



DM 60 S.R.L.

PROFESIONAL ACTUANTE

Eduardo F. Gadea:

Lic. en Seguridad e Higiene en el trabajo

Registro RUPAYAR OPDS N ° 600

RUBRO: Fabricación de estanterías metálicas.

DOMICILIO: Milán N° 2451, de la localidad de Haedo, partido de Morón. Buenos Aires.

TEL: 2070-8355

AÑO 2022

EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE RUPAYAR N° 600
CPCBA N° 60207 INIS - 01661 1904
PROFESIONAL



ÍNDICE Página

1. Objetivos y Alcance del Proyecto.....	3
2. Emplazamiento y Descripción del Proyecto.....	4
3. Estudios de Campo y Antecedentes para la Caracterización del Medio.....	9
4. Evaluación de Impactos, Descripción de Principales Impactos Detectados.....	11
5. Plan de Gestión Ambiental.....	12
6. Conclusiones y Recomendaciones.....	13

EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPLENTE Nº 603
CPCBA Nº 65207 NIS - 016611954
PROFESIONAL



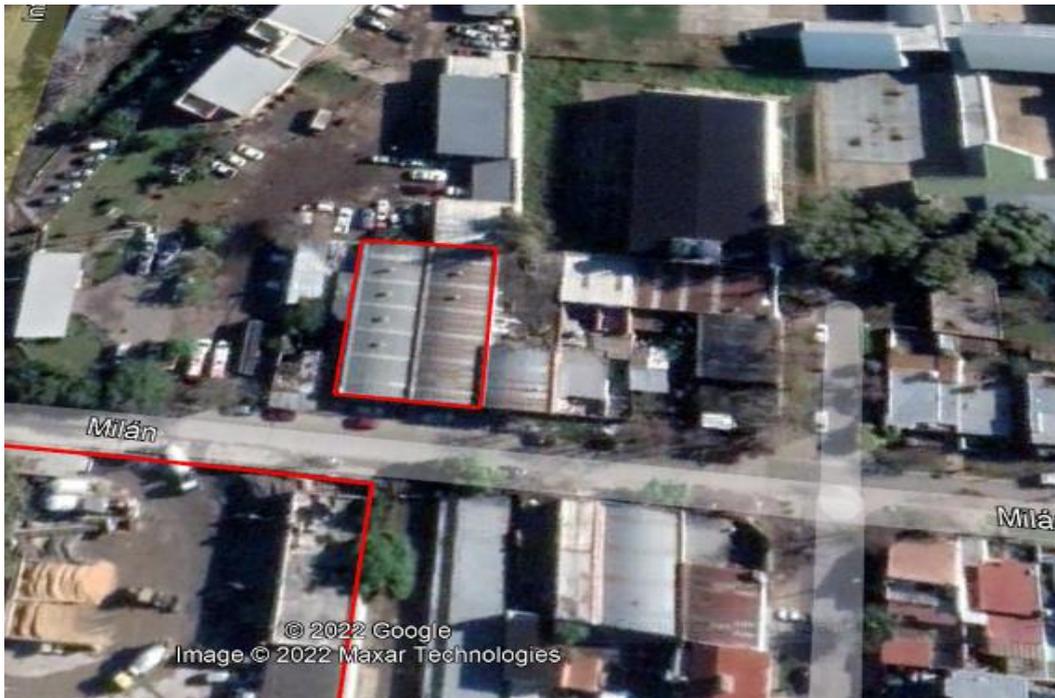
1. NOMBRE y UBICACIÓN DEL PROYECTO

Nombre del emprendimiento: DM 60 S.R.L.

Espacio afectado al proyecto:

Dirección: Milán N° 2451, de la localidad de Haedo, partido de Morón

Ubic. Catastral: CIRC - III / SECC - F / MANZ - 425 / PARC - 9 - 8.



EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPLENTE Nº 603
CPCBA Nº 60207 INIS - 01681 964

PROFESIONAL



2. OBJETIVOS Y ALCANCE DEL PROYECTO

Objetivos y finalidades (Fundamentación del proyecto y Justificación ambiental)

El presente estudio fue realizado como un instrumento de la política ambiental, cuyo objetivo es prevenir, mitigar y restaurar los daños al ambiente generados por la empresa, así como la regulación las actividades para evitar o reducir sus efectos negativos en el ambiente.

Objetivo General

El objetivo del presente Estudio de Impacto Ambiental (EIA) es realizar un diagnóstico ambiental del área de influencia directa e indirecta del proyecto; identificar, evaluar y valorar los impactos que podrían ocurrir como consecuencia de las actividades del proyecto; y finalmente, proponer un plan de manejo para prevenir, mitigar o compensar los potenciales impactos.

La justificación ambiental del presente estudio de factibilidad incluye un análisis global del proyecto en su conjunto y un análisis detallado de sus principales componentes. El enfoque técnico adoptado trata de detectar tanto los conflictos como las relaciones positivas que se presentarían entre intereses y entre actividades (impactos ambientales) como resultado de la ejecución del proyecto.

Breve descripción sobre los alcances del proyecto considerando las dimensiones: Ambientales- Económicas– Tecnológicas – De Infraestructura.

Rubro: la carpintería metálica, perfiles de chapa, marcos, puertas, ventanas, celosías y demás artículos para la construcción, servicios de mantenimiento de ascensores.

La administración y producción es desarrollada en el mismo establecimiento.

Datos generales de la empresa:

Total: 605 m²

Deposito: 120 m²

Producción: 615 m²

Servicios auxiliares: 10.38 m²

Administración: 44.61 m²

Potencia Instalada: 100 hp

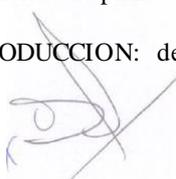
DATOS DE PERSONAL:

Personal de administración: 3

Personal de producción: 13

Horarios de planta: de lunes a viernes

PRODUCCION: de 7.30 a 16.30 hs // ADMINISTRACION: 8.30 a 16.30 hs


EMPRESA

4


Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPLENTE Nº 603
CPCSA Nº 65207 INIS - 01681 1904
PROFESIONAL



MEMORIA DESCRIPTIVA DE LA PLANTA--DETALLES DE CONSTRUCCION

Paredes y cielorrasos: las paredes medianeras son de mampostería, están revocadas y pintadas al látex.

Pisos: Son de cemento alisado en el área de producción y de cerámicos en el sector de administración.

Techos: Es tinglado metálico.

Artefactos de iluminación: lámparas de luz fluorescente y chapas traslucidas.

Ventilación: La ventilación forzada con extractores eólicos y en administración hay aire acondicionado.

Red de electricidad: La instalación está encapsulada en cañerías de metal y embutida en la pared. Se encuentra normalizada.

Gas Natural: no hay provisión en el predio.

Agua: El establecimiento cuenta con agua corriente provisto por AySA

Elementos de seguridad: Se cuenta con equipos portátiles de matafuegos de polvo químico y señalización de seguridad según la normas IRAM.

CLASE	AGENTE EXTINTOR	CANTIDAD
A-B-C- 5 kg.	POLVO QUIMICO	7
A – 10 LTS	AGUA	1



EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPPLY Nº 603
CPCBA Nº 60207 INIS - 016811904
PROFESIONAL



MEMORIA DESCRIPTIVA DEL PROYECTO

DESCRIPCION DEL PROCESO:

Descripción detallada identificando la totalidad de sus componentes y su ubicación, en todas sus etapas.

Recepción de la materia prima:

MATERIAS PRIMAS:

PRODUCTO	UNIDAD	CANTIDAD/MES
CAHAPAS DE HIERRO	Toneladas	6
CHAPA DE ACERO	Toneladas	2
PLANCHUELAS	Toneladas	1
CAÑOS ESTRUCTURALES	Toneladas	0.5
ANGULOS	Toneladas	1
ANTIOXIDO Y PINTURA	Litros	100
SOLVENTE	Litros	50

EJECUCION DEL TRABAJO

descripción de procesos

Recepción de materias primas: en el área de recepción de materiales se procede a descargar la mercadería; las materias primas se almacenan en áreas de acopio del área de producción y/o en depósito.

Corte de chapa: se retiran manualmente chapas del área de depósito y se procede al corte de estas con una guillotina. los recortes se acopian manualmente en el área de plegado y/o punzonado.



Plegado: se trasladan manualmente chapas del área de corte y/o de depósito y se procede al plegado en máquina plegadora.

Punzonado: se trasladan manualmente chapas del área de corte y/o depósito y se procede al punzonado en máquina.

EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPAYAN Nº 603
CPCBA Nº 6207 INIS - 01681 1904
PROFESIONAL



Armado: se trasladan las partes y componentes y se procede al ensamble de las piezas que se envían armadas a los clientes. se envían las piezas a pintura o a expedición.



Pintado: se reciben en cabina de pintura las piezas y/o partes armadas y se procede a la aplicación de pintura (esmaltes sintéticos). se utiliza equipo de pintura adiabatic.



Expedición: se reciben en el sector las partes y componentes, provenientes de las diferentes áreas, y se procede al armado del pedido y embalado de mercadería.

EMPRESA

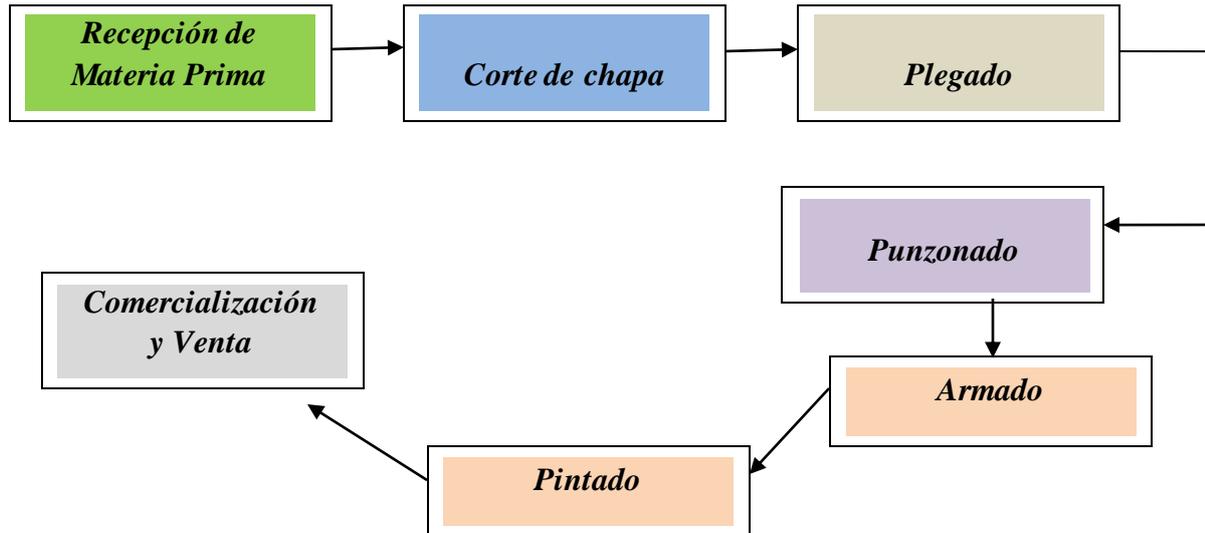
Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPPLYMAN Nº 603
CPCBA Nº 60207 INS - 01681 1904
PROFESIONAL



PRODUCTOS FABRICADOS:

Productos fabricados	Cantidad mensual
CARPINTERIA METALICA.	40 Unidades
CABINAS DE ASCENSORES	5 Unidades
BASTIDORES	5 Unidades

DIAGRAMA DE PRODUCCIÓN:



EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPLENTE Nº 603
CPCBA Nº 65207 INIS - 016581 1954
PROFESIONAL



3. Estudios de Campo y Antecedentes para la Caracterización del Medio

GENERACIÓN DE DATOS PRIMARIOS.

GENERACIÓN DE POSIBLES IMPACTOS

En el funcionamiento del establecimiento se generan las siguientes acciones que pueden llegar a impactar al medio:

Acciones

- 1- Generación de Residuos sólido con características no especiales
Se refiere a los residuos industriales generados durante el proceso, ya sea la chatarra (recortes) o los generados durante el embalaje.
- 2- Generación de Residuos especiales.
Se refiere tanto a los residuos generados durante el proceso como también los del mantenimiento y puesta en marcha de las máquinas y equipos.
- 3- Movimiento vehicular.
Se refiere al movimiento de los vehículos durante la entrega de los pedidos como el recibimiento de las materias primas
- 4- Producción.
Se refiere al impacto que tienen la producción que se lleva a delante en la empresa.
- 5- Generación de efluentes gaseosos
Se refiere a la generación de gaseosos al exterior durante el proceso.

EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPLENTE Nº 603
CPCSA Nº 65207 INIS - 016611954
PROFESIONAL



ACCIONES DEL PROYECTO

GENERACIÓN DE POSIBLES IMPACTOS

En el funcionamiento del establecimiento se generan las siguientes acciones que pueden llegar a impactar al medio:

Acciones

1- Generación de Residuos sólido con características no especiales

2- Generación de Residuos especiales.

3- Movimiento vehicular.

4- Producción.

5- Generación de efluentes gaseosos

Factores Ambientales susceptibles de ser impactados:

Componentes ambientales abióticos:

1-Suelo

2-Aire

3- Agua superficial

4- Agua subterránea

Componentes ambientales bióticos

3- Flora

4- Fauna

Componentes Socio- Económicos- Culturales

1-Paisaje

2- Empleo

3- Bienestar

4- Salud poblacional

5- Salud laboral.

NOTA: si bien la salud laboral entra dentro del ámbito de Higiene y Seguridad, no al ambiente exterior, nos pareció prudente tenerla en cuenta.

EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPLENTE Nº 603
CPCSA Nº 65207 NIS - 01681 1954
PROFESIONAL



4. Evaluación de Impactos, Descripción de Principales Impactos Detectados

MATRIZ DE IMPACTOS

A continuación se vuelcan a una matriz, los datos detallados y explicados en el listado de chequeo.

REFERENCIAS

NATURALEZA	(+) POSITIVO
	(-) NEGATIVO
INTENSIDAD	INTENSIDAD
EXTENSION	EX
REVERSIBILIDAD	RV
EFFECTO	EF

NATURALEZA	INTENSIDAD	EX	EF	RV
NEGATIVO	BAJA	LOCAL, L	DIRECTO, D	REVERSIBLE, R
NEGATIVO	MEDIA	REGIONAL, Re	INDIRECTO, IN	IRREVERSIBLE, I
NEGATIVO	ALTA			
POSITIVOS				

MATRIZ DE IMPACTOS AMBIENTALES	Factores ambientales - subsistemas										
	Natural				socio económico-cultural						
	abiótico				biótico						
ACCIONES	Agua subterránea	Agua superficial	atmosfera	Suelo	Flora	Fauna	Paisaje	Empleo	Bienestar humano	Salud poblacional	Salud laboral
Generación de residuos sólidos no especiales			(-) D, R,, L	(-) D, R,, L			(-) D, R,, L				(-) D, R,, L
Generación de residuos especiales			(-) D, R,, L	(-) D, R,, L			(-) D, R,, L			(-) D, R,, L	(-) D, R,, L
Generación de efluentes gaseosos		(-) IN, R,, L	(-) D, R,, L	(-) IN, R,, L		(-) IN, R,, L			(-) IN, R,, L	(-) IN, R,, L	
Movimiento vehicular			(-) D, R,, L	(-) D, R,, L		(-) D, R,, L	(-) D, R,, L		(-) D, R,, L	(-) D, R,, L	
producción											(-) D, R,, L

EMPRESA

PROFESIONAL



5. PLAN DE GESTIÓN AMBIENTAL

El Plan de Gestión Ambiental (PGA) que se describe en el Capítulo 6 comprende todas las medidas a implementar por parte de los responsables del Establecimiento para lograr una mitigación de los impactos que podría generar el funcionamiento del proceso productivo.

A continuación, se describen los objetivos trazados, tendientes a evitar o minimizar cualquier efecto que pueda perjudicar al medio ambiente natural y sociocultural de la región afectada por el alcance del mismo.

- Correcciones y/o adecuaciones en la gestión de permisos.
- Control de los recursos afectados.
- Control de los recursos hídricos.
- Control de la calidad del agua provista para el consumo humano.
- Sistema de gestión de residuos en general.

En el mismo además se desarrollan las acciones más relevantes a tener en cuenta para el funcionamiento de la planta, junto con los controles periódicos a realizar y los requisitos legales operativos asociados. Además, se proponen:

- Programa de Correcciones y/o Adecuaciones.
- Plan de Monitoreo Ambiental.

EMPRESA



6. Conclusiones y Recomendaciones.

El funcionamiento del establecimiento, como todo emprendimiento u obra a desarrollarse, genera impactos positivos desde el punto de vista de la generación de puestos de trabajo, entre otros. Los pocos impactos negativos que tienen, son bajos y se mitigan como bien se menciona en el EIA.

Si la empresa realiza, las recomendaciones descriptas, el funcionamiento del establecimiento es viable desde el punto de vista medioambiental.

EMPRESA

Lic. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE SUPLENTE N° 603
CPCBA N° 65207 NIS - 016581 1954
PROFESIONAL



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2024 - Año del 75° Aniversario de la gratuidad universitaria en la República Argentina

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: RESUMEN DE PROYECTO - DM60 SRL

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 13 pagina/s.