamente.

- 2 extintores (AB AFF) de 10 litros;
- 2 extintores (BC de CO2) de 3,5 kg;
- 1 extintor (ABC) de 5 kg.

Todos los matafuegos se encuentran perfectamente señalizados y se controlan periódicamente para verificar el estado de su carga y de su prueba hidráulica.

5.6.7. Higiene y Seguridad en el Trabajo

El establecimiento cuenta con Servicio de Higiene y Seguridad en el Trabajo con un responsable autorizado por la autoridad competente, que observa el cumplimiento de la Ley N° 19.587, su Decreto Reglamentario N° 351/79, y modificatorio, Decreto N° 1.338/96. El mismo se encuentra a cargo del Técnico Superior en Higiene y Seguridad en el Trabajo Pablo G. Brandan, Mat. 48040 CTPBA.

Los documentos relativos a Seguridad e Higiene en el Trabajo se encuentran actualizados y perfectamente organizados, en el sector de oficina de la planta.

5.6.7.1. Sanitarios

Los baños y vestuarios son adecuados, de acuerdo con la cantidad de personas, en cantidad, espacio y estado, dando cumplimiento a los requisitos legales. Las instalaciones sanitarias están distribuidas en las edificaciones del establecimiento.

5.6.7.2. Ventilación y Carga Térmica

No corresponde la realización de estos informes para el establecimiento, ya que no poseen equipos que generen carga térmica.

5.6.7.3. Ruidos

No corresponde la realización de estos informes para el establecimiento, ya que no poseen maquinas o fuetes de ruido.

5.6.7.4. Iluminación

La iluminación en los distintos ambientes laborales es adecuada, aún no se han realizado mediciones de iluminación en el establecimiento, por lo que se incorpora como medida correctiva.

5.6.7.5. Calidad de Aire en Ambientes de Trabajo

En el establecimiento no corresponde la medición de calidad de aire.

5.6.7.6. Elementos de Protección Personal

El servicio de Higiene y Seguridad del establecimiento determinará el equipamiento necesario de protección personal al inicio de las actividades para dar cumplimiento al Capítulo 19 del Decreto N° 351/79.

Las constancias de entrega de elementos de protección personal y ropa de trabajo se realizarán conforme Resolución N° 299/11, y se encontrarán archivadas en planta y a disposición de las autoridades.

5.6.7.7. Capacitación

Se realizarán las capacitaciones al personal al inicio de las actividades, ya sea en temas generales como específicos para las distintas tareas, los registros de capacitación estarán archivados en planta y a disposición de las autoridades.

5.6.8. Riesgos Específicos de la Actividad - Seguridad Operativa

Al momento de ingresar a **Jupiter Zoom S.A.**, todo el personal recibirá instrucciones por escrito sobre los riesgos de Seguridad, Salud y Medio Ambiente de sus tareas y de las medidas de prevención correspondientes.

Con este compromiso adquirido por el empleado, **Jupiter Zoom S.A.** se asegura un alto cumplimiento de las normas de seguridad y una excelente identificación y cumplimiento de las áreas con riesgos específicos.

Más allá de las Normas Generales, a continuación, se enumeran los riesgos más relevantes para el establecimiento, haciendo un breve comentario para cada uno de ellos.

5.6.8.1. Riesgo de Incendio

El establecimiento cuenta con un sistema instalado de extinguidores portátiles completo acorde a la carga de fuego, el cual observa las normas técnicas y la reglamentación vigente. Todos los extintores son controlados periódicamente.

En función de los materiales empleados, en el establecimiento se han establecido medidas de prevención y control apropiadas al riesgo presente.

Se cuenta con estudio de carga de fuego y plan de emergencias, los cuales se adjuntan como Anexo.

5.6.8.2. Riesgo Eléctrico

Toda la maquinaria posee los elementos protectores necesarios para evitar este tipo de riesgo. Los tableros eléctricos están correctamente señalizados.

El 15/06/2021 se realizó la última medición de puesta a tierra y continuidad de las masas, con resultados satisfactorios. Los protocolos de dichas mediciones se adjuntan a la presente.

Estudio de Impacto Ambiental

Jupiter Zoom S.A.

Hertz N° 2162

4.6.8.3. Riesgo Mecánico y de Corte

En el establecimiento no se identifica el riesgo de corte.

4.6.8.4. Riesgo de Caídas

Las posibilidades de caída no son importantes, no existiendo desniveles importantes ni pisos resbaladizos, siendo además minimizadas por el uso del calzado adecuado.

4.6.8.5. Radiación

La empresa no posee equipos que generen radiación.

4.6.8.6. Riesgos Ambientales

No se identifican Riesgos Ambientales. No existen en el establecimiento acopio de combustibles ni otras sustancias.

Mauro D. Constantino
Ingeniero Ambiental
CIPBA 55210 COPIME 12706
OPDS EIA 3110
APIA RL: 17164209-2017-DGEVA



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2022 - Año del bicentenario del Banco de la Provincia de Buenos Aires

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: RESUMEN JUPITER ZOOM S.A

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 9 pagina/s.