

RESUMEN DEL PROYECTO

1- Profesional Responsable RUPA Fojas 01 hasta 45



.....
APELLIDO.....: **Viñes**

NOMBRE.....: **Sebastián**

DNI: 23548404

TITULO.....: Licenciado en Seguridad e Higiene en el Trabajo

Matricula.....: CPSH LHS4800

TÍTULO.....: Técnico Superior en Seguridad, Higiene y Control Ambiental Industrial

Matricula: CTPBA T43100

Registro Profesional RUPA: 1167

RESUMEN DEL PROYECTO

Resumen

Resumen del Estudio de Impacto Ambiental o Abstract, donde se indicará en forma sintética el alcance, los objetivos, las conclusiones y recomendaciones del Estudio de Impacto Ambiental

1. Alcance

Razón Social: **CONOSUR AMERICANA S.R.L.**

Establecimiento: **Planta General Rodríguez - CUIT: 30-58106934-7**

Actividad principal:

Refinación de aceites vegetales, tensioactivos para cosméticos, productos de limpieza, fabricación de plaguicidas y productos químicos de uso agropecuario

Domicilio: **Sector Industrial Cina -Cina – Rio Primero Nro. 175 Rio San Pedro y Rio Derey**

Localidad: **General Rodríguez** C.P.: **1748**

Partido: **General Rodríguez** Provincia: **BUENOS AIRES**

Teléfonos: **(0237) 484 0782**

e-Mail: **info@conosuramericana.com.ar**

Domicilio Fiscal:

Rio Primero Nro. 175 General Rodríguez

2. Objetivos

Los objetivos del presente Estudio Ambiental son cumplimentar los requerimientos del Decreto Reg. 519/2019 de la Ley 11.459.

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

RESUMEN DEL PROYECTO

Siendo la finalidad obtener el **Certificado de Aptitud Ambiental** emitido por el Ministerio de Ambiente de la Provincia de Buenos Aires.

Se estudió a la empresa en la fase de operación entre los meses de mayo, junio y julio de 2023.

Los posibles cambios y modificaciones en los diferentes sectores y/o procesos productivos serán verificados y evaluados por el Plan de Monitoreo propuesto y las sucesivas Auditorías Ambientales.

3. Introducción

Introducción:

El aumento de la preocupación por un medio ambiente sano requiere una atención pública e instituciones que viene creciendo en el último tiempo.

Existen claros indicios que la civilización técnica-industrial puede llegar a un punto de inflexión, debido a que la tendencia de desarrollo que se viene dando, se están generando peligros por la sobreexplotación de los recursos naturales y la transformación del medio natural por la acción del hombre.

Peligros que aumentan en mayor proporción de lo que intentan favorecer la calidad de vida del hombre.

El objetivo del “desarrollo sostenible o sustentable” da un marco ambiental adecuado para el mantenimiento del equilibrio medioambiental tanto para cortos o largos plazos, como para grandes o mini emprendimientos.

La relación entre la naturaleza y la actividad humana, denota la necesidad de realizar la tarea en forma interdisciplinaria es decir con la participación de diferentes ramas de las ciencias naturales, sociales y con ciencias exactas como la ingeniería y técnica, ya que éstas interrelaciones no son estáticas, fijas, ni aisladas, sino por el contrario es necesario tener en cuenta el desarrollo y los cambios de las diferentes etapas con la participación de toda la comunidad para conservar nuestro hábitat.

La intervención humana sobre el medio ambiente, producto de los procesos de evolución y cambios han hecho imprescindible la necesidad de realizar estudios de impacto ambiental en todo proyecto o actividad.

Conosur Americana S.R.L. consciente de la necesidad de proteger al medio ambiente y en concordancia con sus estándares y objetivos se ha propuesto junto a profesionales la elaboración del presente informe claro y conciso que permita identificar, predecir, ponderar, comunicar, interpretar y prevenir los efectos y/o cambios de las acciones producidas por el proyecto o actividades en la Planta General Rodríguez y sus alrededores.

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

RESUMEN DEL PROYECTO

El presente trabajo es un paso inicial fundamental de la empresa para el alcance de sus estrategias y objetivos correspondientes al medio ambiente.

Convencidos de la necesidad de evaluación y mejora permanente, continuaremos en las sucesivas tareas de Auditoria para lograr que la empresa cumpla con los compromisos de protección del medio ambiente.

Cono Sur Americana S.R.L. fue constituida en el año 1972 con el objeto de importar y exportar materias primas químicas, aceites vegetales y productos químicos en general.

En el transcurso de su evolución fue incorporando actividades productivas para la elaboración de materias primas importadas y nacionales destinadas a formulaciones de cosmética, limpieza institucional y del hogar, tratamiento de cueros, celulosa y papel, tratamiento de aguas, PVC y especialmente agroquímicos.

La Planta Industrial ubicada en la localidad de General Rodríguez, Pcia de Buenos Aires, con importante capacidad instalada en reactores vidriados y de acero inoxidable entre otros equipos y una estructura edilicia especialmente diseñada, posee una amplia versatilidad para producir distintos tipos de insumos en las cantidades requeridas por el mercado.

Un moderno laboratorio, profesionales especializados y estrictas normas de elaboración y control en toda la cadena, avalan la calidad de su producción.

4. Ubicación:

El establecimiento se encuentra ubicado en el Sector Industrial Cina –Cina sobre la calle Río Primero Nro. 175 de la localidad de General Rodríguez, Partido homónimo, Provincia de Buenos Aires.

Imagen Satelital Google Earth – Junio 2023



Diagnóstico ambiental del área de influencia del establecimiento, completa descripción y análisis de los recursos ambientales. Se realizará en función de información primaria, generada ad-hoc, salvo aquellos ítems señalados con (*) donde podrá utilizarse información antecedente.

6. Caracterización del Ambiente

6.1 Medio Ambiente Físico

El presente estudio describe los distintos componentes del medio ambiente como geomorfología, clima, geología, drenaje, suelo y aguas subterráneas para la zona de emplazamiento de CONOSUR AMERICANA S.R.L. como también a través de su accionar se evalúan las posibles influencias y usos que se pudieran ejercer sobre los distintos recursos presentes en los puntos descriptos.

RESUMEN DEL PROYECTO

a) Recursos hídricos

Se describe a continuación los cuerpos de agua tanto superficial que integran la red de drenaje, como aquellos que conforman los reservorios subterráneos, los cuales de acuerdo a las necesidades de agua, rutina operativa, procesos involucrados y al tipo de instalaciones existentes en la planta industrial, podrán eventualmente ser aprovechados o bien impactados, de acuerdo al manejo que se utilice de las distintas sustancias utilizadas o generadas por algún proceso, que eventualmente pudiera incorporarse en su seno.

i. Superficial

a) Caracterización

b) Calidad

c) Usos reales y potenciales

Las instalaciones de CONOSUR AMERICANA S.R.L. están ubicadas en la cuenca del Río Reconquista, más precisamente en el ambiente de llanura media alta. El drenaje natural (arroyo) escurre por la arteria Río Derey, Río Pico y el canal Rectificado (Alvear) con dirección sur desembocando en el Arroyo La Choza que confluye en la Represa Roggero. (Municipio de Moreno).

Esta red de drenaje se encuentra actualmente a cielo abierto de manera que las aguas evacuan superficialmente. También es importante la acción morfológica del terreno que por mantener su condición natural permite el lixiviado de los precipitados a los reservorios subterráneos.

El Río Reconquista presenta una importante cuenca involucrando numerosos tributarios. Nace en la confluencia de los Arroyos Durazno y La Horqueta, y luego de recorrer 82 km. desemboca en el Río Lujan para integrarse a la zona deltaica del Paraná, de manera que su cuenca alcanza un área equivalente a 1670 Km².

En la zona de CONOSUR AMERICANA S.R.L. Planta General Rodríguez al este del Río Reconquista, en el sector superior de la cuenca, se emplazan dos presas sobre los mencionados arroyos. Aguas abajo existe una tercer presa denominada Ing. Roggero que incluye un espejo artificial, la superficie de este cuerpo es de aproximadamente 400 Hectáreas con una profundidad calculada en dos metros y un volumen de 7 Hm³, su misión es regular los caudales de agua que bajan hacia el tramo medio e inferior de la cuenca, tratando de aliviar la posibilidad de que ocurran inundaciones generadas como consecuencia de los períodos de lluvias excepcionales.

Así como en la parte alta de su cuenca posee obras realizadas por el hombre, actualmente se han ido ejecutando obras en el tramo medio e inferior, sobre un trayecto de 50 km. incluyendo el sector que cruza por la Ruta Nacional 8, con otro puente, tareas encaradas por la UNIREC (Unidad Coordinadora del Proyecto Río Reconquista) con destino de reforzar la misión de las presas mencionadas, para el Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

RESUMEN DEL PROYECTO

control de las inundaciones y para proceder al saneamiento; estas alteraciones si bien anulan o modifican la acción del ciclo fluvial en el modelado y cambios de las geoformas existentes, alteran también el drenaje, aunque se estaría tratando de mejorar la eficiencia del mismo, a pesar de la anulación y/o modificación de acequias y zanjias naturales efectuados durante el evento de urbanización.

En el recorrido total, los aportes que anexa superan los cien, algunos de tipo permanente e importante como los Arroyos Las Catonas, Eulalia y Morón, y otros caudales menores como los Arroyos Farleti, Cañada de Sate y pequeñas zanjias y acequias. Éstos últimos de tipo efímero.

Esta cuenca posee una forma o diseño dentrítico en la dirección SO-NE luego a determinada altura tuerce en una dirección aproximada Sur-Norte, posee un recorrido total de cauces de 606 Kms. A partir de lo cual si se considera solo aquellos cursos de régimen permanente la densidad de drenaje alcanza un valor de 0,35 Km/Km². conformando entre ellos una red rectangular.

En la porción media de la cuenca el río recorre la dirección SO – NE a S-N hacia su desembocadura en el Río Lujan, enmarcado por barrancas sub verticales. Su planicie de inundación, limitada por la curva de 5 m.s.n.m. se encuentra recorrida por numerosos cursos de carácter intermitente y permanente que desembocan en el cauce principal o se pierden en la planicie generando bañados y terrenos anegadizos. Muchos de ellos han sido rectificados para facilitar el avenimiento hacia el Reconquista a través de canales, zanjias o acequias.

Aproximadamente a la altura de José León Suarez, el Río Reconquista recibe el aporte del Arroyo Morón, que ha sido canalizado y entubado por razones urbanísticas y de saneamiento.

En el rio Reconquista no existen estaciones de aforo. Las características físicas son bastante semejantes a las del río Matanza, por lo tanto es posible aplicar el coeficiente de escurrimiento de 0,12 obtenido para este último.

La dirección de escurrimiento superficial en la zona es hacia el Reconquista observándose en las líneas de flujo un diseño en planta de tipo radial divergente.

El crecimiento de la población y la consecuente urbanización de la zona superior hicieron necesaria la construcción de sistemas de desagües y canalizaciones de los cursos de agua, la mayoría de ellos atraviesan esta zona y han sido modificados mediante rectificaciones, entubamientos y canalizaciones.

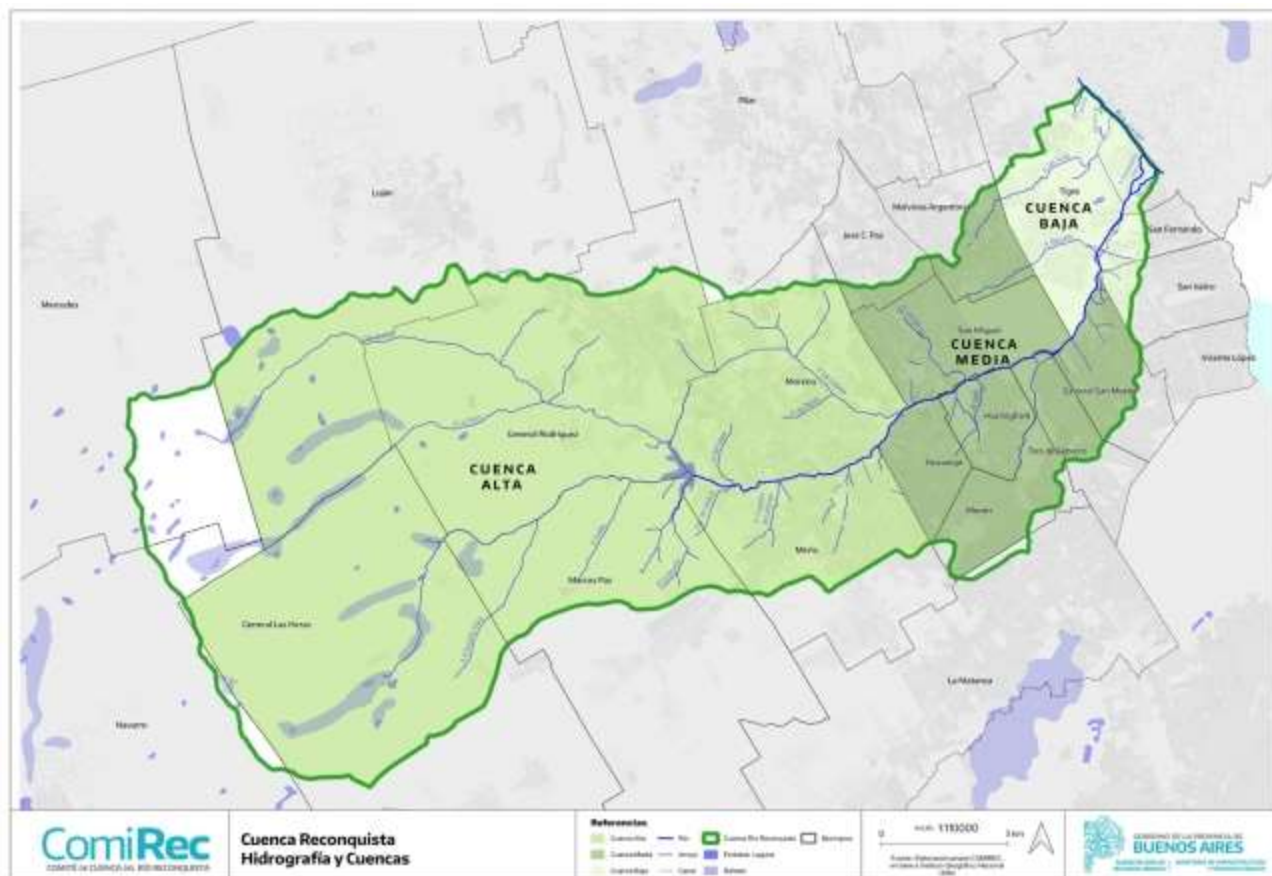
El incremento del número de viviendas y de calles pavimentadas modificó las condiciones de permeabilidad de la zona, disminuyendo o desapareciendo las áreas de retardo al escurrimiento, razón por la cual se construyeron numerosos sistemas de desagües pluviales que contribuyen a evacuar las aguas meteorológicas.

Su extensión involucra en forma completa o parcial 14 municipios, en la superficie de su cuenca se observa la presencia de cuerpos de agua naturales como lagos y lagunas de importancia, pero aparecen

RESUMEN DEL PROYECTO

aquellos de tipo estancos (bañados) dentro del área de la llanura de inundación del río generados a partir del bajo gradiente topográfico que presenta la misma, lo cual dificulta el drenaje del área; se observan además cursos secundarios dentro de la misma, tanto de régimen permanente como efímero.

Imagen Cuenca del Río Reconquista (fuente <https://www.gba.gov.ar/comirec/mapas>)



ii. Subterráneo

a) Caracterización

b) Calidad

c) Usos reales y potenciales

A partir de los datos aportados por distintas perforaciones se puede hablar de la existencia de distintos cuerpos de agua ubicados a lo largo del perfil y por ende en distintas formaciones.

RESUMEN DEL PROYECTO

Basándose en el esquema se puede establecer un perfil hidro-estratigráfico, relacionando las diferentes unidades acuíferas con aquellos cuerpos litológicos que las contienen.

La columna hidro-estratigráfica mencionada se puede subdividir básicamente en tres secciones.

La primera y más profunda, denominada: Prepuelche que involucra las unidades sedimentarias conocidas como Formaciones Paraná y Olivos, cuyos volúmenes de agua se agrupan bajo la denominación de Hipopuelche, se deberá contar aquí siguiendo un rigor estratigráfico las rocas del basamento cristalino, aunque en relación a la geohidrología estas son rocas acuíficas, las cuales solo podrán presentar permeabilidad secundaria, no detectada desde la superficie, por lo que se considera que oficia como base impermeable de la columna.

La segunda sección, hacia arriba se denomina Puelche, e incluye la formación y la unidad geohidrológica homónimas.

La tercera o Pospuelche, más cercana a la superficie, comprende los sedimentos pampeanos y pospampeanos en donde se alojan las aguas del epipuelche.

Bajo el título de Perfil Hidroestratigráfico se reproduce gráficamente la relación entre las unidades hidrológicas y estratigráficas mencionadas.

El cuadro hidrogeológico presente en la zona, básicamente es análogo al de otras cuencas del sector NE de la Provincia. Siguiendo la propuesta sugerida por el Consejo Federal de Inversiones, se agrupa el conjunto de niveles productores, como un solo acuífero multiunitario, dividido a su vez en tres subacuíferos, los cuales en valores crecientes en profundidad son: Epipuelche, Puelche e Hipopuelche, describiéndose en este sentido, por la tendencia a sufrir una menor incidencia de aquellos factores superficiales de origen hidrológico, meteorológico, y de influencias derivadas de las distintas actividades llevadas a cabo por el hombre.

Se anexa también a sus características principales sus rasgos químicos más importantes y el comportamiento de los dos primeros, por haber sido los más explotados, sumado al hecho de ser los más cercanos a la superficie, han experimentado a lo largo del tiempo las mayores modificaciones físicas y químicas, principalmente en áreas de alta densidad de población.

Subacuífero Epipuelche: involucra los niveles productores que se alojan en los sedimentos pampeanos y pospampeanos; respondiendo a lo que normalmente se refiere con el nombre de freático. La profundidad a la que se encuentra varía de una zona a otra según la topografía, grado de explotación, extensión y antigüedad de la red de agua corriente, posibilidad de infiltración y descarga, etc.

Este acuífero cuyo uso habitual era y sigue siendo en algunas zonas para abastecer las necesidades de agua en domicilios particulares en el ámbito del conurbano ha sufrido alteraciones físicas y químicas, en partes derivadas por su propio uso, por la existencia de actividad industrial y también por el aporte

RESUMEN DEL PROYECTO

de infiltrados provenientes de derrames y pozos absorbentes, los cuales si bien individualmente poseen un efecto ínfimo, la sumatoria de efectos con las estructuras del mismo tipo en el entorno suministra un cierto aporte de distintas sustancias procedentes de las instalaciones sanitarias, más restos de grasas, detergentes incluyendo además una importante carga bacteriana y determinados compuestos químicos inherentes a la transformación de la materia orgánica presente, por ej. los nitritos que también han afectado al subacuifero subyacente, también considerando que se hayan producido infiltraciones del río Reconquista cuando el nivel del agua llegó más allá de su altura normal, considerando su historial de recurrentes inundaciones, su comportamiento podría haber pasado a influente; evento que se habría favorecido posiblemente por la gran descarga artificial a la que era sometida esta unidad, con lo cual su superficie freaticométrica al ubicarse en niveles muy profundos habría favorecido este efecto aún cuando los niveles del río hubieran sido normales. En la medida en que este proceso se hubiera concretado, al efectivizarse el aporte de volúmenes por parte de este curso, se hubiera estado ante la problemática de que sus aguas transportaran innumerables compuestos provenientes de los vertidos de diferentes origen: industrial, descargas de tanques atmosféricos, residuos vertidos de variado origen, etc. los cuales en alguna proporción se habrán incorporado a las aguas subterráneas, estando la dilución de los distintos elementos no solo en función del esquema e intensidad del flujo subterráneo, sino también de la posibilidad de incorporación desde otras fuentes de aporte como pozos absorbentes, rellenos sanitarios, piletas de decantación, pozos de inyección, etc. De tal forma si bien el contenido natural presente en estas aguas permiten catalogarlas como aptas para consumo, debido a las circunstancias y cambios descriptos convierten a las mismas como inaptas.

El comportamiento de los niveles de este acuifero ha sido muy variable, ya que el desarrollo industrial experimentado a partir de 1940 y el simultáneo crecimiento demográfico, intensificó su explotación a un alto grado de utilización. Si se la suma la depresión del subacuifero Puelche (usado preferentemente por las industrias locales) la combinación entre ambos efectos desembocó importantes descensos del nivel freaticométrico, llegando en casos al agotamiento, aunque se cree que, de la interacción entre ambos, fue el mayor efecto de la depresión del puelche que la sobreexplotación producida sobre el mismo epipuelche.

En función en que transcurren los años, al expandirse paulatinamente la red de servicios de agua corriente y simultáneamente las captaciones realizadas van quedando fuera de servicio, se produciría un paulatino aumento de las reservas. Esta situación se empieza a vislumbrar en ciertos lugares, ya que siguiendo los datos aportados por la observación freaticométrica, se evidencian recuperaciones de hasta 5 mts. del nivel freático, estos resultados dados por la combinación de varios factores como el cese de las perforaciones (reemplazadas por la red de agua corriente), más los cambios efectuados sobre la superficie topográfica al entubar cursos de agua.

Subacuifero Puelche: las aguas de este horizonte se encuentran en los sedimentos de la formación Puelche, centrando gran interés por la calidad y volumen de agua que se puede extraer desde este

RESUMEN DEL PROYECTO

horizonte, más la amplia distribución areal que presenta, ya que se lo ha localizado desde las cercanías de Rosario en la Provincia de Santa Fé hasta más allá de Magdalena en la Provincia de Buenos Aires.

Su proceso de carga se concretaría con aguas provenientes del epipelche, mientras que su descarga se efectúa en parte con aportes hacia el Epipelche cuando la presión hidráulica de éste se hace menor, completándose la misma con el aporte de agua a los Ríos Reconquista y Paraná, aunque a causa de los efectos derivados de la descarga artificial, se considera que el segundo se comportaría como un potencial influente, cediendo agua al subacuifero en los momentos que dicho comportamiento se concreta, no descartándose la posibilidad de un evento similar para el río Reconquista en momentos de máxima depresión de éste subacuifero o bien en aquellos de mayor régimen de este curso de agua, aportando hacia este cuerpo aquellas sales contaminantes que pudiere transportar, si bien al igual que el horizonte productor suprayacente se podría pensar en la dilución de los elementos aportados, este fenómeno se dará en función de que no existen aportes de los elementos introducidos desde otras fuentes que contribuyen con cierto rango de concentración de sustancias contaminantes provenientes de la actividad humana; debiéndose considerar aquellos aportes originados por los volúmenes que aporta el epipelche involucrados en el mecanismo de recarga, como también la contribución de agua que le entrega a través de aquellas perforaciones que llegan al puelche y que presentan deterioros en su camisa o un mal desarrollo del pozo, produciéndose el intercambio interacuifero por efectos del gradiente de presión natural o bien inducido por efectos de bombeo.

Entre las características químicas sobresalientes en aquellos lugares donde es apta, se destaca su valor de alcalinidad que llega a 13 meq/l, con tenores de residuo seco que varía entre 300 y 1500 ppm; mientras que la conductividad eléctrica acusa cifras entre 400 y 900 μ mhos/cm.

El análisis de muestras de agua para el área de la planicie de inundación, evidenció características que permiten clasificarla como inapta, las concentraciones de iones sulfato y cloruro es de suficiente magnitud para clasificarlas como cloruradas o sulfatocloruradas, mostrando cifras extremas de residuo seco y conductividad eléctrica, sus valores alcanzan a 10000 ppm y 12000 μ mhos/cm. En el sector medio e inferior de la cuenca, este nivel como el anterior presentan un importante nivel de contaminación mucho más allá de la planicie de inundación del Reconquista. A partir del camino de cintura (Ruta Provincial nro. 4) ya existe una degradación en la calidad del agua, que se agrava en la medida que nos acercamos al colector principal, pero con mayor intensidad en los volúmenes extraídos del epipelche, convirtiéndose en un serio inconveniente la contaminación por microorganismos de liberación intestinal, de los cuales el causante del cólera provoca brotes de la enfermedad, especialmente en verano, en aquellas localidades relativamente cercanas al Reconquista ya que allí las napas en su asenso han incorporado importantes aportes de los pozos absorbentes con un poco o nula atenuación a los infiltrados.

Así como sus características químicas en principio varían según se trate de la terraza alta o baja, también aquellos rasgos de su naturaleza física cambian de una zona a otra fundamentalmente en base a la

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

RESUMEN DEL PROYECTO

intensidad de la extracción del agua. En aquellas zonas donde el grado de explotación es bajo o moderado, el recurso se encuentra prácticamente virgen, o por lo menos sin mayores modificaciones, pero en aquellas de alta densidad de población se ejerció un uso muy intensivo y persistente del mismo, provocando alteraciones físicas cada vez mayores, acompañadas de otras químicas.

Físicamente en la región sus cambios comenzaron hacia el año 1945 que debido a la sobreexplotación del recurso por el crecimiento poblacional e industrial originó conos de depresión en varias zonas.

Los cambios químicos registrados durante las variaciones de nivel responden a un proceso de salinización en determinadas zonas por el avance de aguas inaptas, también derivado de la sobre explotación, aunque sería de esperar que el ascenso del nivel registrado en múltiples sectores del conurbano podría haber frenado dicho avance y hasta la dilución haber atenuado la salinización en aquellos lugares donde se produjo, además sobre esta alteración no hay informes que se haya producido en la zona de interés (Conosur Americana SRL Planta Gral. Rodríguez).

En la medida que se incremente la adhesión al servicio de agua corriente es dable esperar una recuperación de los niveles y por ende de las reservas, efecto que ya se ha registrado en varias localidades del conurbano.

Subacuífero hipopuelche: comprende los horizontes productores situados en los sedimentos de la Formación Paraná y Olivos, los cuales portan un alto contenido salino, que se refleja en el residuo seco cuyo valor supera los 10000 ppm convirtiéndolas en inaptas para la mayoría de los usos, a pesar de ello existen empresas que han llegado a utilizarlo en forma incipiente debido a los inconvenientes provocados por la depresión del puelche, utilizándose estos volúmenes en aquellas necesidades donde el grado de salinidad no provoque efectos indeseables.

RESUMEN DEL PROYECTO

Cuadro 3

Perfil Hidroestratigráfico

Subacuifero	Unidad Estratigráfica	Unidad Hidroestratigráfica
Epipuelche	Sedimentos Pospampeanos y Pampeanos	Pospuelche
Puelche	Formación Puelche	Puelche
Hipopuelche	Formaciones Paraná y Olivos	Prepuelche

b) Atmósfera

Caracterización climática:

El clima determina en alto grado el tipo de suelo y vegetación, junto con la topografía, influyen en la utilización de la tierra.

Una variable en la distribución de la población es el clima favorable.

RESUMEN DEL PROYECTO

El conocimiento del movimiento del aire resulta particularmente crítico a medida que aumenta la contaminación y afecta a las condiciones de vida animal y vegetal, y así estos aspectos tendrán un importante papel en la localización de las industrias.

De acuerdo a la clasificación climática de Thornthwaite el clima de la zona se clasifica como “subhumedo-humedo” y mesotermal con tendencia a templado.

I. Variables Atmosféricas

Estudio local de calidad del aire.

Para la caracterización del clima de la zona se recurrió a los datos de la estación climatológica más próxima, correspondiendo a la instalada en San Miguel (Bs.As.), perteneciente al Servicio Meteorológico Nacional.

Los registros relevados corresponden a los periodos 1956 hasta el 2015.

Cuadro 4:

Registro anual de variables atmosféricas

Variable	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
Temp. Media °C	24,5	22,8	20,3	16,9	13,3	10,1	9,9	11,9	13,7	17,1	20,2	22,6	17,0
Temp. Max °C	31,3	29,0	26,5	22,8	19,1	15,6	15,1	17,7	19,5	23	25,9	28,8	22,8
Temp. Min °C	18,2	17,5	15,3	12,1	8,7	5,9	5,7	7,0	8,1	11,5	14,6	16,7	11,8
Precip. (mm)	115,1	133,5	130,2	98,9	60,2	36,4	48,7	31,5	61,3	135	135,8	100,5	1087,1

II. Temperatura

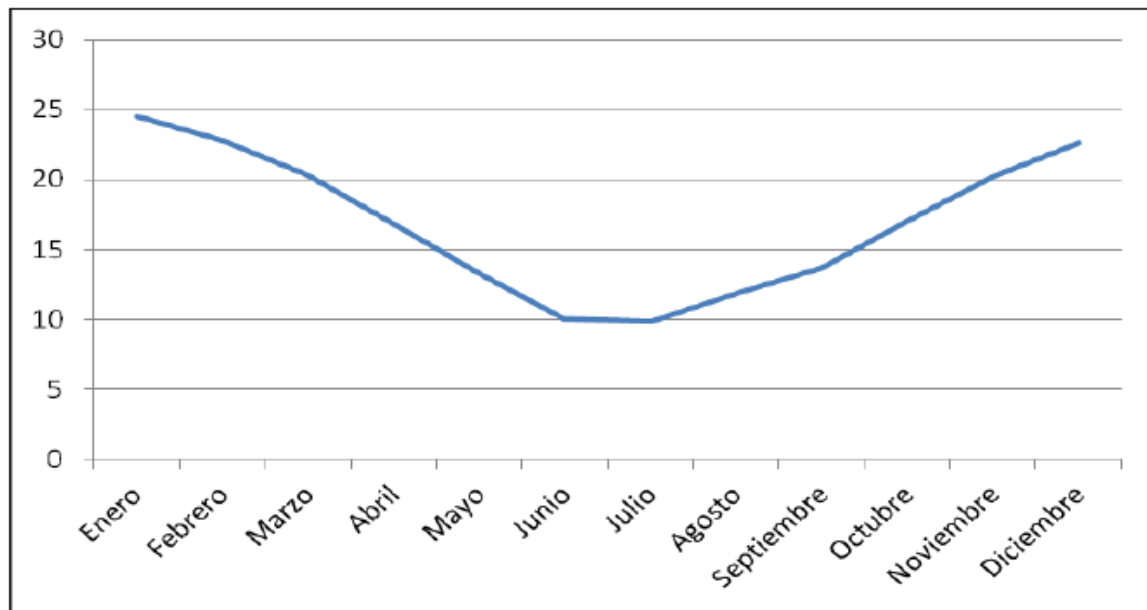
Según las estadísticas las máximas temperaturas medias se registran en durante los meses de Diciembre (22,4 °C), Enero (24,4 °C) y Febrero (22,8 °C) y las mínimas medias en los meses de Junio (10,2 °C) y Julio 10 °C).

Las tendencias generales marcan una temperatura media anual de 16,9 °C. En el Grafico se representa la variación de la temperatura a lo largo del año

RESUMEN DEL PROYECTO

Grafico 01

Temperaturas en °C Medias Anuales



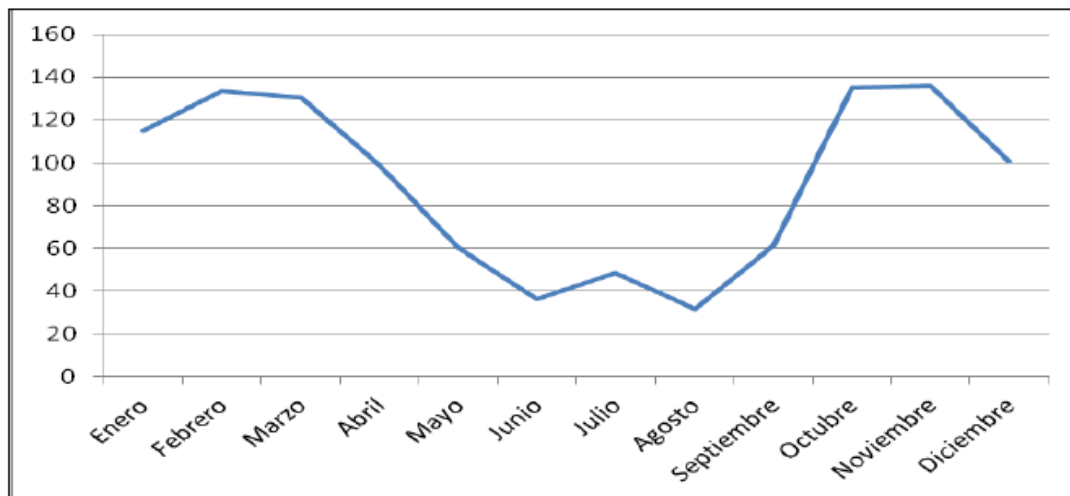
III. Precipitaciones

La precipitación media anual es de 1239 mm. El mayor volumen de las mismas se concentra en los meses de primavera y verano. La distribución anual de las lluvias puede observarse en el siguiente grafico:

RESUMEN DEL PROYECTO

Grafico 02

Precipitaciones Medias Anuales – (m.m.)



IV. Vientos

Con respecto a los vientos se observa que existe una dominancia de aquellos provenientes del NE, E y SE, lo que explica las abundantes precipitaciones que caracterizan la zona.

Cuadro 5:

Frecuencia de los vientos. En escala de 1000

Dirección	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Anual
N	73	26	6	6	73	47	41	24	18	16	40	44	235
NE	2	3	9	9	9	4	1	8	4	5	7	6	75
E	84	82	66	57	88	66	93	25	78	62	67	11	248
SE	9	9	4	3	3	9	9	1	1	7	7	3	57
SE	85	12	11	2	98	63	34	271	36	1	0	66	215
SO	5	4	4	6	0	7	4	1	2	0	3	4	36
O	3	0	4	3	2	5	5	8	8	7	8	1	63
NO	3	1	2	2	9	0	9	1	1	18	6	2	22
CALMA	6	3	4	2	8	9	4	1	2	4	2	3	49

RESUMEN DEL PROYECTO

V. Relación de las variables atmosféricas con el establecimiento

El sitio de ubicación de la empresa se caracteriza por presentar un clima mesotermal húmedo con poca o nula deficiencia de agua, con un promedio anual de temperaturas de 17,7 °C mientras que la precipitación anual llega a 1217,8 mm, la humedad relativa anual es de 71,25 y una presión promedio de 759 mm Hg (1012,06 Hpa).

Los procesos se desarrollan en el interior de las naves industriales, los productos y las materias primas son almacenados en condiciones cerradas. Las condiciones meteorológicas son impactadas por los efluentes emanados de calderas, conductos de extracción y el material particulado en suspensión. Ambos aspectos ambientales son mitigados con medios técnicos y son monitoreados frecuentemente.

Se cumplieron los requerimientos para obtener la Licencia de Emisiones Gaseosas a la Atmosfera en el Organismo de Aplicación.

16.2 Medio Ambiente Socio Económico y de Infraestructura

a. Densidad poblacional

Población 1991 : 48.383 habitantes (INDEC, 1991)

Población 2001 : 67.931 habitantes (INDEC, 2001)

Según la INDEC en 2011 el partido de General Rodríguez alcanza los 96.000 habitantes

Densidad poblacional 188,7 hab./km²

Población Urbana: 63.317 hab. (2011)

Población Urbana: 141.000 hab. (2022)

Medios de transporte y vías de acceso

a) A la localidad:

Nacionales: Autopista del Oeste, RN 7

Provinciales: RP 6, RP 7, RP 24, RP 28

Ómnibus: línea local 500 - Conecta la ciudad con los barrios periféricos.

Ómnibus Interurbanos: 57, 203, 276, 311, 365, 422 Ramal "1"

Ferrocarril Domingo Faustino Sarmiento

b) Al establecimiento

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

RESUMEN DEL PROYECTO

Ómnibus: línea local 500

Ramal Estación Gral. Rodríguez-Hospital B. Sommer.

b. Usos y ocupación del suelo.

La zona es agroindustrial con predominio de establecimientos químicos y agrícola-ganaderos, compuesta principalmente por actividades agropecuarias e industrias derivadas (tambos, frigoríficos, industrias químicas, etc.). Existen industrias metalúrgicas, de materiales para la construcción.

En el emplazamiento del establecimiento CONOSUR AMERICANA S.R.L. la ocupación del suelo es únicamente de industrias y desarrollos agropecuarios.

No se aprecia en la zona barrios de viviendas siendo muy baja la densidad poblacional. La Ruta Prov. Nro. 24 es el acceso y se cruza al sur con la Ruta Prov. Nro. 6 y en dirección norte con la Calle Corrientes y el Acceso Oeste.

c. Distribución y ocupación del espacio en el Establecimiento

Descripción de la Planta

1. BALANCE DE SUPERFICIES 5543libre	
2.a SUPERFICIE TOTAL DEL PREDIO	10000,0 m²
2.b SUPERFICIE TOTAL DE PRODUCCION	4457,0 m²
2.b.1- Administracion	195,0 m²
2.b.2- Depósitos	2737,0 m²
2.b.3- Producción	1098,0 m²
2.b.4- Servicios auxiliares	427,0 m²

d. Infraestructura de servicios y equipamiento

Electricidad:..... SI
Potencia Instalada:..... 375 HP
Gas Natural:..... SI
Agua Corriente:..... NO
Cloacas:..... NO

Energía Eléctrica: La empresa se provee de electricidad desde un transformador de media tensión dentro del establecimiento con una potencia instalada suministrada por EDENOR.

RESUMEN DEL PROYECTO

Combustibles Utilizados: para los procesos de fabricación se utiliza energía eléctrica y energía neumática de los compresores, combustibles líquidos (gasoil) en caso de corte en el suministro de la corriente eléctrica. (grupo electrógeno)

Gas Natural: Provisto por la prestadora Naturgy Gas Ban, se emplea exclusivamente para la caldera.

Agua de consumo: El servicio de agua para consumo es a través de bidones proveídos por una empresa externa.

Agua de uso industrial: El agua utilizada en el proceso es extraída del acuífero puelche por medio de perforaciones.

Cloacas: La zona Cina-Cina no posee, en el establecimiento se colectan los efluentes cloacales en una cámara séptica y son retirados periódicamente por camión atmosférico.

Gasoil: Se utiliza en el grupo electrógeno y autoelevadores.

Aparatos sometidos a Presión sin fuego: Pulmones de aire de compresores.

Aparatos a presión con fuego: Caldera

Agua corriente: No llega el tendido hasta el establecimiento.

7. Auditoría Ambiental del Establecimiento

Descripción de los procesos y actividades desarrolladas, verificación del encuadre legal ambiental de los residuos sólidos y semisólidos, efluentes líquidos, emisiones gaseosas, etc. generados por el establecimiento.



RESUMEN DEL PROYECTO

7.1 Introducción.

Conosur Americana S.R.L. es una empresa dedicada a la fabricación y producción de productos químicos. Cuenta con más de 50 años de trayectoria y numerosos clientes. Comenzó su actividad en 1972

7.2 Actividades desarrolladas

Refinación de aceites vegetales, tensioactivos para cosméticos, productos de limpieza, fabricación de plaguicidas y productos químicos de uso agropecuario.

7.2.1 Desarrollo de Productos

Asesoramiento técnico sobre elaboración de productos químicos con las materias primas de nuestra especialidad.

7.2.2 Producción

La Planta está ubicada en la zona industrial del partido de General Rodríguez, a 150 mts. de la ruta Provincial Nº 24, sobre calle Río Primero, en el Barrio La Cina Cina, Provincia de Buenos Aires, República Argentina.

Esta planta se dedica exclusivamente a la formulación y envasado de productos. Sobre un predio de 1 hectárea y con una superficie cubierta de 4.457 m², se emplazan los distintos galpones distribuidos como unidades de producción, depósitos para envasado y empaque, depósitos de materias primas, y playas exclusivas.

Para el procesamiento de los distintos tipos de formulaciones el establecimiento posee equipos y máquinas ubicadas en unidades de producción separadas.

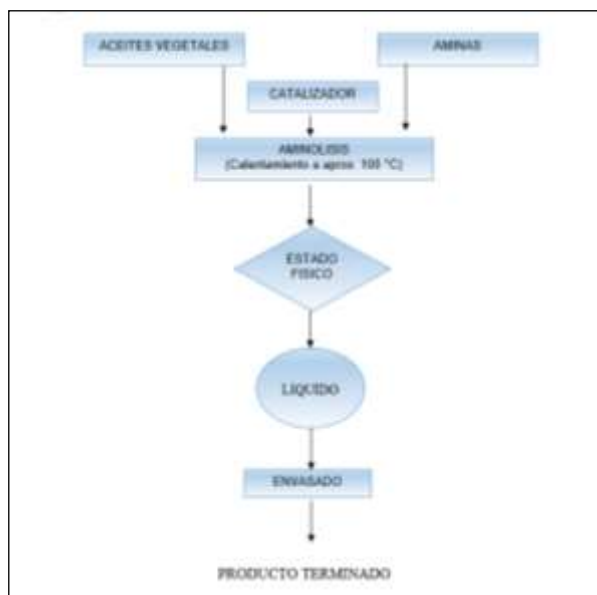
7.2.3 Control de Calidad

La empresa cuenta con un laboratorio en las instalaciones para el análisis y control de calidad de los trabajos realizados. Posee equipamiento de última generación para cubrir tanto la parte analítica, como la parte físico-química de los productos formulados en planta.

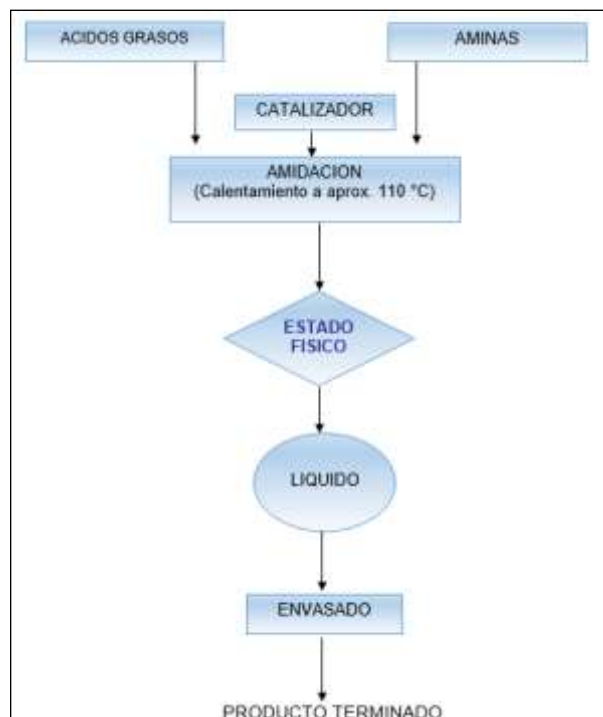
7.3 Líneas de Producción - Diagrama de Flujos

RESUMEN DEL PROYECTO

AMINÓLISIS

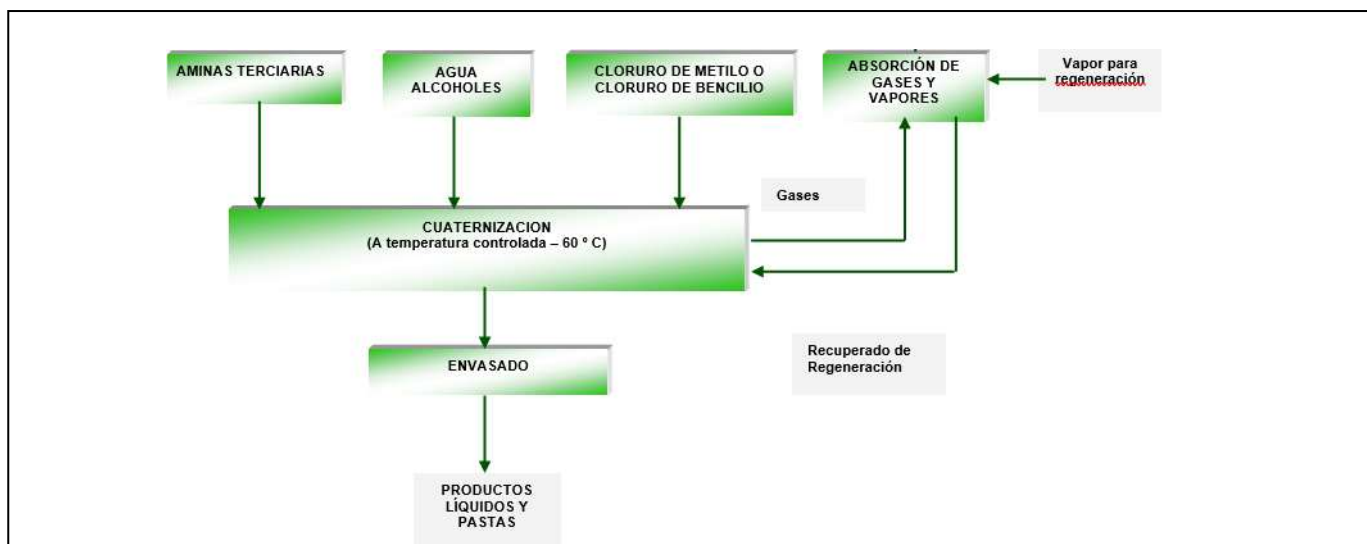


AMIDACIÓN

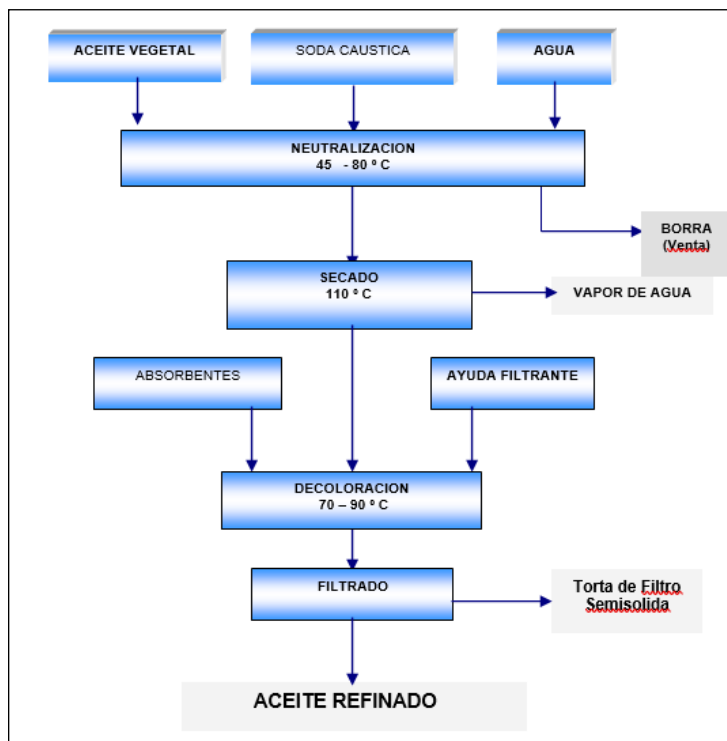


RESUMEN DEL PROYECTO

CUATERNIZACIÓN

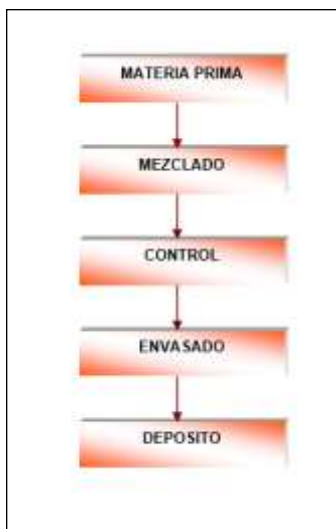


REFINACIÓN DE ACEITES VEGETALES

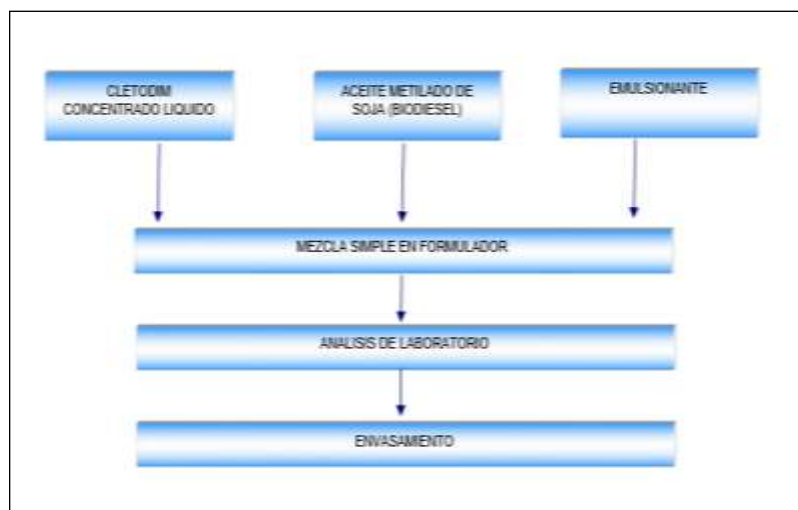


RESUMEN DEL PROYECTO

MEZCLAS SIMPLES



CLETODIM 24 % P/V

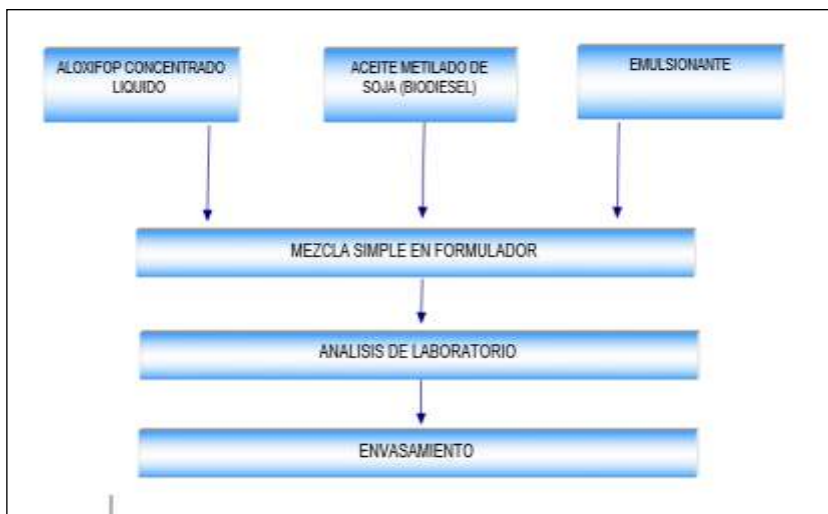


Este producto se elabora mezclando un producto técnico (CONCENTRADO LÍQUIDO) con aceite metilado de soja y emulsionante.

Es una mezcla simple, a temperatura ambiente y a 1 atmósfera de presión, sin temperatura de reacción y sin liberación de vapores ni gases.

RESUMEN DEL PROYECTO

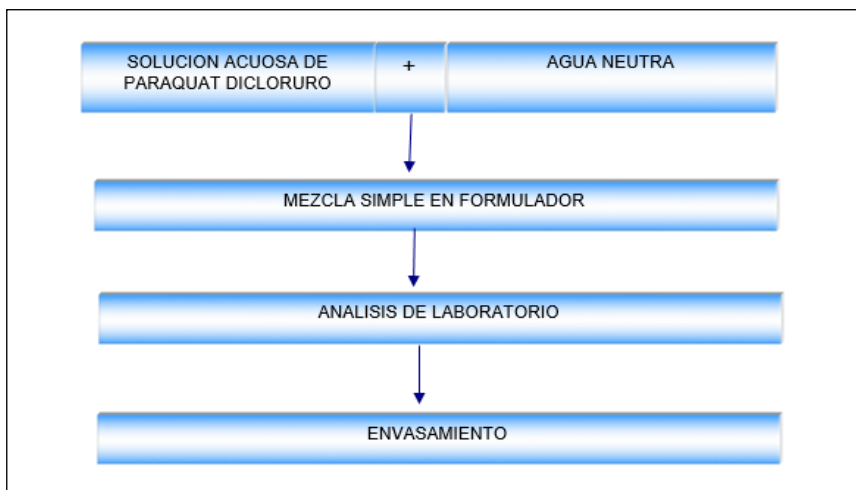
HALOXIFOP 54 % P/V



Este producto se elabora mezclando un producto técnico (CONCENTRADO VIZCOSO) con aceite metilado de soja y emulsionante.

Es una mezcla simple, a temperatura ambiente y a 1 atmosfera de presión, sin temperatura de reacción y sin liberación de vapores ni gases.

PARAQUAT DICLORURO 27,6 % P/V.



Este producto se elabora mezclando un producto técnico acuoso, diluyéndolo con agua.

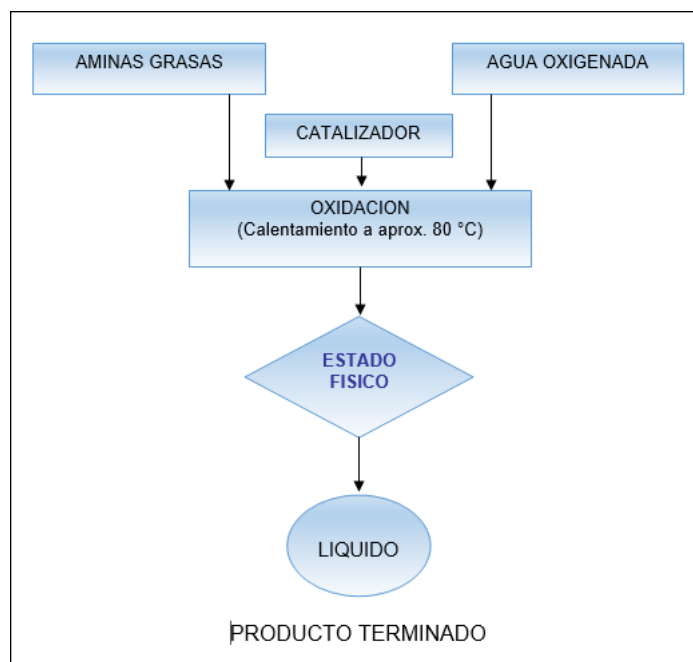
Es una mezcla simple, a temperatura ambiente y a 1 atmosfera de presión, sin temperatura de reacción y sin liberación de vapores ni gases.

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

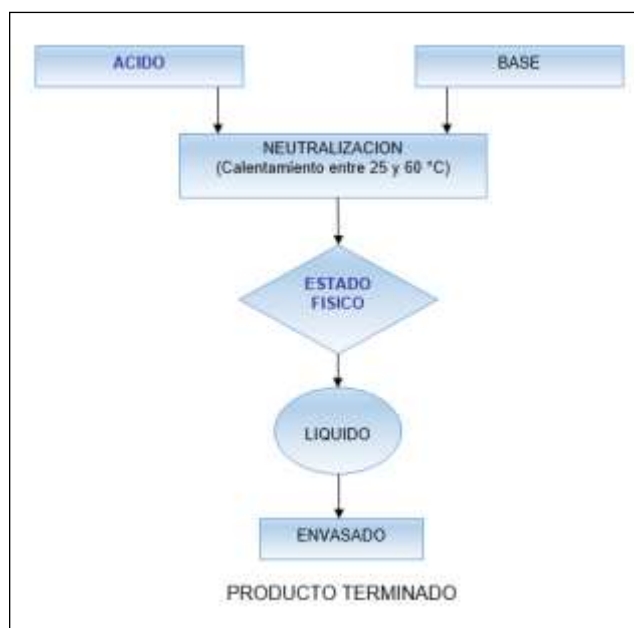
24

RESUMEN DEL PROYECTO

OXIDACIÓN DE AMINAS GRASAS

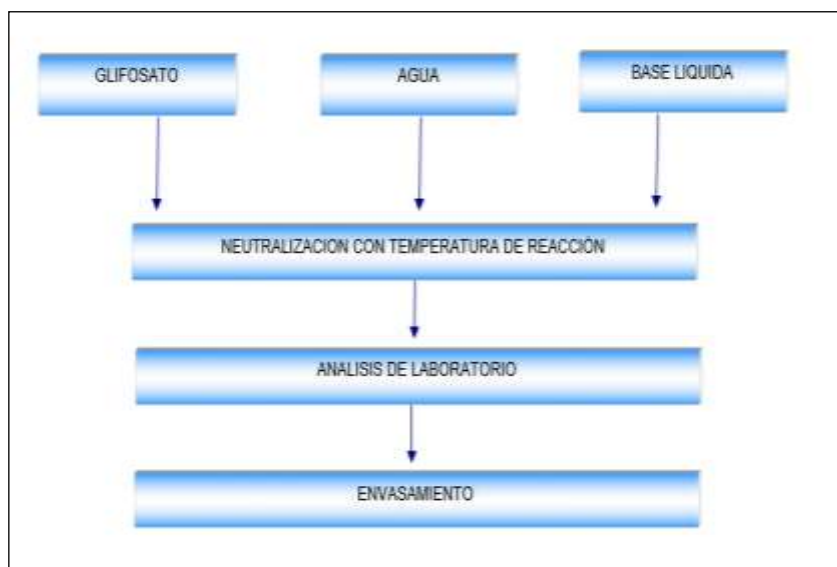


NEUTRALIZACIÓN



RESUMEN DEL PROYECTO

GLIFOSATO



7.4 Memoria descriptiva de los procesos

Líneas de producción

Las materias primas llegan a Planta con transporte provisto por cada proveedor o por la empresa, ingresan los vehículos procediendo a descargar, se controla la cantidad, el peso, se clasifica y se almacena en los lugares previamente destinados.

Posteriormente se procede a realizar los siguientes procesos:

7.1. AMINÓLISIS

Se hacen reaccionar triglicéridos con aminas a una temperatura del orden de los 100 °C. Una vez obtenido el producto final líquido, con los parámetros correspondientes, se enfría y se envasa en recipientes acondicionados adecuadamente.

7.2 AMIDACIÓN

Se hacen reaccionar a una temperatura aproximada de 110 °C ácidos grasos y aminas. Una vez obtenido el producto en estado líquido, con los parámetros correspondientes, se enfría y se envasa en recipientes acondicionados para tal fin.

7.3. CUATERNIZACION:

A una mezcla de aminas terciarias, eventualmente diluida en un solvente alcohólico, se le incorpora cloruro de metilo o cloruro de bencilo, a temperatura entre 40 y 80 °C en reactor cerrado. Terminada la reacción se enfría el producto terminado y se envasa.

7.4. REFINACIÓN DE ACEITES VEGETALES:

Los aceites crudos se tratan con la cantidad de soda cáustica y agua calculadas a temperaturas ente 45 y 80° C. Terminada la reacción se deja sedimentar la borra, que se envasa y comercializa. El aceite sobrenadante se calienta a unos 110° C para eliminar vestigios de humedad y luego se trata con tierras activadas decolorantes y/o carbón activado; eventualmente se agrega tierra filtrante. Se filtra en caliente por filtro prensa, obteniendo aceite refinado de grado industrial. La torta de filtro se descarta.

7.5. MEZCLAS SIMPLES (Productos formulados varios)

Los ingredientes se mezclan a temperaturas entre ambiente y 100° C y en el orden establecido, según el producto de que se trate. Se enfría, se controla, se envasa y se deposita.

E.1. CLETODIM 24 %.

E.2. HALOXIFOP 54 %.

E.3. PARAQUAT DICLORURO 27,6.%.

7.6. OXIDACIÓN DE AMINAS GRASAS

Se carga la mezcla de aminas o amidoaminas grasas en el reactor, junto con los solventes (agua y/o alcoholes), se agregan catalizadores y se incorpora peróxido de hidrógeno diluido. Las temperaturas oscilan entre 45 y 75 °C y se mantienen hasta finalizar la reacción. Se enfría y se envasa.

7.7. NEUTRALIZACIÓN

Se hacen reaccionar un ácido (orgánico o inorgánico) con una base (orgánica o inorgánica) calentando si es necesario o enfriando si se trata de una reacción exotérmica y según el producto que se trate. Las temperaturas oscilan entre ambiente y 60 °C.

G.1. GLIFOSATO.

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

RESUMEN DEL PROYECTO

7.5 Materias Primas

MATERIAS PRIMAS	STOCK MÁXIMO	Ton. Kg. Unidad	Observaciones
DILUYENTE MTL-BASE METANOL	12,00	Ton	
CLORURO DE SODIO	1,50	Ton	
ACEITE DE COCO FILIPINO REFINADO	50,00	Ton	
ACEITE DE ALMENDRA DE PALMA	30,00	Ton	
LAURIL ETOXI SULFATO DE SODIO 70 %	30,00	Ton	
DISOLVENTE 41	5,00	Ton	
ADMA 16	1,50	Ton	
DIETANOLAMINA	1,00	Ton	
ACIDO LÁCTICO	1,00	Ton	
ACEITE DE SOJA DESGOMADO	20,00	Ton	
ALCOHOL CETOESTEARILICO	4,00	Ton	
SODA SOLVAY	2,00	Ton	
ACIDO FOSFÓRICO	0,03	Ton	
GLICERINA USP	30,00	Ton	
MONOCLORACETATO DE SODIO	0,50	Ton	
SULFATO DE MAGNESIO	2,00	Ton	
DIMETILAMINOPROPILAMINA	30,00	Ton	
NONIL FENOL ETOXILADO 4 MOLES	1,00	Ton	
ALCOHOL CETILICO	4,00	Ton	
ALC. CETOESTEARIL. ETOX. 20 MOLES	0,50	Ton	
SODA CÁUSTICA AL 50 %	2,00	Ton	
BUTILGLICOL	3,00	Ton	
DODECILBENCENSULFONATO DE CALCIO	1,00	Ton	
ACIDO ACÉTICO GLACIAL	0,70	Ton	
NONIL FENOL ETOXILADO 6 MOLES	0,80	Ton	

RESUMEN DEL PROYECTO

ACIDO CLORHÍDRICO	4,00	Ton	
ACIDO OLEICO BIDEDESTILADO	0,20	Ton	
POTASA CÁUSTICA EN ESCAMAS	1,00	Ton	
FORMOL 40%	0,20	Ton	
ACIDO DODECILBENCENO SULFONICO	3,00	Ton	
SLE-N (ANTIESPUMANTE)	1,00	Ton	
CARBONATO DE CALCIO	0,70	Ton	
KATHON 14 %	1,00	Ton	
UREA	2,00	Ton	
ACEITE DE GIRASOL REFINADO	2,00	Ton	
CERAL MN	1,00	Ton	
ALKONAT L70 (ALC. LAURICO ETOX. 7 MOLES)	20,00	Ton	
AGUA OXIGENADA 250 VOL.	2,00	Ton	
PROPILENGLICOL	5,00	Ton	
SULFATO DE AMONIO	1,00	Ton	
NONIL FENOL ETOXILADO 10 MOLES	0,60	Ton	
CLORURO DE BENZALCONIO 80 %	0,50	Ton	
OFRINAC - NACARANTE	1,00	Ton	
BROMOPOL CO 36	5,00	Ton	
ALKONAT L20 –ALC. LÁURICO ETOX. 2 MOLES	0,30	Ton	
MERACOL 75	5,00	Ton	
AE AGAM	1,00	Ton	
EMAG	90,00	Ton	
HIGH FLASH	2,00	Ton	
SEGUEL	2,00	Ton	
OLEOSOL CS19	10,00	Ton	
AG-PE-US	0,60	Ton	

RESUMEN DEL PROYECTO

KUNSTOL SS700	3,00	Ton	
POTASA CÁUSTICA 50%	60,00	Ton	
CONOACTIVE K40	15,00	Ton	
CONOQUAT	20,00	Ton	
MEG-1	2,00	Ton	
PARAQUAT DICLORURO 45%	88,00	Ton	
CLETODIM 94 %	72,00	Ton	
GLIFOSATO 54 %	50,00	Ton	
HALOXIFOP 54 %	40,00	Ton	
OTRAS NO PELIGROSAS EN CANTIDADES MENORES A 0,003	0,003	Ton	

7.6 Productos

PRODUCTOS OBTENIDOS	CANT. MENSUAL	Ton. Kg. Unidad	Observaciones
CLETODIM 24	400,00	TON	a façon
GLIFOSATO FULL	580,00	TON	a façon
HALOXIFOP 54	270,00	TON	a façon
PARAQUAT 27,6	1400,00	TON	a façon
POWER	50,00	TON	a façon
BIO AGRO CSA	0,00	TON	
CONOACTIVE K 40	60,00	TON	
CONOACTIVE A 40	40,00	TON	
CONOQUAT SG	50,00	TON	
CSA ES 25	6,00	TON	
ANFOTENSOIL K-7	2,00	TON	
DETERGENTE PARA VAJILLA	3,00	TON	

RESUMEN DEL PROYECTO

JABÓN LÍQUIDO PARA ROPA	3,00	TON	
CONOGLUFO HMT	20,00	TON	
SUAVIZANTE PARA ROPA	2,00	TON	
PERFUMINA PARA ROPA	2,00	TON	
OILMIDA A	0,00	TON	
OILSOFT LE 12 BE	1,50	TON	
AMINOX C 30	1,00	TON	
OILSOFT CREMA	4,00	TON	
HUMECTANTE CSA 40	0,40	TON	
EMULSOIL AC	0,20	TON	
CUATOIL C-40	0,00	TON	
BIOSAN 2005	0,30	TON	
DETERGENTE BASE	5,00	TON	
OILMIDA B	0,00	TON	
CUATOIL C-25	0,00	TON	
JABÓN LÍQUIDO PM	2,00	TON	
DESENGRASANTE BASE	1,00	TON	
DESODORANTE LIMPIADOR CONCENTRADO	1,00	TON	

7.7 Caracterización y tratamiento de los residuos sólidos y semisólidos. Balance de masas. Destino final
 Sistema de almacenamiento transitorio de residuos sólidos y semisólidos.

Los residuos se separan en origen clasificándolos y etiquetándolos por su composición y se acopian en el Depósito Transitorio.

7.7.1 Residuos Industriales Especiales – Corrientes RE 01 y RE 02.

Presentación 1255378 periodo 2023, declaración de Residuos Especiales

RESUMEN DEL PROYECTO

Se originan en los procesos de limpieza y mantenimiento de máquinas y/o herramientas, en los sobrantes de la producción o productos no conformes con constituyentes especiales, su primer destino es la clasificación e identificación en origen (corriente, precauciones y fecha), luego se trasladan al almacén habilitado para tal fin, posteriormente serán transportados a disposición final por operadores habilitados.

El establecimiento Planta Conosur Americana S.R.L. General Rodríguez se encuadra dentro de la Ley 11720 Dto. 806/07 Título IV De los Sujetos Responsables, Capítulo I Generador.

Los residuos se encuentran almacenados transitoriamente cumpliendo los requisitos de la Res. 592/00 en cuanto a la seguridad operativa y medio ambiente.

Por operadores terciarizados con habilitaciones se cumplen los requisitos sobre manipulación, transporte y disposición Ley 11720 Dto. 806/07 Título IV De los Sujetos Responsables, Capítulo II Transportista y Título V Plantas de Tratamiento.

001998 - GREI

CONO SUR AMERICANA SRL
Generador de Residuos Especiales Industriales
Ley 11720 - Dto. 806/07 - Anexo 10/11

**Certificado de Presentación
de Declaración Jurada Sobre Generación de Residuos
Especiales Industriales, Tasa 2023**

Mediante el presente certificado se deja constancia que la firma CONO SUR AMERICANA SRL, con establecimiento generador de residuos especiales en Calle RIO PRIMERO Nro S/N, localidad de GENERAL RODRIGUEZ, partido GENERAL RODRIGUEZ, ha presentado la declaración jurada sobre generación de residuos especiales Industriales generados durante el año calendario 2022-

MINISTERIO DE
AMBIENTE


GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE
BUENOS AIRES

RESUMEN DEL PROYECTO

001998 - GREI

CONO SUR AMERICANA SRL

Generador de Residuos Especiales Industriales
(Ley 11730 - Decreto 403/06 - Decreto 530/11)

Certificado de Presentación
de Declaración Jurada Sobre Generación de Residuos
Especiales Industriales, Tasa **2022**

Mediante el presente certificado se deja constancia que la firma CONO SUR AMERICANA SRL, con establecimiento generador de residuos especiales en Calle RIO PRIMERO Nro S/N, localidad de GENERAL RODRIGUEZ, partido GENERAL RODRIGUEZ, ha presentado la declaración jurada sobre generación de residuos especiales Industriales generados durante el año calendario 2021-

 MINISTERIO DE AMBIENTE
 GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES

Imagen 01: Vista del Sector de Almacenamiento de Residuos Especiales. Área cubierta, piso impermeabilizado, separación física de otras áreas, banquina para concentración y recolección de posibles derrames o lixiviados evitando vinculación con desagües pluviales o cloacales. Medios de protección contra incendios. Cartelería con información de riesgos y medidas de prevención.



Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

33

RESUMEN DEL PROYECTO

Imagen 02: Vista del portón con equipo manual de extinción de incendio



7.7.2 Residuos Industriales No Especiales – Corriente RI 01

Residuos derivados del proceso industrial y/o comercial, son almacenados en contenedores separados para su retiro a disposición, por sus características físico-químicas no componen riesgo para el ambiente. Se conforman por restos de limpieza de Planta y residuos de mantenimiento sin contaminación de constituyentes especiales, papeles, plásticos, cartones de embalaje, maderas de empaque, maderas de pallets, envases que no estuvieron en contacto con materias primas o productos terminados que hayan tenido constituyentes especiales, también scrap, metales, gomas de maquinaria y herramientas.

Conosur Americana S.R.L. se encuentra inscrita como Generador de Residuos Industriales en CEAMSE bajo la disposición 400030057

7.7.3 Residuos asimilables a Domiciliarios (Residuos Comunes) Corriente RC 01

Se generan en el normal funcionamiento del Establecimiento.

Residuos no derivados de Proceso Industrial: Comedor, oficinas y áreas verdes; restos de comida o residuos del comedor, oficina, poda y jardinería. Eventuales escombros.

Son depositados transitoriamente en recipientes dentro de bolsas.

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

34

RESUMEN DEL PROYECTO

Son destinados dentro de los residuos industriales no especiales y tratados en CEAMSE, con autorización y Certificación de éste Organismo.

7.7.4 Balance de masas según Corrientes de Residuos y Disposición Final

Residuo	Composición	Constituyente	Característica	Generador (Proceso o Sector)	Cantidad Mensual	Estado Físico	Disposición Final
RE01	Desechos resultantes de la producción, la preparación y la utilización de biocidas y productos fitofarmacéuticos	Y4	H 13	Producción	11060 kg.	Sólido	Incineración
RE02	Desechos resultantes de la producción, la preparación y la utilización de disolventes orgánicos	Y18	H 13	Producción	728 Kg.	Sólido	Incineración
RI 01	Residuos derivados del Proceso Industrial: Restos de limpieza de Planta y residuos de mantenimiento sin contaminación de constituyentes especiales, papeles, plásticos, maderas y cartones. Bolsas ex soda caustica, urea, carbonato de sodio y tierras filtrantes bidones ex agua oxigenada.			Mantenimiento producción	200 Kgs.	Sólido	Relleno Sanitario (tratamiento de separación, reutilización o reciclaje)
RD01	Residuos no derivados del proceso industrial y/o comercial compuestos por restos de comida o residuos del comedor, oficina, poda y jardinería. Eventuales escombros.			Oficina, Comedor	400 Kgs.	Sólido	Relleno Sanitario (tratamiento)

7.8 Efluentes Gaseosos

7.8.1 Emisiones gaseosas

Presentación DDJJ de Efluentes Gaseosos en portal integrado para solicitar la LEGA estado VERIFICANDO SOLICITUD

Actualmente Conosur Americana S.R.L. cumple un Programa de Monitoreo de Efluentes Gaseosos sobre el conducto de emisión con análisis de laboratorio (Cadenas de Custodia).

RESUMEN DEL PROYECTO



Memoria Descriptiva:

1. Línea de producción de vapor efluente de gases de combustión.

Algunos insumos utilizados deben emplearse en la formulación en un estado físico semi líquido, para lograr esto la Planta está equipada con un sistema de generación de calor (caldera) y transferencia a bateas de fusión. En estos equipos se sumergen a baño maría los tambores con insumos en estado semisolidos y luego por transmisión de temperatura se alcanza la densidad necesaria para los procesos.



RESUMEN DEL PROYECTO

La caldera se emplaza en la Sala de Maquina, está conectada a la red de gas natural para la combustión del quemador. Insume agua para la generación de vapor y luego lo distribuye por la red de cañerías a los intercambiadores térmicos de los tanques de fusión que se encuentran en el exterior.

El modelo es La Marina-Verona 1350 del tipo humotubular de combustión presurizada para la producción de vapor de baja presión, destinada al uso industrial.

Debido a los estrictos controles que se realizan durante el proceso de fabricación y a los sistemas de seguridad que posee para su funcionamiento, la convierten en una de las calderas más seguras.

Sus controles son:

Presostato de trabajo y Presostato límite de seguridad

Manómetro

Nivel visual

Equipo de reposición de agua a la caldera y corte del quemador por falta de agua en la caldera.

Segundo equipo de seguridad de corte del quemador por falta de agua en la caldera.

Válvula de seguridad.

Manifol porta instrumentos.

El quemador es totalmente automático y de funcionamiento electrónico, diseñado para trabajar en hogares presurizados, obteniendo con ello un importante ahorro de combustible.

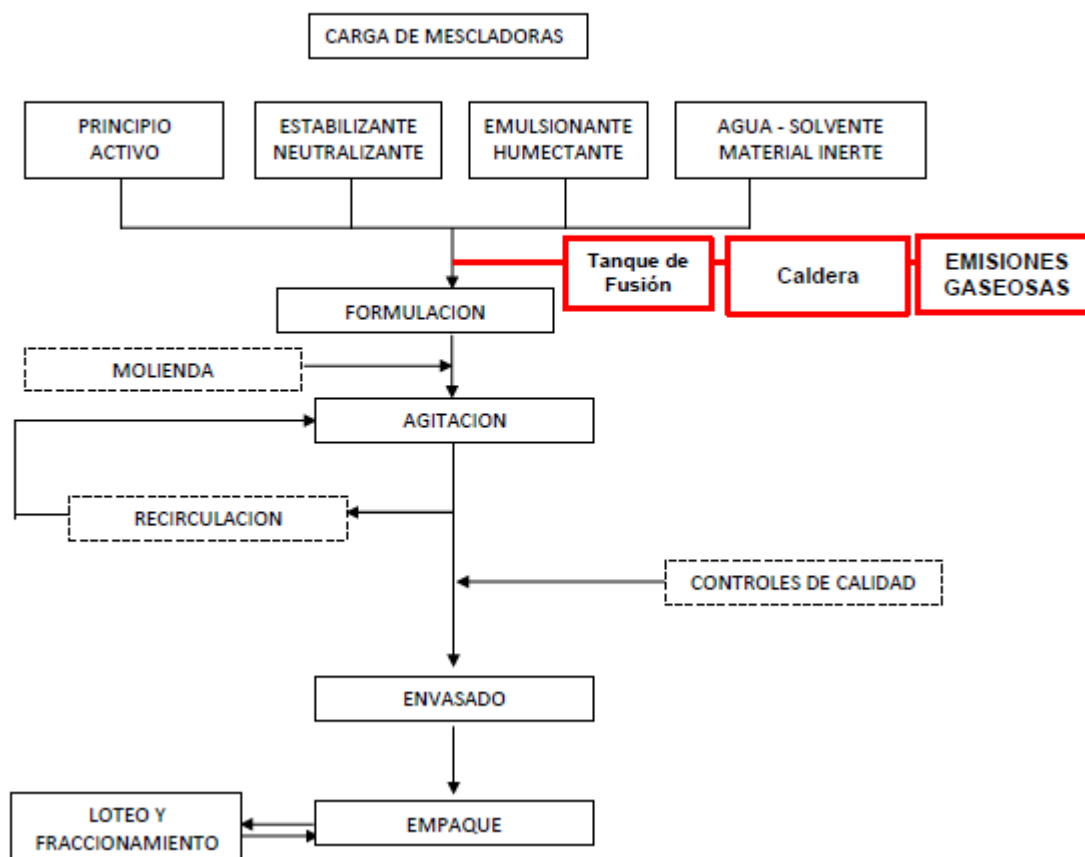
En Conosur Americana SRL está provista de un quemador para gas natural.

Potencia 600.000 Kcal/hora

La combustión de gas natural genera la emisión de monóxido de carbono, óxidos de nitrógeno y dióxido de azufre. La salida de estos gases está direccionada por el conducto de emisión hacia el exterior.

RESUMEN DEL PROYECTO

Diagrama de Flujo de Procesos y Emisiones Gaseosas



RESUMEN DEL PROYECTO

CROQUIS DE UBICACIÓN DE FUENTES DE EMISIÓN

Partido	Partida	Circuns.	Sección	Chacra	Parcela
46	51326/7	6	A	14	1 y 2



Referencias:

 Conducto de Emisión - Caldera

Lic. Sebastian Viñes RUPA 1167


Lic. Sebastian Viñes
Ingeniero y Registrador en el Trabajo
Mód. L. 25.000.000 (17/01)
RUPA 1167
Pág. 001/001

7.8.2 Emisiones Difusas – Calidad de Aire

Res. 279/96

No se identifican emisiones difusas.

7.9 Ruidos molestos al vecindario

En cumplimiento a la Ord. 4050 de Ruidos Molestos (Municipalidad de General Rodríguez) y en lineamientos con la Norma Iram 4062/16 se realizaron los estudios de ruido ambiental exterior, con resultados óptimos para los niveles sonoros para el área de influencia especificado en la norma.

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

7.10 Efluentes Líquidos

7.10.1 Prefactibilidad hidráulica

El Establecimiento tramitó el Certificado Prefactibilidad Hidráulica, en junio de 2023.



2020 AÑO DEL BICENTENARIO
DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES



La Plata, 06/06/2023

-CONSTANCIA DE TRÁMITE-

El Usuario CUIT 30581069347 , con domicilio real en RIO PRIMERO 0, GENERAL RODRIGUEZ , tramite AdA N° 30581069347-46-242100-5, tramita en la Autoridad del Agua de la Provincia de Buenos Aires el certificado de Prefactibilidad , de acuerdo a lo establecido en la Ley 12.257 y normas complementarias.

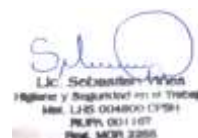
7.10.2 Prefactibilidad de Explotación del Recurso Hídrico Subterráneo (disponibilidad).

Conosur Americana S.R.L. tramitó el Permiso de Explotación del Recurso Hídrico ante la Autoridad del Agua de la Provincia de Buenos Aires. Expte. 2436-4129/14 cumplimentando un Informe Hidrogeológico de Convalidación Técnica presentado por el Lic. en Geología Gustavo Alberto Nucetelli MP1973 MP BG16 En la actualidad renovará la solicitud a través del Portal Integrado una vez otorgada la Prefactibilidad Hidráulica.

Actualmente la Planta consume en promedio mensual 28m3/d. de agua para los procesos productivos, las cantidades varían en función de las campañas agrícolas. Destina aproximadamente 26 m3/d a las actividades industriales que demandan agua como aditivo en la elaboración de productos con base acuosa, también se incluye la limpieza y almacenamiento de la red de incendios, estas necesidades se satisfacen con una perforación. El agua para consumo humano, servicios sanitarios, uso en vestuarios,

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

40



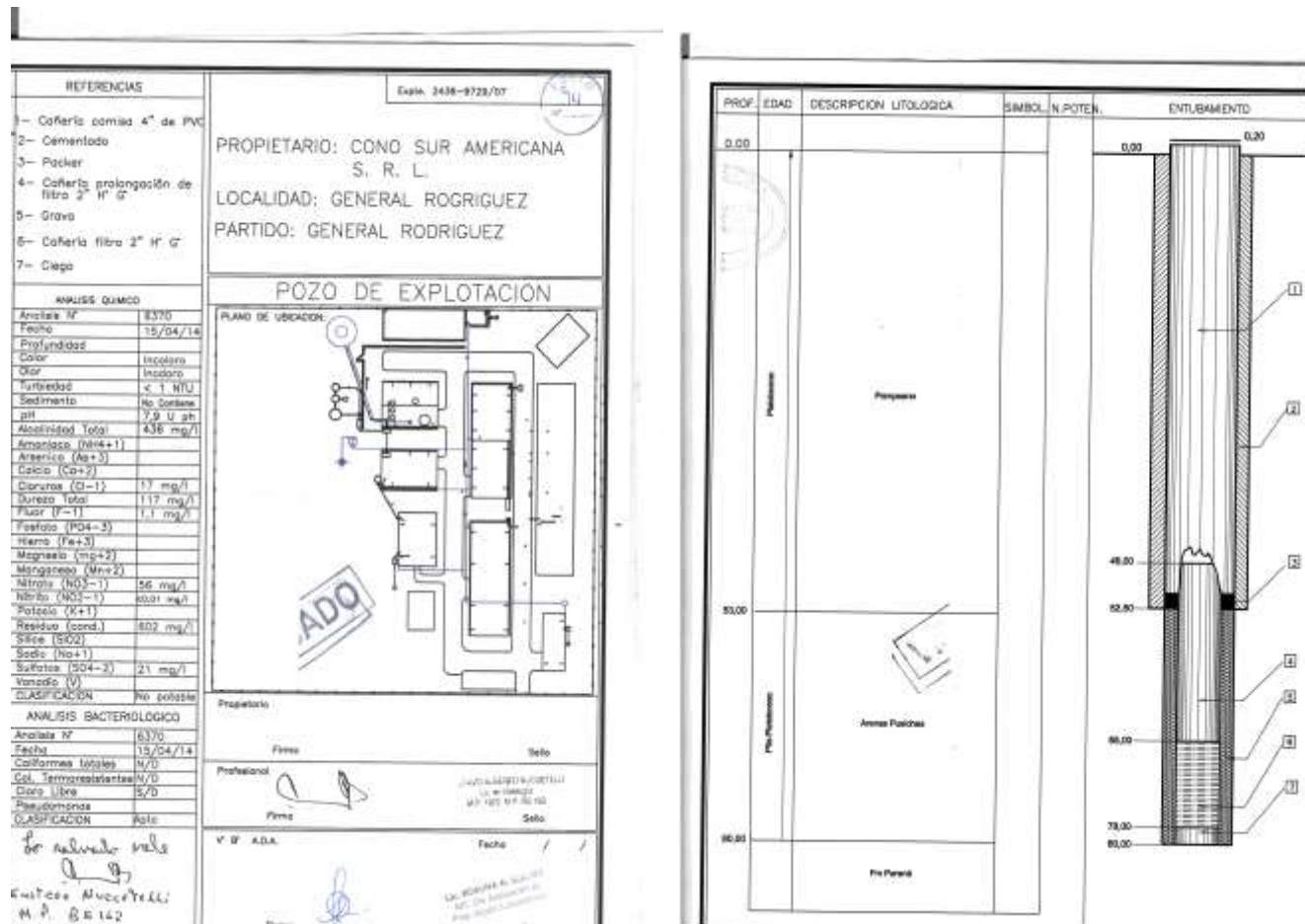
Lic. Sebastian Viñes
Regente y Responsable en el Trabajo
N° 1.167.004.800 (C/19)
PUB. 001107
Reg. MCP 3205

RESUMEN DEL PROYECTO

comedores se abastece de la misma perforación con un consumo de 2m³/d. la cantidad promedio que asisten a Planta es de 20 personas diariamente, la misma es captada desde el acuífero Puelche a 60 mbnt y utilizada en una red interna.

El establecimiento está provisto por una perforación que cumplimentan la normativa sobre los aspectos constructivos sobre la seguridad en el entubamiento para evitar la contaminación del acuífero.

Se adjuntan planos:



7.10.3 Efluentes Líquidos

No se identificaron vuelcos de efluentes líquidos industriales ni cloacales.

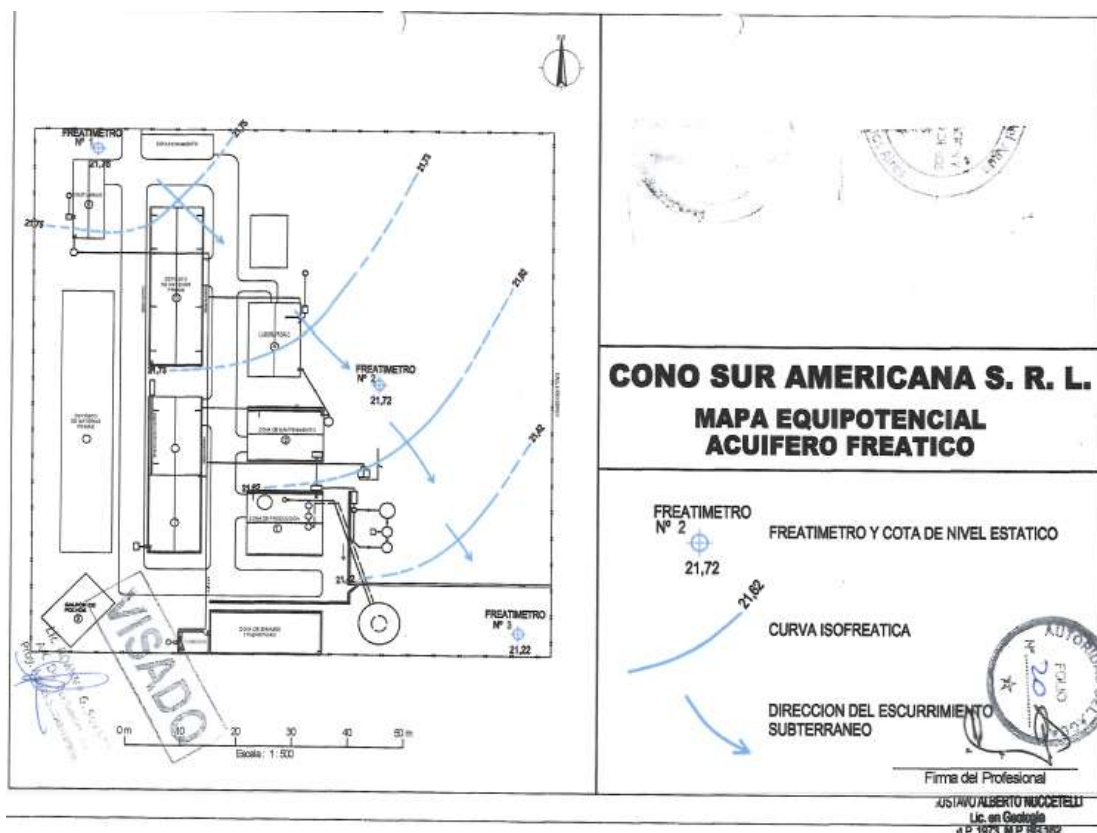
El agua de lavados utilizada en los tanques de formulación se envía a una Planta de Tratamiento para su descontaminación, in situ se realiza un proceso físico-químico mediante decantación, floculación y decantación de barros. La corriente de agua recuperada se utiliza nuevamente como insumo y los barros son retirados como residuos por operadores autorizados para su tratamiento y disposición final.

RESUMEN DEL PROYECTO

Los efluentes cloacales son conducidos a una precámara séptica de decantación dimensionada en un diámetro de 1,7 x 8 m. continuando luego a la cámara final de 4m x 5m x 4,5m los barros reciben tratamiento biológico y el exceso es retirado por camión atmosférico.

Los pluviales son conducidos directamente desde el establecimiento por canaletas y cámaras al colector pluvial municipal (exterior)

El establecimiento posee una red de freatímetros con tres pozos donde realiza un monitoreo de aguas freáticas.



7.11 Condiciones y Medio Ambiente del Trabajo

Dentro del establecimiento, existen medidas para minimizar el impacto que este desarrolla y apuntan a lograr una mejora ambiental en las condiciones de trabajo.

Los profesionales de Higiene y Seguridad en el Trabajo y Medicina Laboral asesoran continuamente sobre la utilización de procesos limpios, sin residuos ni agentes contaminantes.

RESUMEN DEL PROYECTO

a) Iluminación

La iluminación se obtiene a partir de las luminarias instaladas en todo el establecimiento. Anualmente se realiza el Protocolo de medición correspondiente según Res. 84/2012 en cumplimiento con la Ley 19.587. Desde el 2019 se implementó un programa de mejora energética adquiriendo equipos de iluminación LED y sustituyendo progresivamente los artefactos obsoletos.

b) Ruidos y Vibraciones en ambiente laboral

Las fuentes generadoras se identifican en la maquinaria de procesos, vehículos internos, golpes de partes metálicas en las líneas de producción, se implementó una gestión de control de ruido mediante medidas de ingeniería como acciones de reducción en el origen de los ruidos, cambio de maquinarias ruidosas o traslados a lugares confinados, formación al personal sobre el riesgo auditivo, uso obligatorio de elementos de protección personal y controles médicos periódicos por la Aseguradora de Riesgos del Trabajo La Segunda ART. Anualmente se mide el nivel sonoro y registra en Protocolo Res. 85/2012 en cumplimiento con la Ley 19.587.Dto. 351/79.

c) Contaminantes Químicos en el aire del ambiente de trabajo

En cumplimiento a la Res. 861/15 anualmente se realiza la medición de los contaminantes respirables en los ambientes de trabajo.

El control en los lugares de trabajo se basa en el funcionamiento óptimo de los equipos de extracción localizada y de ventilación (mantenimiento preventivo), también se elaborarán procedimientos de trabajo seguro, y uso de elementos de protección personal.

d) Carga Térmica

Por el tipo de actividad industrial desarrollada, determinados puestos de trabajo exponen a cargas térmicas por frío o calor únicamente en condiciones naturales (temperaturas atmosféricas).

Se realizan mediciones y estudios que determinan vestimenta adecuada, tiempos de exposición, ventilación, extracción, etc.

e) Ventilación

Los distintos sectores se encuentran debidamente ventilados. La existencia de vapores, gases y/o material particulado en las instalaciones, sumado a los sistemas de ventilación y extracción de aire en forma artificial y natural alcanzan a un adecuado nivel de aire respirable, la ventilación es media periódicamente.

RESUMEN DEL PROYECTO

f) Señalización

La señalización de acciones de seguridad, indicaciones del Plan de Emergencias son adecuadas en cuanto a calidad e información.

g) Locales Sanitarios

La Planta cuenta con locales sanitarios y vestuarios diferenciados por sexo.

h) Comedor

El establecimiento posee un comedor para el personal.

i) Riesgo Eléctrico

La presencia de este riesgo se prevé en todas las máquinas de accionamiento eléctrico, las mismas cuentan con las protecciones termo magnéticas. La red eléctrica se distribuye por bandeja portacables, efectuándose las bajadas a los correspondientes tableros con sus respectivos disyuntores, llaves termo magnéticas y puesta a tierra por jabalinas conforma a norma. Anualmente se realizan las mediciones de puesta a tierra y continuidad de las masas en conformidad a la Res 900/15 SRT.

Parte de las instalaciones cumple con la normativa de protecciones eléctricas antiexplosivas.

Cada Sector está provisto de su gabinete externo con tableros y puestas a tierra.

j) Riesgo Ergonómico

Se realizan los Protocolos correspondientes a la Res. SRT 886/15. La empresa adecua sus puestos de trabajo a las capacidades ergonómicas de los trabajadores, existe un Programa de Ergonomía integrado, se realizan seguimientos y adecuaciones de tipo administrativos e ingenieril que dan cumplimiento a las recomendaciones de los estudios ergonómicos.

k) Elementos de Protección Personal

En consideración a las Evaluaciones de Riesgos de Puestos de Trabajo, se proveen la indumentaria básica de trabajo como remeras, camisas, buzos, camperas, pantalones, mamelucos y toda otra ropa de trabajo necesaria para las tareas junto a los elementos de protección personal como barbijos, guantes, calzado de seguridad, protectores auditivos, oculares y respiratorios, acorde a la exposición de riesgos de cada persona dentro del establecimiento. Los mismos son entregados bajo constancia de recepción en cumplimiento de la Res. SRT 299/11.

l) Riesgos de Caídas a nivel

Los riesgos de caídas son controlados por una superficie de piso uniforme sin desniveles, o con materiales antideslizantes en peldaños, plataformas y barandas. La delimitación en zonas de paso,

RESUMEN DEL PROYECTO

zonas de acopio y zonas de máquinas. La iluminación cumple la intensidad requerida en todos los sectores, el personal recibe las capacitaciones y elementos pasivos de protección de los trabajadores.

El orden y la limpieza y las buenas prácticas minimizan los riesgos.

m) Riesgos Mecánicos de Atrapamiento o Aplastamiento

En todos los procesos industriales los equipos tienen mecanismos de transmisión hidráulicos, neumáticos, eléctricos, mecánicos o combinación de los mismos, que presentan riesgos potenciales de atrapamiento.

Este tipo de riesgos está presente a lo largo de todo el proceso, las máquinas y equipos cuentan con sus respectivos resguardos de partes móviles, protecciones y paradas de emergencia, asimismo el personal está debidamente capacitado en el uso y prevención de estos accidentes.

n) Capacitación

Dentro de la Gestión Integrada de Prevención de Riesgos, anualmente se realiza una evaluación de las necesidades de formación del personal, esto surge del estudio de las Evaluaciones de Puestos de Trabajo, los informes de Investigaciones de Incidentes y Accidentes, las modificaciones en lugares o puestos de trabajo, o en los procedimientos operativos. En base al análisis de esta información se desarrolla la Planificación Anual de Capacitación todo el personal, conforme a lo requerido en Res. SRT 905/15.

o) Caída de personas a distinto nivel

Riesgo relevado como de muy baja frecuencia, debe contemplarse en las tareas de mantenimiento y reparaciones a cargo del personal de planta.

p) Procedimiento de Trabajo Seguro

Todas las tareas con riesgos especiales están instruidas con Procedimientos de Trabajo Seguro y Permisos de Trabajos Especiales.

q) Golpes, choques contra objetos móviles

Se evaluó el riesgo de choques contra objetos móviles, el tránsito de vehículos; tanto de transporte de calles internas, hasta la descarga de insumos, retiro de residuos, abastecimiento de materias primas, movimiento de vehículos de contratistas, etc.; también el uso de autoelevadores, zorras y apiladores eléctricos.

r) Sobre esfuerzos – Posturas Forzada

El hombre es proclive a padecer este tipo de lesiones por sobre esfuerzo o movimientos riesgosos si no se aplican técnicas o metodologías apropiadas para el movimiento de materiales.

Lic. Sebastian Viñes Reg. RUPA 1167

RESUMEN DEL PROYECTO

Se consideran las características anatómicas del individuo que desarrolla los movimientos, y el análisis de la tarea, trayecto del movimiento, peso de la carga, continuidad del movimiento, etc. En este sentido se realizan capacitaciones al personal en cuanto al levantamiento manual de cargas y transporte de pesos.

s) Condiciones de Transporte y Almacenamiento de Insumos.

Condiciones de transporte:

El establecimiento recibe sus insumos camiones externos y descarga con autoelevadores pallets dentro de las instalaciones, luego se acopian en Depositos. Los movimientos internos se realizan con autoelevadores.

7.12 Riesgos Específicos de la actividad – Seguridad Operativa

a) Riesgo Incendio

Considerando que se trabaja con elementos combustibles e inflamables en los procesos se han minimizado los riesgos de incendio a través del Plan Antisiniestral, el Estudio de Carga de Fuego; implementando equipamiento para combatir emergencias como los extintores de tipo polvo de baja presión, pulsadores de alarmas lumínico-sonoras, grupo electrógeno, iluminación de emergencia, etc. todo sumado a la formación de brigadistas y rescatistas.

b) Riesgo Explosión

b1- Aparatos Sometidos A Presión

Se han minimizado los riesgos de explosión en la etapa del diseño de las instalaciones emplazándose los adecuados venteos en el Depósito.

Para todos los aparatos sometidos a presión se cumple con un Programa de Inspecciones, Pruebas y Ensayos Periódicos realizados por ingenieros habilitados en Ministerio de Ambiente.

b2- Válvulas De Alivio (Seguridad)

Los equipos sometidos a presión están provistos de un registro o inventario de las válvulas de alivio, con motivo de mantener en vigencia las calibraciones de las que se encuentran operativas y enviar a calibrar a talleres autorizados por OPDS las que estén próximas a su vencimiento anual.

c) Productos Químicos

RESUMEN DEL PROYECTO

Para los procesos industriales se utilizan productos químicos, para el transporte y almacenamiento se cumplen con las medidas de seguridad, en el aspecto operativo el uso es para la limpieza y desinfección de las instalaciones y equipos, el procedimiento está controlado por el Departamento de Calidad.

8. Conclusiones

El establecimiento CONOSUR AMERICANA S.R.L. Gral. Rodríguez se encuadra en la tercera categoría de complejidad ambiental con aspectos valorados sobre sus impactos ambientales determinando que las medidas de mitigación implementadas dentro de los parámetros propuestos son adecuadas para minimizar los posibles impactos negativos sobre el medio ambiente.

9. Bibliografía

Guía Metodológica para la Evaluación del Impacto Ambiental Autor: Conesa Fernandez-Vitora – Ediciones Mundi (Madrid 1997)

Sistemas de Gestión Ambiental – McGrew-Hill (Madrid 1996)

Ecología y Medio Ambiente – Autor: Miller Tyler Jr. (Grupo Editorial Iberoamericano 1994)

Ecología y Ambiente Honorable Cámara de Diputados de la Provincia de Buenos Aires. Autor: Frangi J.L. PP 225-260 (año 1993)

Zoogeografía p:211-359 Edición Peuser Bs. As. Autor: Gollan J. S.

Libro de Consultas para la Evaluación Ambiental Volumen I, II y III Banco Mundial, Trabajo Técnico N° 139, 140 y 159.



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2023 - Año de la democracia Argentina

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: RESUMEN DEL PROYECTO

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 47 pagina/s.