

Resumen Ejecutivo

Solicitud CAAP

Acualite Proyectos SA

Resumen ejecutivo

Información general

La siguiente Evaluación de Impacto Ambiental representa la actividad de ACUALITE PROYECTOS SA, Empresa Argentina de Ingeniería, Construcciones y Servicios especializada en el análisis diseño y ejecución, de soluciones medioambientales relacionadas al tratamiento de aguas y efluentes líquidos. La empresa se emplaza en el predio declarado que abarca una superficie aproximada cubierta de 1321 m².

Acualite Proyectos SA es una empresa 100% Argentina radicada desde el año 2001, dentro del Parque Industrial “La cantábrica”, Haedo, Buenos Aires; empresa que se dedica a fabricación de equipos para el tratamiento de aguas y efluentes líquidos, y como actividad complementaria, se dedica al fraccionamiento, mezcla y dilución de aditivos para el mantenimiento de dichos equipos.

De manera preliminar, cabe destacar que su producto tratamiento de aguas y efluentes, producto de su actividad, generan un impacto positivo fundamental al proteger la salud pública, preservar los ecosistemas y garantizar la sostenibilidad industrial. Sus beneficios clave incluyen:

Protección de la salud pública: Al eliminar patógenos, bacterias y sustancias tóxicas, evitan la propagación de enfermedades hídricas y garantizan el acceso a agua segura para las comunidades.

Conservación de los ecosistemas: Evitan la contaminación de ríos, lagos y océanos, protegiendo la biodiversidad acuática y previniendo fenómenos nocivos como la eutrofización (crecimiento excesivo de algas).

Economía circular y reutilización: Permiten que el agua tratada sea reutilizada en procesos industriales, riego agrícola o limpieza urbana, reduciendo drásticamente la extracción de agua dulce de fuentes naturales.

Recuperación de recursos: Las tecnologías modernas permiten extraer y valorizar subproductos durante el tratamiento, como el biogás (energía renovable) y biosólidos (utilizables como fertilizantes agrícolas).

Cumplimiento normativo y competitividad: Ayudan a las industrias a cumplir con las normativas ambientales vigentes (reutilización de agua de producción, tratamiento de sus efluentes, etc).

Ubicación del Predio

La empresa está ubicada en el partido de Morón, en la localidad de Haedo, zona oeste del conurbano bonaerense, en el Parque industrial La Cantábrica.

El parque se encuentra en la calle Tres Arroyos N°329, Buenos Aires. Del total de la superficie del predio, una parte es edificada, el resto es suelo con cobertura vegetal y árboles.

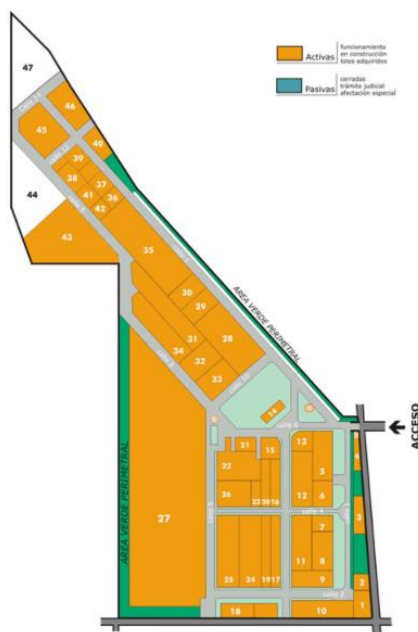


Imagen 1: Croquis Parque Industrial La Cantábrica

La empresa se emplaza en el predio declarado que abarca una superficie aproximada cubierta de 1321 m².

El estado general del edificio donde desarrolla su actividad es bueno, no presenta vicios de construcción, ni estructurales y se efectúa un mantenimiento periódico del mismo.



Imagen 2: Ubicación satelital de la planta

Responsables

Por la Empresa

Adrian Gramajo
DNI 17125205
Apoderada

ACUALITE PROYECTOS S.A.
ADRIAN D. GRAMAJO
PRESIDENTE

Profesional Habilitado

Ing. Andrea Cesari
DNI 34044702
RUPAYAR N°RUP - 002421

Ing. ANDREA CESARI
Ing. Ambiental
M.P., Bs. As. 57915
RUP 2421

ACUALITE PROYECTOS S.A.
ADRIAN D. GRAMAJO
PRESIDENTE

estrucplan

Ing. ANDREA CESARI
Ing. Ambiental
M.P., Bs. As. 57915
RUP 2421

Descripción del establecimiento

Actividad Industrial:

Actividad principal: Fabricación de tanques, depósitos y recipientes de metal. Fabricación de productos químicos.

Actividad específica: osmosis inversa, plantas cloacales compactas, plantas potabilizadoras, filtros para tratamiento de aguas, sedimentadores, etc

Actividad secundaria: Fabricación de materias químicas inorgánicas básicas n.c.p,

Fabricación de materias químicas orgánicas básicas n.c.p.

Actividad específica: Venta de mezclas y/o fraccionamiento de productos químicos. No fabrica materias primas desde cero, sino que fracciona, diluye, o mezcla sustancias.

Ubicación de la planta industrial: Tres Arroyos N°329 – UF29, Haedo, Morón. P. La Cantábrica.

Dotación de personal:

Director	1
Administrativos	3
Auxiliar	1
Técnicos	2
Operarios:	12
Total:	19

Fabricación de plantas de tratamiento:

Se utiliza principalmente perfiles y chapas de acero. De acuerdo a las especificaciones técnicas confeccionadas por el área de ingeniería se realiza el corte a medida y se conforman la estructura. Luego se realiza el montaje provisorio a fin de ajustar las partes. Posteriormente se agregan los accesorios (bomba, agitadores, aireadores, etc). También se le aplica base anti óxido, pintura y resina epoxi.

Fabricación, preparación y fraccionamiento de auxiliares:

Las distintas sustancias químicas ingresan a la planta industrial en contenedores plásticos (tambores). Todo el sector de almacenamiento, cuenta con bandeja antiderrame o sistema de canaleta por cualquier derrame.

Se realiza fraccionamiento de materias primas, donde se usan diferentes recipientes y otros se venden a granel. Otros recipientes se cargan mediante bombas.

Algunos productos son una mezcla determinada, para ello se usa agitador para la homogeneización y luego se cierra y se rotula el producto. Antes de su despacho se toma una muestra como control de calidad interno del producto.

En el laboratorio se realizan dos tipos análisis:

En el laboratorio se realiza control de materias primas y control del producto, para garantizar su calidad.

Caracterización y tratamiento de residuos sólidos y semisólidos

Los residuos sólidos y semisólidos que se generan en el establecimiento son los siguientes:

- Residuos de oficinas y comedor
- Residuos de mantenimiento, aceites lubricantes, etc.

Los residuos se clasifican por su almacenamiento de acuerdo a sus características físicas y teniendo en cuenta su disposición final.

Conforme a ello existe en la planta un área destinada al **Depósito de residuos**. A su vez existen distribuidos en la planta cestos de residuos para la acumulación de los mismos durante la jornada laboral. Estos se encontrarán identificados con un color y etiquetado según el tipo de residuo generado. Este sector se encuentra ubicado en un espacio determinado en la empresa con todas las medidas de seguridad establecidas.

Existen normas generales de orden, limpieza y disposición interna de residuos. La buena disposición de residuos requiere llevar un control periódico de los mismos. Dicho control permite establecer un monitoreo permanente de todos los residuos que se generan en planta.

Este control permanente, al cual nos referimos anteriormente, se llevará a cabo a través de la ficha de registro de generación de residuos industriales, la cual se actualiza con la entrega de los certificados por parte del tratador autorizado.

Caracterización y tratamiento de emisiones gaseosas

Se generan emisiones gaseosas provenientes de un conducto de una campana de extracción de aspiraciones múltiples.

La empresa cuenta con los monitoreos anuales y cuenta con la Licencia de Emisiones Gaseosas a la Atmosfera otorgada por la autoridad provincial.

Caracterización y tratamiento de efluentes líquidos

La empresa genera efluentes líquidos derivado del proceso productivo, proveniente del lavado de mezcladores de fraccionamiento de productos.

La empresa realiza anualmente la declaración jurada ante la DPyRA como también los monitoreos de análisis de líquido residual.

La empresa se encuentra gestionando la FASE 2 autorización de vuelco ante Autoridad del Agua.

El tratamiento del efluente industrial es del tipo físico-químico de modalidad bach.

Condiciones y medio ambiente de trabajo

Las condiciones generales del medio laboral se encuentran dentro del marco de la Ley Nacional 19.587 y su Decreto Reglamentario.

Cabe destacar que la empresa cuenta con los servicios de Seguridad e Higiene, Medicina Laboral y Medio Ambiente, por lo que se realiza un control de las condiciones y medio ambiente de trabajo, mediante inspecciones y evaluaciones periódicas a través de dichos servicios, además de realizarse un programa de capacitación a todo el personal de la planta.

Las condiciones son verificadas y auditadas periódicamente.

Caracterización del entorno

La empresa se encuentra ubicada en el Parque Industrial La cantábrica en el partido de Moron. Morón es uno de los 135 partidos de la provincia Argentina de Buenos Aires. Forma parte del aglomerado urbano conocido como Gran Buenos Aires y se ubica al oeste de la Ciudad de Buenos Aires. Su cabecera es la ciudad homónima. Es considerada el corazón del oeste por su importante centro bancario, financiero, judicial y de poder político en la provincia. Su

infraestructura abarca desde numerosos parques industriales y fábricas hasta hospitales nacionales como el Posadas, centros comerciales, cines y al tercer aeropuerto metropolitano de Buenos Aires.

Está integrado por las siguientes localidades a saber: Haedo, Villa Sarmiento, El Palomar y Castelar.

Los límites con otros partidos vecinos son:

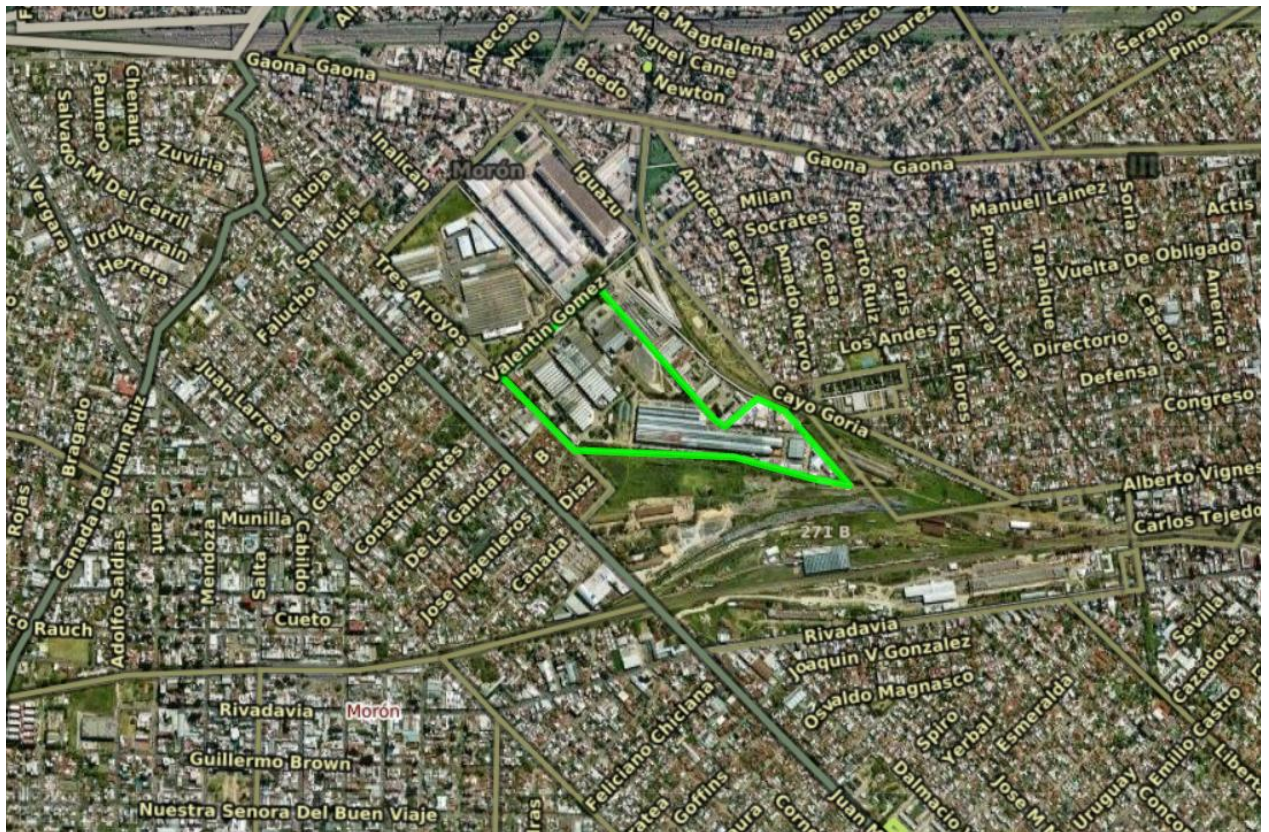
NO: Hurlingham

NE: Tres de Febrero

SE: La Matanza

SO: Ituzaingó y Merlo

El parque Industrial La cantábrica se encuentra ubicada en la partida 246559. Coexisten dentro del parque con otras empresas y servicios. Por fuera del parque la zona es residencial mixta. Se identifica en la siguiente imagen la parcela correspondiente al parque:



Historia del parque: En febrero de 1996, la provincia de Buenos Aires compró el predio en el remate judicial con destino exclusivo para la instalación del parque, y en 1997 el EPIBAM (ENTE



DE PROMOCIÓN INDUSTRIAL BUENOS AIRES MORÓN) creado para la administración del parque comenzó a seleccionar y analizar las propuestas y proyectos de las empresas interesadas en radicarse allí.

Las empresas construyeron y reciclaron sus plantas industriales, resultando naves industriales de máxima calidad. Mejoraron la organización e implementaron nuevos procesos de producción; incorporando innovación tecnológica y diseño industrial.

El parque cuenta con los siguientes servicios:

- Sala de conferencias: Consta con dos salones de conferencia con equipamiento de última tecnología
- Seguridad: Controles permanentes de accesos- egresos y registro de movimientos.
- Banco Provincia: Se encuentra en el Parque Industrial una sede del Banco Provincia, tanto para las empresas del Parque como para público en general.
- Red de incendio y brigada contra incendios
- Escuela secundaria para adultos y Centro de Formación Profesional (abierta a la comunidad y totalmente gratuita)
- Restaurant y comedor de personal
- Red de agua y servicio de cloacas.

Densidad poblacional

El Partido de Morón posee actualmente una población estimada de 321.109 habitantes distribuidos en una superficie de 55.5 km² lo que da una densidad de 5785.74 Hab/km².

Resumen de la matriz de aspectos e impactos y medidas

Radicación

La radicación de la empresa provoca impactos positivos a nivel laboral (contribuyendo a generar puestos de trabajo tanto dentro de la planta, como también en otras actividades secundarias y/o complementarias de la empresa, a nivel económico su impacto es también positivo, aumentando el nivel de consumo, así como los ingresos administrativos y económicos de la comunidad. Por último, la calidad de vida de la población también se ve afectada de manera positiva generando la necesidad del desarrollo y ampliación de la infraestructura de servicios, tal como se mencionó en este mismo párrafo anteriormente.

Provisión de agua

La extracción continua de agua del acuífero podría generar un impacto negativo en el recurso hídrico subterráneo siempre que no se respeten los caudales de extracción.

La firma utiliza agua suministrada por el servicio de red del Parque Industrial donde está emplazada. La red de agua del parque es abastecida por pozos de extracción.

La firma realizó la solicitud de la prefactibilidad en donde se establece que la Explotación del Recurso Hídrico subterráneo es considerada Ch0 por lo tanto no corresponde realizar la solicitud de la fase 2.

Descargas cloacales/industriales

En principio los desagües cloacales configurarían un impacto sobre la composición del suelo entre otros aspectos y la calidad del agua subterránea. Todo esto con posibles consecuencias para la salud de la población, en el caso de que los mismos no sean tratados y almacenados correctamente, o finalmente dispuestos a través de transportistas autorizados.

La empresa cuenta con sistema de red cloacal del parque, con lo cual no tiene impacto directo en matriz de suelos, los efluentes son evacuados hacia la red del parque.

Para los efluentes industriales generados en la planta cuentan con tratamiento del mismo descrito en el capítulo 2. La firma se encuentra gestionando la FASE 2 ante Autoridad del Agua en relación a la autorización de vuelco. Se realizan monitoreos de calidad de vertido de forma anual mediante laboratorio habilitado por el Ministerio.

Emisiones gaseosas

La generación de emisiones gaseosas se generan en dos puntos dentro del establecimiento, una es en las campanas del proceso de mezcla, dilución y/o fraccionamiento de sustancias químicas y otro punto es la campana de control de calidad. Ambas salidas se encuentran unidos en un único conducto final.

Se gestiono la Licencia de Emisiones Gaseosas a la Atmosfera ante la autoridad provincia y se obtuvo el correspondiente certificado, los puntos y parámetros a medir serán establecidos por el mismo.

Exposición

Las afectaciones en caso de producirse el siniestro por los aparatos y/o sustancias químicas existentes en planta pueden generar afectaciones edilicias directas y alteraciones en fauna, flora, calidad de atmósfera y salud.

En el establecimiento se toman las siguientes medidas preventivas:

- Todos le personal afectados al riesgo cuentan con normas y procedimiento de seguridad. Y se encuentran capacitado para su correcta ejecución.
- Todos los equipos asociados a este riesgo cuentan con un plan de controles y mantenimiento que garantice su correcto estado.
- El diseño de la planta contemplara este riesgo, evitando en caso de suceder el siniestro, que se expanda más allá de su predio.
- Plan de respuesta ante derrames y emergencias.
- Mantenimiento de trabajo en caliente.

Residuos sólidos, semisólidos y líquidos

La generación de residuos sólidos, semisólidos y líquidos naturales de la instalación de cualquier actividad humana conllevan impactos sobre distintos aspectos del medio natural.

Procederemos a caracterizar los impactos propios de la generación de residuos sólidos, semisólidos líquidos sin discriminar su caracterización para luego analizar los mismos de manera particular en función de su composición.

La generación de residuos puede producir impactos sobre el suelo en relación a su estructura, composición y cubierta teniendo en cuenta una posible exposición directa de los mismos sobre el suelo desnudo.

La calidad del agua subterránea y el recurso hídrico en cuestión son susceptibles de verse impactados por esta generación debido a una posible percolación de residuo líquido o semi sólido que alcance las napas del sector.

En relación al impacto sobre la percepción del paisaje este es claro dado que la generación de residuos sin una correcta gestión de los mismos puede reflejarse en zonas aledañas a la planta a partir de la creación de basurales clandestinos que provocan sobre la población efectos negativos en la salud.

Con el fin de evitar lo antes descripta, la empresa cuenta con una gestión de residuos diferenciada que incluye la gestión específica de cada tipo de residuo generado con actores y acciones puntuales.

Se lleva a cabo capacitaciones al personal de la empresa con una periodicidad y se brinda inducciones a las personas ajenas a la planta que deban entrar a la misma por cuestiones diversas.

La firma posee un sector destinado al acopio de los residuos especiales. Los residuos son debidamente identificados, y almacenados. Son enviados a tratador autorizado y retirados

por transportista inscripto.

Los residuos asimilables a domiciliarios son destinados a relleno sanitario y acopiados de forma tal que no generen impacto al medio ni potenciales derrame

Incendio

La eventual ocurrencia de un incendio es un riesgo siempre presente en todo establecimiento. Las afectaciones al medio en caso de producirse son variadas afectando la atmósfera por la emisión de gases no previstos y el suelo y las aguas por la generación de líquidos destinados a su extinción. Asimismo, también se debe considerar la afectación a la calidad de vida de la población circundante. Respecto a este último punto, se recuerda que la empresa está emplazada en un Parque Industrial.

El riesgo de incendio está contemplado en el Plan de emergencia y se realizan periódicamente las capacitaciones y simulacros establecidos en el mismo. En caso de ser necesario se podrán realizar mejoras en infraestructura con el fin de optimizar las instalaciones y minimizar la ocurrencia de este riesgo.

La empresa cuenta con servicio interno de Seguridad e Higiene en el trabajo a través del cual se controla la ejecución de los procedimientos de seguridad adoptados, el uso de los equipos de protección personal, la realización de las tareas de mantenimiento y los ensayos correspondientes a los equipos de extinción.

Derrames

La ocurrencia de un derrame accidental de sustancias químicas constituye un evento de carácter eventual que podría generar impactos sobre distintos componentes del medio ambiente. Los aspectos que pueden verse afectados comprenden el suelo, debido a posibles alteraciones en sus características físicas y químicas; el recurso hídrico subterráneo, en caso de infiltración del producto hasta las napas; y la calidad del aire, cuando las sustancias involucradas presenten volatilidad suficiente para generar emisiones de vapores.

Asimismo, un derrame ocurrido dentro del establecimiento podría afectar el ambiente laboral mediante la generación de vapores o el contacto directo con las sustancias involucradas, representando un riesgo para la salud y seguridad del personal.

Con el objeto de prevenir la ocurrencia de estos eventos y minimizar sus potenciales consecuencias, se ha incorporado medidas de diseño, operación y gestión orientadas a reducir el riesgo ambiental. Todas las sustancias líquidas almacenadas se encuentran contenidas

mediante sistemas de contención con capacidad acorde al volumen del recipiente, evitando la dispersión de los productos ante una eventual pérdida.

Adicionalmente, el establecimiento dispone de procedimientos operativos e instrucciones internas para la prevención, contención y respuesta frente a derrames accidentales. Dichos procedimientos son comunicados al personal mediante capacitaciones periódicas, orientadas a la correcta manipulación, almacenamiento y gestión de sustancias químicas, así como a la utilización de los elementos de respuesta disponibles.

El Plan de Emergencias y Evacuación contempla protocolos específicos para la actuación ante derrames, definiendo las responsabilidades del personal, las acciones inmediatas de contención, los mecanismos de comunicación y las medidas necesarias para minimizar las consecuencias ambientales y proteger la integridad de los trabajadores.

La planta cuenta, además, con un sistema de ventilación diseñado para asegurar una adecuada renovación del aire, reduciendo la posibilidad de acumulación de vapores potencialmente peligrosos en caso de un incidente.

Complementariamente, la infraestructura del establecimiento es objeto de un programa de mantenimiento preventivo con el fin de detectar tempranamente posibles anomalías y prevenir la ocurrencia de pérdidas o derrames.

En función de las medidas preventivas implementadas, de las condiciones de almacenamiento adoptadas y de los procedimientos de respuesta establecidos, se considera que la probabilidad de ocurrencia de un derrame con consecuencias ambientales significativas es baja. En caso de producirse un evento accidental, la aplicación de las medidas de contención y del Plan de Emergencias permitirá limitar su alcance, reduciendo la magnitud del impacto a niveles compatibles con la operación del establecimiento.

Accidentes y enfermedades profesionales

En el presente trabajo se analiza el microclima laboral y al personal como parte del medio susceptible de sufrir impactos. Al respecto, las actividades desarrolladas en la operación de la planta configuran ciertos riesgos que pueden producir impactos en la seguridad y la salud de los trabajadores.

Los mismos son:

Riesgo mecánico: Por posibles aprisionamientos y enganches, durante el accionamiento de maquinaria y equipos tanto en las operaciones normales como en las tareas auxiliares de mantenimiento.

Riesgo Eléctrico: Es habitual por el accionamiento de máquinas y equipos, principalmente en tareas de reformas y mantenimiento de la instalación eléctrica de la planta.

Equipos para izar: La utilización de equipos para izar puede generar riesgo por caída de objetos, principalmente por el manejo de insumos.

La empresa establece diversas formas de disminuir cada uno de los riesgos descriptos a través de su servicio de seguridad e higiene en el trabajo, adoptando medidas de carácter general y específico. Resumimos aquí los compromisos asumidos por **Acualite Proyectos SA.** para la minimización de estos impactos sin perjuicio de las medidas particulares adoptadas en cada sector que escapen al alcance de este trabajo:

- Infraestructura edilicia, maquinaria adecuada y mantenimiento periódico de la misma (incluyendo las luminarias y la instalación eléctrica)
- Implementación de sistemas de ventilación y extracción para renovación del aire en el ambiente laboral.
- Capacitación permanente del personal acerca de los riesgos a los cuales se ve expuesto.
- Confección de Normas Internas y Procedimientos Operativos para realización de las diferentes tareas en planta asociadas a cada uno de los riesgos expuestos.
- Control periódico de los sistemas contra incendio (Matafuegos, Red Fija, etc.).
- Contratación de una ART a fines de cumplir con la Ley 24.557 y utilización de la misma como un instrumento más de control de gestión.
- Contratación de servicio de medicina laboral.
- Realización de las mediciones puntuales y estudios periódicos (Iluminación, Ruido, Puesta a Tierra, ergonómicos, análisis físico-químico y bacteriológico de agua de consumo, etc.). El responsable interno de Seguridad e Higiene en el Trabajo es quien establece qué estudios son necesarios.
- Realización periódica de auditorías de seguridad de aparatos sometidos a presión, a través de servicios autorizados por la autoridad competente.
- Realización de exámenes médicos preocupacionales y periódicos al personal según lo establecido por la Resolución 37/10 SRT y por el profesional médico de la planta.
- Todo el personal afectado al riesgo utilizará el equipo de protección personal adecuado y estará capacitado en su uso.

- Realización de capacitaciones y simulacros ante emergencias.
- Señalización e identificación de las instalaciones mediante la demarcación de sendas peatonales, escalones, sectores de circulación de autoelevadores y vehículos, cañerías, cartelería, salidas de emergencia, partes de máquinas, etc. Los valores a utilizar para la identificación de lugares y objetos serán los establecidos por las normas IRAM N° 10.005; 2507 e IRAM DEF D 10-54.
- Denuncia, registro, análisis e investigación de incidentes y accidentes laborales.

Manual de gestión ambiental

Política

Por su parte Acualite Proyectos S.A, dentro de su política empresarial asume el compromiso de desarrollar sus actividades bajo un enfoque de sostenibilidad ambiental, orientado a la protección de los recursos naturales, la prevención de la contaminación y el cumplimiento de la normativa vigente aplicable, comprometiéndose en su actividad a:

- Cumplir con la legislación ambiental vigente y otros requisitos aplicables.
- Prevenir la contaminación mediante la gestión adecuada de residuos, emisiones y efluentes.
- Promover la concientización ambiental entre sus colaboradores y partes interesadas.
- Responder de manera eficiente ante situaciones de emergencia ambiental.
- Evaluar e incorporar innovaciones tecnológicas que mejoren la eficiencia y reduzcan el impacto ambiental.

Este compromiso se extiende a todas las áreas de la organización, siendo responsabilidad de cada integrante contribuir al cumplimiento de los lineamientos establecidos en el presente manual.

La Dirección asegura la disponibilidad de recursos necesarios para la implementación, mantenimiento y mejora continua del Sistema de Gestión Ambiental, reafirmando su compromiso con el desarrollo sostenible y la protección del medio ambiente.

Conclusiones respecto del encuadre legal y el cumplimiento de la normativa ambiental

En el siguiente cuadro se puede apreciar la situación antecedente y actual de la empresa:

Legislación	Tema	Observaciones
Decreto 531/14- Decreto 973/20	CNCA	Otorgado -EX-2024-33406578- -GDEBA- DRYEAIMAMGP
Resolución 565/19	CAAP	Mediante la presente
Ley 5965 Decreto 1.074/18 – Res 559/19	Efluentes gaseosos	L.E.G.A otorgado EX-2023-35799537- -GDEBA- DEACAYGEMAMGP. Monitoreos anuales.
Decreto N°674/89	DDJJ DPyRA	Presentación de Declaración jurada anual efluentes líquidos
Decreto N°1095/96	DDJJ Sedronar	Presentación anual- Trazabilidad - listado actualizado de precursores químicos.
Resolución 1746/25	Efluentes líquidos . A.D.A	En trámite
Res. 231/96 y 129/97	Aparatos sometidos a presión	Presentación de Declaración jurada anual -
Ley 11.720 Dto. 806/96	Residuos especiales	Presentación de Declaración jurada anual
Resolución 2025- 114	Catálogo de residuos no especiales	De referencia
Resolución 60/2026	Residuos Industriales No Especiales (RINE)	Gestión adecuada de residuos industriales

Programa de ejecución, seguimiento y control de medidas.

El área responsable del Plan de Gestión Ambiental será el área del Gestión Administrativa con colaboración externa de profesional ambiental.

Gestión de residuos.

La gestión de residuos tiene como objetivos:

- Minimizar o eliminar cualquier impacto adverso sobre el Medio Ambiente, que pueda ser originado por la generación, acumulación, retiro o disposición final de los residuos que cada sector de la planta genera.
- Establecer procedimientos de trabajo seguro para proteger la integridad física del personal

de la empresa.

- Asegurar el adecuado manejo y tratamiento de los desechos para proteger la salud humana y contribuir al cuidado del Medio Ambiente.
- Generar hábitos de Orden y Limpieza en cada sector de la planta.
- Informar a cada unidad generadora acerca de su responsabilidad con el Medio Ambiente.
- Cumplir con la Legislación vigente.

En el establecimiento se generan los siguientes tipos de residuos:

- Residuo asimilable a domiciliario- Orgánico y otros producido por personal de limpieza, personal de la empresa y comedor de la misma (Ej. restos de comida, yerba, tierra, residuos de sanitarios, etc.).
- Residuo recuperables- Inorgánico que no puede ser reciclado fuera de planta (Ej. botellas de bebidas, envoltorio de alimentos, papel, cajas de cartón rotas o usadas, suciedad recolectada en el barrido, repuestos de mantenimiento, , trapos, etc.).

Residuos especiales:

Sólidos contaminados con pinturas (Y12). De generación eventual en caso de fabricación específica de equipo y mantenimiento edilicio.

Sólidos contaminados con aceites (Y8). De generación eventual.

Sólidos contaminados con solventes (Y6). De generación eventual en caso de fabricación específica de equipo y mantenimiento edilicio.

Cada tipo de residuo descripto precedentemente se identifica en planta y se gestiona por separado.

Almacenamiento inicial:

En el establecimiento hay cestos de residuos identificados según los colores previamente definidos en distintos sectores de planta según los puntos de generación de cada residuo.

Almacenamiento transitorio:

Asimilables a domicilio: Cuentan con un contenedor negro de 250 m³ identificados en el sector de residuos. Dentro del mismo se colocan las bolsas de residuos recolectadas de los cestos negros que se encuentran en distintos puntos del establecimiento.

Residuos recuperables: en el sector de residuos se encuentra un contenedor verde de 740m³ de

capacidad y se colocan dentro del mismo las bolsas de residuos según el color identificados para que sean gestionados de manera diferenciada.

Residuos especiales:

Recinto de residuos especiales: El establecimiento cuenta con un recinto exclusivo para el almacenamiento de residuos especiales, separado de otros usos, con acceso restringido únicamente al personal autorizado y debidamente señalizado.

Gestión externa:

La empresa gestiona los residuos generados en planta para su adecuada disposición o tratamiento por fuera del establecimiento considerando las normativas que aplican a cada tipo de residuos. La empresa se asegura correcta gestión externa mediante las evidencias de gestión y contratación de servicios acorde a normativa.

Gestión de emisiones gaseosas

El establecimiento cuenta con un conducto asociado a dos equipos, una es la campana de procesos y otra es la campana de control de calidad. En la campana de proceso se realiza la mezcla de sustancias para la preparación y fraccionamiento de sustancias químicas.

Se realizan monitoreos con frecuencia anual acorde a la Licencia de Emisiones Gaseosas.

Para cada campaña de monitoreo y una vez efectuadas las mediciones se realizan la evaluación del impacto sobre la calidad del aire, empleando las etapas de cálculo según Anexo III de la Resolución 559/19; en caso de no encuadrar en alguna de ellas presentar un plan de correcciones y/o adecuaciones o en su defecto continuar con la aplicación de las restantes etapas de cálculo de la mencionada Resolución.

Muestreo de emisiones difusas: No aplica.

Muestro de calidad de aire: No aplica.

Gestión de efluente líquidos

La planta de tratamiento procesará los efluentes líquidos (industriales), de la zona de Limpieza de tambores nuevos y mezcla de productos químicos.

El tratamiento del efluente industrial es del tipo físico-químico de modalidad bach.

Se realizan de forma anual un muestreo de efluente líquido con protocolo del Ministerio de Ambiente.

Ruido, circulación vehicular.

No aplica por estar ubicado el establecimiento en un parque industrial.

Almacenamiento y manejo de materiales

La empresa realiza el movimiento interno de materiales utilizando autoelevadores operados por personal capacitado y habilitado. Con el fin de minimizar riesgos para los trabajadores y las instalaciones, se implementan las siguientes medidas de control:

- Capacitación periódica del personal en operación segura de autoelevadores y manipulación de sustancias químicas.
- Verificación de la vigencia del carnet o licencia habilitante de los conductores.
- Mantenimiento preventivo y correctivo de los autoelevadores, conservando los registros correspondientes.
- Inspecciones periódicas de los equipos para verificar su correcto funcionamiento y condiciones de seguridad.
- Cumplimiento de procedimientos internos de circulación, carga, descarga y almacenamiento de materiales.
- Utilización de los elementos de protección personal requeridos para cada tarea.

Estas medidas permiten reducir la probabilidad de accidentes, derrames y daños a las personas, equipos e instalaciones.

Capacitación, toma de conciencia y competencia

Se realizan de forma anual las capacitaciones establecidas por el asesor en Higiene y seguridad y las correspondientes a temáticas ambientales.

Conclusión

En función del análisis realizado sobre la actividad industrial desarrollada por **ACUALITE PROYECTOS S.A.**, considerando su localización, las características de los procesos productivos, los aspectos e impactos ambientales identificados y las medidas de prevención, mitigación y control implementadas, se concluye que el desempeño ambiental del establecimiento es adecuado y compatible con el medio receptor.

En consecuencia, los impactos ambientales derivados de la actividad se consideran bajos y compatibles, siempre que se mantengan las condiciones de operación evaluadas, se cumpla con



la normativa ambiental vigente y se implementen de manera continua las acciones previstas en el Plan de Gestión Ambiental.

ACUALITE PROYECTOS S.A.
ADRIAN D. GRAMAJO
PRESIDENTE

estrucplan

Ing. ANURCA CESARI
Ing. Ambiental
Nº. Gr. As. 57915
RIUP 2421



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2026 - "Año de los Derechos Humanos por la Memoria, la Verdad y la Justicia. A 50 años de la última
Dictadura cívico militar"

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: Acualite Proyectos S.A. - Resumen de Proyecto

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 20 pagina/s.