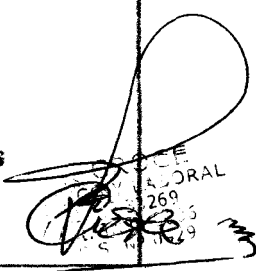


LIBUS S.A.

RESUMEN EJECUTIVO

LEY N° 11459 - DECRETO N° 531/19 y
MODIF. DECRETO 973/20

RAZON SOCIAL:	LIBUS S.A.
N° EXPEDIENTE:	EX-2025-35467559 GDEBA-DRYEAIMAMGP
DOMICILIO:	Calle 113 N°2245, Berazategui
RUBRO:	Inyección y Matricería de Termoplásticos
PROFESIONAL:	Ing. Victor Croce RUPAYAR N° 000825



A handwritten signature in black ink is written over a rectangular stamp. The stamp contains the text 'OFICINA FISCAL' and the number '269'.

INGENIERÍA VICTOR CROCE & ASOCIADOS

Bvard. Buenos Aires 1351 1° y 2° - B1838 CYK - Luis Guillón - Tel. 4284-2161

E-Mail: victorcroceyasociados@gmail.com

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

CAPITULO I - INTRODUCCIÓN

1.1 NOMBRE Y UBICACIÓN DEL ESTABLECIMIENTO

Datos de la empresa:

Razón social: Libus S.A.

CUIT: 30-71623974-4

Dirección: Calle 113 N° 2245, Localidad de Berazategui, Partido de Berazategui.

CP: 1884

Calle laterales: entre Av. N°21 y Calle N°22

Posterior: Calle N°111

Contacto: +54 11 3629-2041

Web: <https://libus.com.ar/>

Mail de contacto (planta): micaela.ceres@libus.com

Coordenadas geográficas: Lat: -34.789082 Long.: -58.238909

Nomenclatura catastral:

Circ: 5

Sec: M

Frac. 1

Parcela: 9Z

Partida: 107146



Imagen N°1. Ubicación de parcela y superficie afectada al establecimiento

IF-2026-06469982-GDEBA-PRYEAIMAMGP

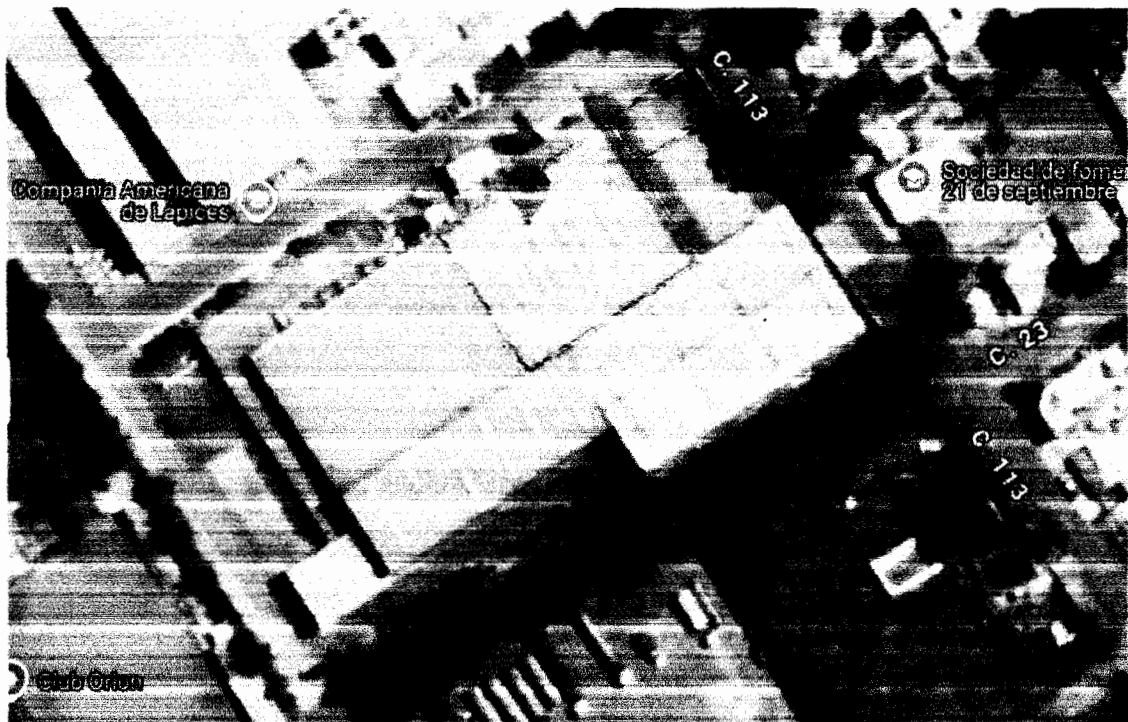


Imagen N°2. Ubicación del establecimiento

Balance de superficies

Superficie total del predio: 1280 m²

Superficie construida: 980 m²

Cantidad de personal

Administración: 01

Operarios: 21

Días y horarios de trabajo:

Lunes a Domingo.

Turnos rotativos: 06 a 12hs; 14 a 22hs; 22 a 06hs

Turnos fijos: 06 a 15hs; 14 a 22hs; 22 a 6hs

Lunes a sábados:

Turnos fijos: 08 a 17hs

Servicios: red de agua (proporcionada por la Municipalidad de Berazategui), cloacas, gas natural, telefonía e internet.

COEF
LABORAL
D.S. 10.0524

1.2 ORGANISMOS/ PROFESIONALES INTERVINIENTES

Nombre y Apellido: Victor Croce

Dirección: Bvard. Bs As. 1351, 2° piso, Luis Guillón

Título: Ingeniero Mecánico y Laboral

Matrículas:

- Matrícula Profesional C.P.I. N° 33269
- Inscripción M.T. y S.S. – D.N.H. y S.T. N° 0686
- Matrícula (M.D.A.) RUPAYAR N°000825

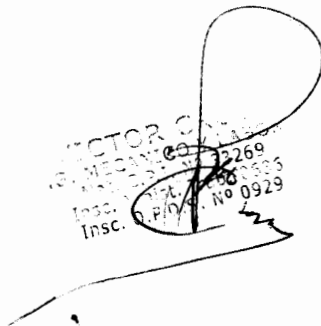
Nombre y Apellido: Cintia Paola De Seta

Dirección: Bvard. Bs As. N°1351, 2° piso, Luis Guillón

Título: Licenciada en Gerenciamiento Ambiental

Matrícula:

- Soc. Argentina de Prof. Ambientales (SAPROCEA): 00153



A handwritten signature in black ink is written over a circular professional stamp. The stamp contains the following text: "VICTOR CROCE", "INGENIERO MECANICO Y LABORAL", "Insc. M.T. y S.S. - D.N.H. y S.T. N° 0686", and "Insc. M.D.A. N° 0929".

CAPITULO II - DESCRIPCIÓN DEL ESTABLECIMIENTO

LIBUS S.A. se dedica a la fabricación y ensamble de elementos de protección personal. Estos elementos de protección incluyen:

- Protección craneana: cascos industriales y gorras de protección.
- Protección ocular: Anteojos de seguridad y antiparras
- Protección auditiva: Protectores de copa y endoaurales
- Protección facial: Visores transparentes y mallas protectoras
- Caretas para Soldadura

2.1 LÍNEAS DE PRODUCCIÓN - DIAGRAMAS DE FLUJO.

Dentro del proceso no se sigue una línea de producción única, sino que, para cada producto, están definidos diferentes procedimientos y uso de tecnología. Se describe a continuación las líneas y los procesos asociados:

Inyección de componentes plásticos: consiste en la fusión de materiales plásticos, como polipropileno (PP), polietileno (PE), ABS, Policarbonato (PC), Nylon (PA) entre otros, que luego se inyectan en un molde a alta presión para obtener piezas con formas específicas, utilizando máquinas inyectoras y moldes de acero.

NOTA: Se informa que al día de la fecha el proceso de inyección no se realiza dentro del establecimiento, los productos son obtenidos de un tercero para la venta y/o para ensamble.

Proceso de fabricación de cordones: Este proceso comienza con la selección del material (algodón, poliéster o nylon) que es adquirido en bobinas. Luego, se realiza el trenzado o tricotado en máquinas tejedoras especializadas, entrelazando los hilos para formar el cordón. Una vez trenzados, los cordones, en otro tipo de máquinas se cortan a la medida requerida y se les colocan los herretes plásticos en los extremos para facilitar el uso y evitar el deshilachado.

Proceso de troquelado de pantallas protectoras faciales: en este caso el material es adquirido en planchas planas del espesor requerido y son sometidas a un proceso de corte y troquelado en un balancín industrial equipado con moldes específicos para los diferentes formatos de pantallas a producir.

Proceso de fabricación de orejeras para protectores auditivos: este proceso consta de tres pasos:

- 1) La conformación de la piel de PVC que se realiza en máquinas de termoformado con moldes de aluminio.
- 2) Luego se introduce el material acolchado que es una espuma de poliuretano, y se realiza la soldadura en una máquina de alta frecuencia para conseguir el sellado de la pieza.

INSTRUMENTAL
Nº 269
Insc. O.P.D. Nº 0029

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMMG/P

3) Por último en una prensa neumática se troquela la forma definitiva para obtener el producto final.

Rectificación de esferas roll-on

El proceso consiste en introducir las esferas (previamente inyectadas) dentro de las rectificadoras. Estas pulen las esferas con agua y soluble, a medida que pasan por las rectificadoras (1, 2, 3) y por último la rectificadora azul, se produce una mayor precisión en el pulido.

El agua y soluble al 2% utilizado para el proceso, recircula constantemente hacia tres bateas, en las cuales queda atrapado el polvillo (flotante) mediante un filtro. Éste se retira por una empresa tercerizada para reutilización.

El agua de las bateas se recambia 1 o 2 veces al año, y es retirada como residuo especial (Y9).

Las esferas por último se enjuagan y pasan por una máquina centrífuga para sacarles la totalidad del agua.

Tampografía de cascos

Este proceso se realiza de manera eventual, ingresan los cascos ya conformados y se les estampa el logo de la empresa, en una máquina tampográfica.

Se muestran a continuación los diagramas de flujo y los posibles impactos asociados a cada etapa del proceso.

2.2 MATERIAS PRIMAS E INSUMOS, PRODUCTOS Y SUBPRODUCTOS

Se detalla a continuación los insumos utilizados en la planta, cantidades y condiciones de almacenamiento.

Cantidad de materia prima mensual

Materias primas	Presentación	Lugar de almacenamiento dentro de la planta	Cantidad/mes
ABS	Bolsa	Depósito	6500 kg
Polipropileno	Bolsa	Depósito	160000
Poliétileno baja densidad	Bolsa	Depósito	85000 kg
Poliétileno alta densidad	Bolsa	Depósito	10000 kg
SAN	Bolsa	Depósito	2000 kg
Policarbonato	Bolsa	Depósito	16500 kg
Nylon	Bobinas	Depósito	1500 kg
Cajas Cartón	Pallets	Depósito	7000 unidades
Bolsas de Poliétileno	Cajas	Depósito	7000 unidades
Aceite Lubricante	Tambor de 200 litros	Depósito	200 litros
Aceite refrigerante	Tambor de 200 litros	Depósito	300 litros
Solvente	Tambor de 200 litros	Depósito	10 litros
Aceite neumático Total Azolla ZS 10	Tambor de 200 litros	Depósito	10 litros
Aceite Sae 90:	Tambor de 200 litros	Depósito	20 litros

IF-2026-06469982-GDEBA-DR Y B3 MAMGP

Alcohol isopropilico	Bidón 5 litros	Depósito	5 litros
Acetona (uso alternativo)	Bidón 5 litros	Depósito	20 litros
Aceite 10 W30 CASTROL	Tambor de 200 litros	Depósito	20 litros
Aceite Syntilo 9930 CASTROL	Tambor de 200 litros	Depósito	80 litros
Grasa Multipropósito EP2	Tambor de 200 litros	Depósito	20 litros
Diluyente para punteras	Bidón 5 litros	Depósito	80 litros
Aceite Hidráulico Nuto H68	Tambor de 200 litros	Depósito	20 litros
SWD68:	Tambor de 200 litros	Depósito	20 litros
Grasa Molikote G-4500:	Tambor de 200 litros	Depósito	0,5 kg
Zenith 103	Tambor de 200 litros	Depósito	0,08 litros
Fercol Lubricante:	Tambor de 200 litros	Depósito	3,3 litros
Lubricante Teflón 9720	Tambor de 200 litros	Depósito	0,08 litros
Hydra 501-multiplus /thinner	Tambor de 200 litros	Depósito	3 litros
Alcohol al 70%:	Envase 1 litro	Depósito	5 litros
Desmoldante siliconado 3 x 245gr	Bidón 5 litros	Depósito	0,25 kg
Silicona p/autos sin olor/sin color	Bidón 5 litros	Depósito	0,5 litros

Cantidad de Productos mensuales

Productos	Almacenamiento	Cantidad mes/unidades
Protector auditivo	Cajas	3002820
Protector craneal	Cajas	527136
Protector facial	Cajas	195492
Protector ocular	Cajas	2220168
Protector respiración	Cajas	435756
Soldadura	Cajas	8352
Otros	Cajas	18000

2.3 LÍNEAS DE PRODUCCIÓN Y/O TRATAMIENTO, CON TIPIFICACIÓN Y CÓMPUTO DE TODOS LOS RESIDUOS, EMISIONES GASEOSAS, EFLUENTES LÍQUIDOS GENERADOS

Se muestra en la siguiente tabla, la descripción de los efluentes líquidos, sólidos y gaseosos que se generan en las etapas del proceso en general y en los servicios auxiliares

Etapas del proceso productivo en general	Residuo/efluente generado	Características	Cantidad/ mes
Ingreso de la materia prima	Residuos asimilables a urbanos (RSU)	Cartones, restos de papeles (material de packaging)	83 kg
Ingreso del material a la tolva	-	-	-
Inyección	-	-	-
Enfriamiento	-	-	-
Desmoldeo	Residuos especiales	Residuos especiales proveniente del uso de desmoldantes	10 kg
Trenzado/tricotado	-	-	-

Maquinarias utilizadas

Número	Máquina	Cantidad	Potencia HP
1	Amoladora de banco (Lusqtoff)	1	0.5
2	Amoladora de banco (Leader ari)	1	2
3	Agujereadora de banco (Ferr - Indus)	1	0.5
4	Balancín grande N°3 (C. Arrigoni)	1	7.5
5	Balancín chico N°1 (CMA)	1	3
6	Balancín chico N°2 (Vcodly)	1	6
7	Tejedora 1	1	2.25
8	Tejedora 2	1	2.25
9	Cordonera cabetedora 1 (Henghui)	1	1.5
10	Cordonera cabetedora 1 (Henghui)	1	1.5
11	Termoselladora (UNDA SRL)	1	0
12	Termoformadora (Formech)	1	0.75
13	Troqueladora (Roque Calautti)	1	3.5
14	Perforadora	1	7.5
15	Embolsadora de tapas orejeras	1	0.16
16	Tampografía de cascos	1	0
17	Rectificadora 1 (Grinders)	1	15.63
18	Rectificadora 2 (Grinders)	1	15.63
19	Rectificadora 3 (Grinders)	1	15.68
20	Rectificadora azul	1	15
21	Secador centrifugo	1	2
22	Aire acondicionado central	1	26.55
23	Aire acondicionado central	1	26.55
24	Aire acondicionado central	1	26.55
25	Bomba ablandador de agua	1	0.5
26	Armadora de copas	1	0
27	Inyectora Milacron Fanuc	1	5.75
POTENCIA INSTALADA TOTAL			192.95

2.4 RESIDUOS SÓLIDOS, SEMISÓLIDOS Y LÍQUIDOS

Dentro del establecimiento se generan residuos, que se pueden clasificar en:

- **Residuos asimilables a sólidos urbanos:** restos de comida, servilletas sucias, residuos de sanitarios.
- **Residuos industriales especiales:** trapos y envases vacíos con resto de solventes (Y6), trapos y guantes contaminados con aceite mineral (Y8); sólidos con restos de alcohol etílico (a generarse a futuro) (Y18); sólidos con restos de tinta tampográfica (Y12); agua con resto de soluble (Y9).
- **Residuos industriales:** restos de material de packaing (cartones); restos de PVC, Policarbonato; Tela Soft (sudaderas) y scrap (rectificación de las esferas).

INSC. O.P.D.S. N° 078

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

RESIDUOS SOLIDOS ASIMILABLES A URBANOS – generación mensual			
Residuo	Descripción Sitio de generación	Almacenamiento	Kgs. mensual
Restos de comida, residuos de sanitario y barrido de fábrica	Administración	Contenedor de 1000 kg.	300 kg

RESIDUOS INDUSTRIALES – generación mensual			
Residuo	Descripción Sitio de generación	Almacenamiento	Kgs. mensual
PVC orejeras	Corte de protectores auditivos Troquelado	Contenedor Patio externo	207.500 kg
Tela soft (eventual)	Sudadera de protectores faciales	Contenedor Patio externo	90 kg
Polycarbonato (facial)	Corte de protectores faciales	Contenedor Patio externo	100 kg
Espuma	Espuma para el interior de orejeras	Contenedor Patio externo	96 kg
Cartón	Material de packaging	Recinto externo	83 kg
Scrap esferas roll on	Rectificación	Recinto externo	1680 kg

RESIDUOS ESPECIALES – generación mensual			
Residuo	Descripción - sitio de generación	Almacenamiento	Kgs. mensual
Trapos y guantes manchados con aceite (Y8)	Mantenimiento de máquinas	Contenedor con bolsa amarilla de 100 mc	2 kg.
Emisión de agua con hidrocarburos (Y9)	Emulsión de agua con aceite (recambio máquinas corte)	Tambor de 200 litros con tapa	10 kg.
Sólidos con tinta tampográfica	Tampografía de cascos	Contenedor con bolsa amarilla de 100 mc	2 kg.
Sólidos con restos de solventes (Y6)	Agua con resto de solubles (rectificadoras)	Tambor de 200 litros con tapa	10 kg.
Sólidos con restos de alcohol isopropílico (Y18)	Limpieza de protectores de máquinas	Contenedor con bolsa amarilla de 100 mc	2 kg.

Disposición Final de Residuos

Residuo	Transportista	Disposición final/tratador	Constancia
Asimilables a urbanos	CHAMIKAL	CEAMSE	Constancia de retiro disponible en planta
Residuos Industriales	Scrap	RE TE PLAST	Constancia de retiro disponible en planta
Residuos Especiales	Tutanka S. A	TI SE SERVICIOS S.R.L DESLER SA.	Constancia de retiro disponible en planta

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

2.5 EFLUENTES LÍQUIDOS

Al día de la fecha los efluentes líquidos que se generan corresponden a los resultantes de la batea de las rectificadoras y centrifugado. Los mismos son dispuestos como residuo especial (Y9), con una tasa de reposición bianual.

Los efluentes cloacales son dispuestos a la red cloacal.

2.6 EMISIONES GASEOSAS

Al día de la fecha, el proceso industrial no genera emisiones gaseosas ni material particulado por encima de los límites establecidos por el Dec. 1074718. No posee conductos de salida al exterior.

Se ha realizado un monitoreo preventivo de emisiones difusas por portón principal, se adjunta protocolo de medición y resultados.

2.7 CONDICIONES Y MEDIO AMBIENTE DE TRABAJO

2.7.1 ORGANIZACIÓN EXISTENTE

Cantidad de personal

La empresa de este establecimiento cuenta con un plantel de 22 personas:

- Administración: 01
- Operarios: 21

Días y horarios de trabajo:

Lunes a Domingo.

Turnos rotativos: 06 a 12hs; 14 a 22hs; 22 a 06hs

Turnos fijos: 06 a 15hs; 14 a 22hs; 22 a 6hs

Lunes a sábados:

Turnos fijos: 08 a 17hs

2.7.1.1 Servicio de Higiene y Seguridad

La empresa cuenta con el servicio de Higiene y Seguridad a cargo AIGEP CONSULTORES.

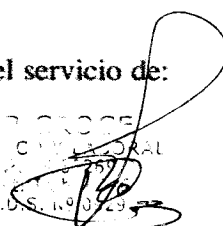
2.7.1.2 Servicio de medicina laboral

El servicio de medicina laboral es prestado: SALUD OCUPACIONAL SUR.

2.7.1.3 Aseguradora de Riesgo de Trabajo

A los fines de cumplimentar la Ley N°25.544, la empresa cuenta con el servicio de: ANDINA ART.

IMPRESA
COMERCIAL
S.R.L.
C.P.B.S. N° 0729



IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

2.7.2 CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS DEL ESTABLECIMIENTO

El edificio del establecimiento industrial ocupa un predio de 1280m², el área cubierta es de 936m², dispuesto en una sola planta (baja) (en donde se encuentra las áreas de Administración, Producción, Depósito y Servicios auxiliares).

En todas las áreas, se observa que las paredes en su totalidad son de hormigón armado y chapa, los pisos realizados en cemento alisado (sectores productivos, depósitos, acceso, pañol y el sector de acopio de residuos industriales), los pasillos de circulación, el área de carga y descarga así también como los sectores de depósito, las distancias mínimas de seguridad a las máquinas etc. se encuentran demarcados con pintura de alto tránsito. Los sectores en los que funciona la oficina y baño, se encuentran con las terminaciones edilicias y sanitarias exigidas por la reglamentación vigente.

La ventilación es natural (por medio de portón) y la iluminación es combinada, natural y artificial mediante lámparas.

2.7.2.1 Instalaciones sanitarias y servicios

El establecimiento cuenta con instalaciones sanitarias según lo exigido en el Dto. 351/79 acorde al personal que ocupa.

Tanto en las áreas administrativas, de producción y depósito, el estado edilicio, la higiene, la mampostería y los pisos se encuentran en buen estado.

2.7.2.2 Provisión de agua potable

El establecimiento cuenta con el Servicio de Agua de Red provisto por el Municipio de Berazategui.

2.7.2.3 Desagües Industriales

La empresa no genera efluentes industriales. Los efluentes cloacales son enviados a la red cloacal.

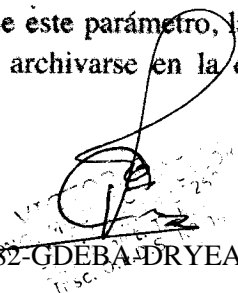
Los pluviales son recogidos y canalizados impidiendo su escurrimiento por pisos de la fábrica.

2.7.3 CONDICIONES DE HIGIENE EN LOS AMBIENTES LABORALES

2.7.3.1 Ruidos y vibraciones

Durante el funcionamiento de las distintas maquinarias y herramientas, se generan niveles sonoros superiores a los 85 dB (A): por el uso de los balancines, rectificadoras y prensa troqueladora. Por tal motivo es considerado obligatorio el uso de protectores auditivos en todo el sector de producción.

El establecimiento cuenta con mediciones realizadas de este parámetro, las mismas deberán continuar realizándose en forma anual y deberán archivarse en la carpeta de Seguridad e Higiene.

A handwritten signature in black ink is written over a circular stamp. The stamp contains some illegible text and a central emblem. The signature appears to be a stylized name.

IF-2026-06469982-GDEBA-DR YEAIMAMGP

2.7.3.2 Iluminación

Los sectores de trabajo cuentan con iluminación natural y artificial por medio de lámparas. El establecimiento realiza anualmente las mediciones correspondientes, y según el último estudio realizado, los valores son conformes a la normativa vigente.

2.7.3.3 Señalización

La empresa cuenta con pisos demarcados y cartelería de seguridad ubicada en diversas áreas del Establecimiento tales como: mantenimiento de orden y limpieza, salidas, matafuego, riesgo eléctrico, demarcación de los pisos, entre otras.

2.7.3.4 Carga Térmica

Las actividades desarrolladas en el establecimiento, al día de la fecha, no implican riesgo por carga térmica.

2.7.3.5 Contaminación Ambiental

Las actividades desarrolladas por el establecimiento se realizan acorde al cumplimiento de la normativa ambiental y de higiene y seguridad, para evitar contaminación del suelo, napa y aire.

2.7.4. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS AMBIENTES LABORALES

2.7.4.1 Instalación Eléctrica

Todos los tableros y cajas en el interior poseen un índice de protección IP41, los exteriores bajo cobertizo son IP52 y los ubicados a la intemperie IP65. Los tableros y sus componentes están acordes a recomendaciones según normativa. Se realizan anualmente el Estudio de Puesta a Tierra y Continuidad de las Masas.

2.7.4.2. Ventilación

En el área productiva la ventilación es natural (por medio de portones) y artificial (aire acondicionado central).

2.7.4.3. Máquinas y Herramientas

En el comienzo de este informe, en el punto de instalaciones Industriales, se efectuó un listado de las maquinarias existentes en el establecimiento y la potencia total instalada. Todas ellas cuentan con las protecciones adecuadas y EPP disponibles en cada una de ellas además de la cartelería de seguridad.

2.7.4.4 Equipos Sometidos a Presión

La firma al día de la fecha no cuenta con aparatos sometidos a presión.

2.7.4.5 Movimiento de insumos y productos

El establecimiento realiza el movimiento de materias primas y productos mediante autoelevador.

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAMIA/GR
INSC. D.P.D.S. N.º 123456789
SECRETARÍA DE SEGURIDAD LABORAL
COMISIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD
C.A. MESESA S.A.

2.7.4.6 Protección Contra Incendios

El establecimiento cuenta con extintores manuales para la lucha contra el fuego distribuidos en los distintos sectores 4 ABC de 10 kg; 6 ABC de 5 kg; 2 BC de 5 kg, cumplimentando las distancias máximas requeridas entre los mismos y su capacidad de extinción. Estos equipos son controlados y recargados en forma periódica.

Asimismo, la empresa cuenta con el Estudio de Carga de Fuego, lo cual se encuentra disponible en planta. Se realizan capacitaciones ante el uso de matafuegos y simulacros de evacuación.

2.7.4.7 Elementos de Protección Personal

Se entrega ropa de trabajo, calzado de seguridad y demás elementos de protección personal de acuerdo con el riesgo al que están expuestos, se exige su utilización dentro de establecimiento en forma permanente a todo el personal de producción y a otros de acuerdo con riesgos específicos.

2.7.4.8 Medición en Ambiente Laboral

La empresa realiza las mediciones correspondientes al análisis físico, químico y bacteriológico del agua de consumo.

2.7.4.9 Capacitación

Se realizan charlas de capacitación personal y entrega de material didáctico.

Algunos temas son: El fuego, (clasificación y uso de matafuegos; orden y limpieza; ergonomía; riesgos específicos de la tarea y evacuación de planta (simulacro).

2.8 RIESGOS ESPECÍFICOS DE LA ACTIVIDAD - SEGURIDAD OPERATIVA

2.8.1 RIESGO ACÚSTICO

El nivel sonoro producido supera los 85 dB (A), en algunos sectores de producción (balancinado, troquelado y rectificado), por lo que es obligatoria la protección auditiva para los operadores, durante toda la jornada laboral.

Los niveles sonoros del ambiente de trabajo no trascienden el ámbito de la planta, la firma cuenta con un ESTUDIO DE RUIDOS MOLESTOS AL VECINDARIO, dando como resultado "RUIDOS NO MOLESTOS". Se adjunta.

2.8.2 RIESGO MECÁNICO

Las maquinarias, herramientas e instalaciones utilizadas en producción, como ser: tornos, pulidora, centro de mecanizado e impresión, son máquinas / herramientas / instalaciones que implican diferentes riesgos de acuerdo con su accionamiento.

- Cortes
- Atrapamiento de extremidades.
- Golpes, caídas
- Torceduras, esfuerzos y traumatismos.

IF-2026-0646982-GEBA-DRYEAIMAMGP

- Riesgos eléctricos.
- Aplastamientos.

2.8.3 RIESGO POR EQUIPOS SOMETIDOS A PRESIÓN

Al día de la fecha la firma no posee aparatos sometidos a presión.

2.8.4 RIESGO DE INCENDIO

Existe riesgo de incendio por el almacenamiento de materiales combustibles. Se clasifica al establecimiento como Riesgo 3: Muy Combustible.

El riesgo de incendio dentro del establecimiento existe por la presencia de material combustible (por la presencia de cartones, papeles, madera, plástico e insumos líquidos) por así como el riesgo por falla en las instalaciones eléctricas.

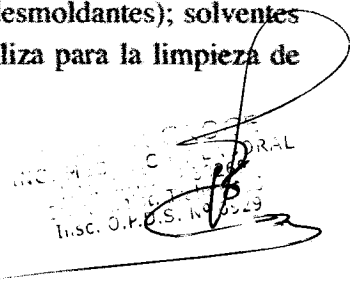
Medidas de Seguridad Operativa en la Planta

La seguridad se centrará en el cumplimiento de una metodología adecuada para prevenir los riesgos laborales;

- Adoptar medidas de prevención de accidentes.
- Capacitación del personal.
- Control constante del cumplimiento de las normas de trabajo y seguridad.
- Control del uso de EPP de acuerdo a los riesgos.
- Adecuado mantenimiento eléctrico y mecánico.
- Adecuado mantenimiento de máquinas y materiales.
- Mantenimiento del orden y limpieza del establecimiento.
- Análisis periódico de condiciones ambientales (ruido, carga de fuego, puesta a tierra, iluminación, etc.)
- Evitar la circulación de personas ajenas a la función.

2.8.5 RIESGOS POR EL USO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS

Se utilizan sustancias químicas en el proceso de troquelado (desmoldantes); solventes al 2% para el proceso de rectificado y alcohol isopropílico se utiliza para la limpieza de protectores de las máquinas.


 The stamp contains the following text:

 DIRECCIÓN GENERAL

 INSC. O.P. U.S. N° 6929

CAPITULO III - DESCRIPCIÓN DEL MEDIO

3.1 MEDIO AMBIENTE FÍSICO

3.1.1 RECURSO SUELO

3.1.1.2 Geología y Geomorfología

El área en estudio se encuentra ubicada en la provincia geológica denominada Llanura Chaco-Pampeana o Chaco-Bonaerense.

Suelos

Específicamente donde se emplaza el establecimiento, los suelos están formados por limos loessides, el régimen de humedad es ídico y la temperatura del suelo es térmica.

De acuerdo a estas características los suelos se clasifican taxonómicamente como Molisoles (donde predominan las arcillas), esto hace un suelo poco permeable al paso de los contaminantes. Esta zona se caracteriza por un estrato de suelo compuesto por los tres horizontes A, B y C.

Calidad del suelo

En cuanto a la calidad del suelo, en la zona de emplazamiento del establecimiento, son suelos que han sufrido modificaciones por la presión demográfica, por el aumento de los emprendimientos inmobiliarios y la actividad industrial

No se dispone al día de la fecha información de primera mano sobre la calidad del suelo en el área del establecimiento.

3.1.2. RECURSOS HÍDRICOS

3.1.2.1 Superficial

3.1.2.1.1 Caracterización

El área de estudio se encuentra geográficamente dentro de la Cuenca del Río de la Plata, en el noroeste de la Provincia de Buenos Aires. Esta cuenca forma una serie de arroyos que desaguan en el Río de La Plata y en el sur el Río Samborombón, atraviesa el área en sentido paralelo a la costa, con una superficie de 11,531 km² aproximados.

Se encuentra a su vez dentro de la cuenca del A° Jiménez, que ocupa junto con el A° las Conchitas, Plátanos, Baldovinos y Pereyra una superficie de 221 km aproximadamente dentro del partido de Berazategui. Estos arroyos tienen un escurrimiento general de SO-NE, que desaguan en el ambiente litoral- esteárico y no directamente sobre el Río de la Plata.

3.1.2.1.2 Calidad

No existe información de primera mano de la Calidad del Recurso Hídrico correspondiente al A° Jiménez, por lo que se toma como referencia a otro curso de agua superficial compartido con Florencio Varela: el Arroyo las Conchitas, del cual si se tienen datos en cuanto a su calidad y nos puede dar un panorama de la situación de los cursos de

IF-2026-06469982-GDEBA--YEAIMAMGP

agua superficiales de la zona (sobre todo cerca de las áreas industriales y áreas densamente pobladas).

3.1.2.2 Subterráneo

3.1.2.2.1 Caracterización

Debido a las características hidrogeológicas, el Puelche es considerado un acuífero multiunitario en el que la interrelación de las subunidades depende de la mayor o menor permeabilidad de los sedimentos que lo separan. Existen tres subunidades productivas:

- A. Sección Superior: Subacuífero Epipuelche
- B. Sección Media: Subacuífero Puelche
- C. Sección Inferior: Subacuífero Hipopuelche

3.1.2.2.2 Calidad

De acuerdo con los datos obtenidos del monitoreo del área de estudio, el Acuífero Freático (Epipuelche y Pampeano), son los más vulnerables a la contaminación, por la características de sus sustratos (no confinado, loess, distancia al agua).

La vulnerabilidad del Acuífero Puelche es baja, ya que se encuentra semiconfinado, tiene en su estructura loess (pampeano) y arcillas-limos (acuitardo) y tiene un techo entre los 40 y 50 m de profundidad.

Como referencia de la calidad del agua subterránea de la zona, tomamos como indicador el resultado de los freatómetros dispuestos en el predio del Parque Industrial y Tecnológico (PITEC, Florencio Varela), en dirección teórica de flujo de Este a Oeste, hacia el Arroyo las Conchitas, donde se obtuvieron los siguientes resultados:

En todos los puntos de muestreo la calidad del agua no es apta para consumo humano, se encontraron valores por encima del límite permitido de: bacterias coliformes, bacterias aerobias mesófilas y escherichia coli.

3.1.2.2.3 Usos reales y potenciales

El acuífero Puelche es una de las principales fuentes de agua para Berazategui, y su agua es utilizada para diversos fines:

- Consumo Doméstico: Es la principal fuente de agua potable para los habitantes de Berazategui. El acuífero abastece a muchos hogares a través de la red de distribución del municipio.
- Industria y Agricultura: se utiliza en la industria y para el riego agrícola, especialmente en zonas periurbanas.
- Urbanizaciones Cerradas: Los barrios cerrados y countries, extraen agua del Puelche para uso en piscinas y riego de jardines, aunque esto ocurre de manera privada y no regulada por la red pública (Ambiente al Máximo) (Periódico El Progreso).

3.1.2.2.4 Disponibilidad versus usos

La disponibilidad del recurso a futuro se encuentra limitada:

MUNICIPIO DE BERAZATEGUI
INFORMACIÓN GENERAL
CALLE 25º
TEL. 0220 3029

- Se estima una un promedio para uso doméstico de 200 litros por día/por persona, muy por encima de la recomendación de la OMS de 50 litros por día. Esta alta demanda pone presión sobre el acuífero.
- Extracción No Regulada: La falta de regulación en la extracción de agua por parte de urbanizaciones privadas
- Problemas de Calidad: Existen preocupaciones sobre la calidad del agua debido a contaminantes como nitratos y posibles contaminaciones bacteriológicas del agua de distribución.

La gestión y conservación son esenciales para asegurar su sostenibilidad frente a la creciente demanda y los desafíos ambientales.

3.1.2.2.5 Profundidad y escurrimiento freático

La profundidad del acuífero freático puede variar considerablemente, pero en áreas urbanas y suburbanas cercanas al Río de la Plata, el acuífero freático suele encontrarse a profundidades relativamente superficiales. En algunos casos, se puede encontrar agua subterránea entre 3 y 10 metros, aunque esto puede fluctuar dependiendo de la temporada, la extracción de agua local y las condiciones climáticas.

El escurrimiento del agua subterránea en esta área generalmente sigue el gradiente topográfico y geológico hacia el Río de la Plata: de oeste a este, es decir que el agua fluye hacia el este, en dirección al río, aunque la dirección exacta puede ser afectada por la geología local, como la presencia de capas impermeables, la extracción de agua y otras intervenciones humanas.

Se pueden encontrar conos de depresión en la Ciudad de Buenos Aires, Quilmes – Berazategui - Florencio Varela, Almirante Brown, La Matanza – Morón - Merlo y Malvinas Argentinas- Sur de Escobar - Oeste de Tigre. Hacia estos conos de depresión se observa un paulatino aumento de la profundidad de la superficie freática, hasta alcanzar en algunos casos más de 20 metros. (Diego Gatti, 2003)

3.1.3. RECURSO AIRE

3.1.3.1. Variables meteorológicas

En este punto se analizarán específicamente las variables atmosféricas producidas en las inmediaciones del sitio evaluado.

Se analizarán las estadísticas climatológicas para la década 1991-2020, que el Servicio Meteorológico Nacional elabora para los parámetros de: temperatura, humedad relativa, precipitaciones, vientos y otros, registrados en la Estación Meteorológica de La Plata que, por ser la más cercana al sitio del proyecto, será la única considerada.

Se especificarán entonces los valores numéricos medios mensuales, máximos y mínimos, de los diferentes parámetros mencionados, expresados en las unidades correspondientes.

Para el análisis de las variables meteorológicas del área de estudio se tomaron los datos de la Estación Meteorológica de La Plata.

IF-2026-06469982-GD/BA-DRYEAIMAMGP

Temperatura

El promedio anual de temperaturas ronda los 22,8 C para el mes de enero (verano); 8,9°C para el mes de Julio (invierno).

Los periodos de mayor temperatura coinciden con los meses de mayor precipitación, durante los meses de octubre a marzo. Esta tendencia disminuye a partir de abril hacia los meses de mayo, junio y julio; comenzando a aumentar a partir del mes de agosto.

Precipitaciones

El promedio de precipitación durante los meses de octubre a marzo (primavera-verano) es de 109.55 mm, siendo en el mes de febrero, donde se da el pico máximo de 112.8 mm. Durante el invierno las precipitaciones disminuyen a un promedio de 58.6 mm, siendo junio el mes más seco.

Viento

Dirección

El área en estudio se ve afectada por vientos permanentes que predominan del norte (cálidos), los del este (primavera-verano) y los del noreste (otoño y primavera).

Los vientos predominantes con velocidades < 12 son los del Este que soplan 406 horas/año; Este-Noreste 436 horas/año; Sur 131 horas/año y del Norte 388 horas/año.

Velocidad

Las velocidades de los vientos permanentes no superan los 15 km/h tal cual se indicó en la Rosa de los Vientos, y los picos máximos se dan durante la primavera-verano (13.67 km/h).

Humedad

La humedad relativa es mayor durante el otoño e invierno, descendiendo hacia la primavera y el verano. Los meses con mayor humedad corresponden a: Mayo y junio, y este último es donde se da el pico máximo de 84.2 % de humedad.

3.1.3.2 Relación con el establecimiento:

Del análisis de las variables atmosféricas consideradas - temperatura, humedad, precipitaciones, vientos, etc. - podemos extraer las siguientes conclusiones:

- La actividad industrial no influye sobre el clima local: vientos, lluvias, precipitaciones y temperatura.
- El factor viento podría afectar la dispersión de efluentes gaseosos.
- El exceso de lluvias puede arrastrar contaminantes hacia los pluviales, es por eso la importancia de mantener los residuos especiales e insumos en sus respectivos recipientes y bien contenidos.

3.1.3.3 Estudio local de calidad del aire

La firma cuenta con un Estudio de Emisiones Difusas, el cuál da resultados dentro de los límites de la normativa.

COSE
UNIDRAL
250
I.S.C. (I.P.D.) N.º 029

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

3.2. MEDIO BIOLÓGICO

3.2.1 IDENTIFICACIÓN DE ÁREAS NATURALES PROTEGIDAS

En cercanías a la planta se pueden observar dos áreas protegidas (a unos 12km aproximadamente), se encuentra:

- 1- La Reserva Natural Provincial Integral Punta Lara, ubicada en los partidos de Ensenada y Berazategui, ocupa parte de la costa del Río de La Plata, que conserva la biodiversidad del ecosistema nativo de la zona, por contener sistemas de pastizales, juncuales, selva en galería y otros ambientes, ubicándose como uno de los lugares con mayor concentración de aves de la provincia.
- 2- Reserva de Biosfera, Parque Pereyra Iraola, incorporado en el año 2007 por la UNESCO, al Programa de Red de Reservas de Biosfera de la Humanidad. Este parque cuenta con una superficie total de 10.248 hectáreas y comprende los partidos de Berazategui, Florencio Varela, Ensenada y La Plata. Se extiende desde la Rotonda de Alpargatas hasta Villa Elisa y desde el Río de La Plata hasta la Ruta Provincial N°36.

3.3 MEDIO SOCIOECONÓMICO Y DE INFRAESTRUCTURA

3.3.1 DENSIDAD POBLACIONAL

El establecimiento se encuentra ubicado dentro del Partido de Berazategui, al norte limita al norte con el Partido de Quilmes, al este con el Río de la Plata, al sur con los partidos de La Plata y Ensenada, y al oeste con el Partido de Florencio Varela. Tiene una superficie de 220 km².

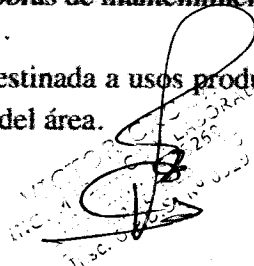
El total de población es de 358.712 habitantes, según los datos del último CENSO 2022, y una densidad poblacional de 1629 habitantes por km².

3.3.2 USOS Y OCUPACIÓN DEL SUELO

La normativa de uso del suelo en Berazategui está regulada principalmente por la Ordenanza 884/79 de Zonificación, la cual ha sido modificada más de 50 veces para adaptarse a las nuevas realidades y demandas del desarrollo urbano. El uso del suelo dentro del Partido se puede clasificar en:

Zonas de Reserva:

- Parque Pereyra Iraola (Re1): Considerado una zona de reserva por sus valores naturales, ambientales y paisajísticos. Solo se permiten obras de mantenimiento que no aumenten la superficie cubierta.
- Área Costera (Re): Sujeta a planificación preventiva, destinada a usos productivos rurales y recreativos compatibles con las características del área.



IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

Zonas de Recuperación (Rc1 y Rc2):

- **Zonas Inundables o de Baja Resistencia del Suelo:** Áreas que están libres de ocupación y sujetas a recuperación mediante obras de infraestructura que aseguren su saneamiento.
- **Urbanizaciones Cerradas y Barrios Cerrados:**

Los desarrollos inmobiliarios residenciales en Berazategui, como clubes de campo y barrios cerrados, han crecido con gran auge en los últimos años, al igual que todo el Conurbano Bonaerense. (Sgroi, Rocca, & Mullin, s.f.).

Se muestra a continuación un mapa indicativo de los usos y ocupación del suelo:

3.3.3 INFRAESTRUCTURA DE SERVICIOS

El establecimiento se encuentra previsto de los siguientes servicios:

Servicios básicos:

- Energía Eléctrica
- Red de Agua Potable (a cargo del Municipio de Berazategui)
- Red de Cloacas
- Gas Natural
- Telefonía e internet

Infraestructura vial:

El establecimiento se encuentra ubicado en un sector estratégico del Conurbano Bonaerense, que permite la conexión a través de la Au. Dr. Eduardo Balbín entre los distintos partidos (Quilmes, Florencio Varela, La Plata y Berazategui) con la Ciudad Autónoma de Buenos Aires y los partidos del sur y norte de la provincia.

Tiene conexión con las ciudades de Glew, Claypole y Florencio Varela a través de la RP N°14 y RP N°53 y con la RP N°4 (Adrogué, Burzaco); a su vez desde la RP N°4 su conexión con la RP N°205 uniendo con los Partidos de Esteban Echeverría y Ezeiza, Lanús, Banfield, Lomas de Zamora y Temperley.

Infraestructura de transporte

Trenes

El establecimiento se encuentra en las cercanías del FF.CC. ROCA, que hace el recorrido Constitución- La Plata.

Colectivos:

Línea Provincial N°219: Quilmes - Ezpeleta - Berazategui - Rotonda de Alpargatas

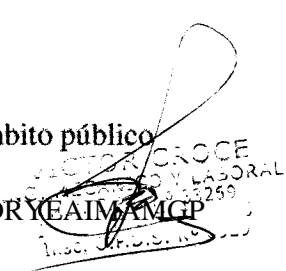
Línea Municipal N°603: Parque Industrial

Línea Municipal N°159: Estación Quilmes - Rotonda de Alpargatas

Infraestructura educativa

El área se encuentra servida por instituciones educativas tanto del ámbito público como privado:

IF-2026-06469982-GDEBA-DR (EAIM)MGP



Públicos:

- Escuela de educación Secundaria N°19
- Escuela de educación Técnica N°4
- Escuela de Educación Secundaria N°1
- Escuela de Educación Primaria N°35
- Jardín de Infantes N°918

Privados

- Centro Educativo Vera Peñaloza

Infraestructura de Salud

Públicos:

- Hospital Evita Pueblo (Calle 136 N°2905): Teléfono: 4223-2992/97

Privados

- Coordinación de Emergencias Médicas – CEM - Teléfono: 4356-9215 / 107

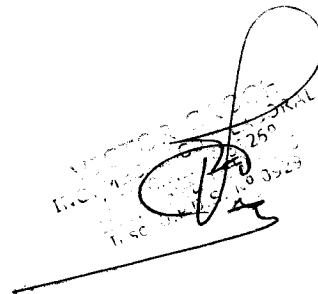
Infraestructura de seguridad

Bomberos

- Cuartel Berazategui, Dirección: Av. 14 Av. 14 N°4525. Teléfono: 4256-2222

Comisaria:

- Comisaría Berazategui 1° - Berazategui. Dirección: Calle N°11 S/N.
Tel: 4256-1133



A handwritten signature in black ink is written over a circular official stamp. The stamp contains the text 'COMISARIA DE SEGURIDAD' at the top, 'Berazategui' in the middle, and 'Tel: 4256-1133' at the bottom. The signature is a stylized, cursive 'B'.

CAPITULO IV - EVALUACIÓN DE IMPACTOS AMBIENTALES

4.1. DESARROLLO DE LA IDENTIFICACIÓN Y VALORACIÓN DE IMPACTOS

4.1.1. INTRODUCCIÓN

La identificación y valoración de impactos ambientales es un proceso fundamental para predecir las consecuencias que una actividad y/o proyecto puede generar para el medio ambiente y contribuir a la toma de decisiones.

Se procede a realizar la identificación de las acciones y procesos auxiliares involucrados, así como de los posibles impactos y su magnitud hacia los factores ambientales y socioeconómicos.

De los impactos negativos se determinan las medidas de prevención, mitigación y/o compensación para evitar los impactos ambientales negativos y maximizar los beneficios ambientales del proyecto/ actividad.

4.1.2. OBJETIVOS

Identificación de los Impactos Ambientales asociados a:

- Etapa de construcción del establecimiento
- Etapa de funcionamiento: actividades principales y auxiliares

4.1.3. IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

4.1.3.1. Identificación de etapas

La evaluación de impacto ambiental comprende tres etapas fundamentales:

- Acopio de información
- Auditoria de la empresa
- Tareas de gabinete

4.1.3.2. Determinación de tipologías de Acciones y Procesos

Para el análisis de los diferentes impactos se ha analizado en base a las acciones y procesos secuenciales realizados en la Etapa Constructiva del Establecimiento (limpieza del terreno, movimiento de tierra, excavación para las bases, hormigonado, tareas de albañilería en general, terminaciones y cierre de obra) y las relacionadas con el proceso como: inyección, ensamble, fabricación de cordones, protectores faciales y auditivos, rectificación de esferas y tampografía de cascos.

4.1.3.3. Estudio de Impacto Ambiental

4.1.3.3.1. Conceptos básicos en los Estudios de Impacto Ambiental

Por impacto ambiental entendemos un cambio significativo de tipo permanente o transitorio en la calidad del medio, de alguno de los componentes del medio o calidad ambiental, como consecuencia de una acción humana o actividad directa y/o indirecta.

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMMCP
T. S. C. D. P. D. S. N. 0399

Hay que hacer constar que el término impacto no implica negatividad, ya que estos pueden ser tanto positivos como negativos.

4.1.4. IMPACTO AMBIENTAL

4.1.4.1. Objetivo

El objetivo del presente Estudio de Impacto Ambiental es determinar los posibles impactos a generarse durante la Etapa Constructiva y Etapa Operativa; las medidas de mitigación/prevención a aplicar en caso de impacto a algún factor ambiental (suelo, agua, aire, paisaje).

4.1.4.2. Matriz de Impactos Ambientales

Para la valoración de los impactos utilizaremos una matriz cuidadosamente elaborada donde se vuelcan en forma sintética, pero precisa, todos los aspectos e impactos relacionados con el funcionamiento de la planta.

4.1.4.3 Impactos Positivos y Negativos

Dado que un aspecto ambiental puede verse afectado por varias acciones del establecimiento, se ha definido el siguiente esquema de evaluación: a partir de un aspecto ambiental se determinarán cuáles son las acciones por las que se ve afectado, y para cada una de estas se realizará un análisis cualitativo de su potencial de afectación y sus medidas mitigadoras. Finalmente se efectuará un balance, logrando determinar si su impacto es positivo, negativo o neutro, y en qué medida.

Cada interacción entre un aspecto y una acción será descrita de acuerdo con las siguientes características:

- **Carácter:**
 - Positivo: Leve, moderado, medio o importante
 - Negativo: Compatible, moderado, severo o crítico.
- **Efecto**
 - Directo
 - Indirecto
- **Persistencia:**
 - Transitorio
 - Permanente
- **Alcance:**
 - Regional
 - Local

Medidas de mitigación

Además de la identificación de interacciones entre acciones impactantes y componentes del medio físico y antrópico, se ha agregado a la matriz una tabla con las medidas de mitigación que serán aplicadas sobre aquellas acciones impactantes susceptibles de ser minimizadas. Mediante esta tabla, se identifica la medida mitigatoria a aplicar en cada aspecto del medio que se ve impactado, con su valoración. Como resultado, se obtiene un balance entre el valor (positivo o negativo) del impacto combinado con el valor de la medida de mitigación.

IF-2026-06469982-GDI-3A-DR YEAIMAMGP

Dado que una misma acción impactante puede recibir más de una clasificación, se detalla la misma directamente en la matriz, la cual se adjunta.

Para el análisis de las acciones impactantes y sus mitigadoras se han considerado tres aspectos:

Acción Potencial: Se observa que efecto causa la acción impactante sin considerar remediaciones.

Remediaciones/Mitigaciones: Se analizan que acciones mitigadoras se proponen, si están o no implementadas, que grado toman.

Medidas Preventivas: para aquellos impactos que no se generan, pero se recomienda su prevención.

Balance: Efecto resultante generado, considerando la acción mitigadora.

4.1.5. COMPONENTES AMBIENTALES

Los componentes ambientales analizados son aquellos que pueden llegar sufrir los posibles impactos.

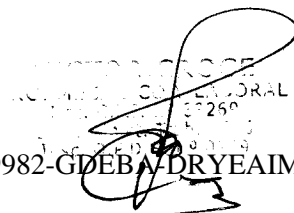
4.1.5.1. Medio Natural

- Aire:
 - Calidad del aire
 - Ruidos
- Suelo:
 - Calidad
- Agua:
 - Subterránea:
 - Disponibilidad y Calidad del agua
- Paisaje:
 - Fondo escénico
- Flora:
 - Cubierta vegetal y arbolado urbano
- Fauna:
 - Aves

4.1.5.2. Medio Socioeconómico

Etapas Constructiva

- **Laboral**
 - Nivel de empleo
 - Dinámica poblacional
- **Socio-económico**
 - Valor de las tierras
 - Nivel de consumo
 - Ingresos administrativos
 - Ingresos económicos



IF-2026-06469982-GDEB-DRYEAIMAMGP

- **Servicios**
 - Infraestructura
 - Salud
- **Calidad de vida**
 - Población afectada
 - Circulación

Etapas Operativa

- **Laboral:**
 - Generación de empleo
 - Ingresos provinciales
 - Ingresos municipales y administrativos
 - Consumo Local
- **Servicios**
 - Infraestructura
- **Seguridad**
 - Incendio
 - Explosiones

4.1.6. EVALUACIÓN DE IMPACTOS

4.1.6.1. Introducción

Como se mencionó anteriormente, la evaluación de los impactos arrojados por la Matriz de Leopold se efectuará describiendo, a partir de cada factor del medio, todas las acciones de la obra y del funcionamiento del establecimiento que interactúan con éste, cuál es su impacto potencial y cuáles son las medidas de mitigación aplicables.

4.1.6.1.2 Etapa Constructiva

Como resultado de la auditoría ambiental del proyecto, se han seleccionado las acciones directas y/o indirectas que pueden afectar al medio natural y/o socioeconómico.

Se han identificado en primer término las acciones producto de la fase de construcción del galpón, en el medio natural y socio económico.

Medio físico y biológico

Calidad del Aire

Durante las actividades de la obra se pueden generar emisiones gaseosas y material particulado, los cuales se revertirán una vez finalizada la etapa de construcción.

La calidad del aire se verá impactada en varias etapas por dos aspectos:

- **Emisión de gases:** Son los gases de combustión de escapes de camiones y otras maquinarias utilizadas durante la obra.
- **Generación de material particulado:** Son los polvos y material particulado en suspensión generado durante cada etapa de la obra.

IF-2026-06469982-GDEBAQDRYEAHMAMGP

Handwritten signature and official stamp of the Inspección Superior de Defensa Civil (I.S.D.C.). The stamp includes the text 'I.S.D.C.' and 'F. D. C. 2026'.

Balance: Si bien se puede reducir este impacto mediante las medidas de mitigación, se prevé cierta generación de polvos en las primeras etapas del proyecto. Por lo tanto, se produce un impacto **negativo compatible**.

Ruidos

Durante las actividades a ejecutarse en determinadas etapas de la obra se prevé la generación de ruidos que trascenderán el sitio de la obra.

Las actividades en las cuales se espera la generación de ruidos son:

Balance: Las actividades generadoras de ruidos, si bien acotadas, son inevitables. Las medidas de mitigación escogidas serán tendientes a minimizar el nivel de ruidos ocasionados. No obstante, se produce un impacto **negativo compatible**.

Topografía

La topografía original será modificada levemente por las siguientes tareas de la etapa de construcción.

Balance: realizando el balance, se puede decir que corresponde a un impacto **neutro**.

Calidad del suelo

La calidad del suelo podría verse afectada en el caso de entrar en contacto con líquidos lixiviados de residuos especiales y no especiales, y por la filtración de efluentes líquidos cloacales, generados durante la obra de construcción y durante su funcionamiento.

Balance: El balance de este impacto es **neutro**, ya que, mediante la correcta aplicación de las medidas de gestión de residuos y efluentes, no se generan riesgos para el ambiente.

Escurrimiento

El escurrimiento puede verse modificado por las actividades involucradas en las etapas de nivelación del terreno, relleno y compactación. Estas modificaciones son de carácter **negativo compatible** ya que, por lo que las características originales de escurrimiento se encuentran levemente modificadas.

Balance: si se cumplen las medidas de mitigación recomendadas, se considera un **impacto neutro**.

Disponibilidad y Calidad del Agua Superficial

Existe la posibilidad de afectar **negativamente** la calidad del agua superficial mediante la generación de líquidos proveniente del lavado de herramientas utilizadas en la obra de construcción, la gestión incorrecta de residuos especiales y no especiales, y de efluentes líquidos del obrador.

Asimismo, la erosión que la lluvia podría ocasionar sobre las pilas de escombros y materiales al aire libre generando efluentes líquidos con partículas de materiales áridos, conducido por el drenaje pluvial.

Balance: si se cumplen las medidas de mitigación diseñadas lograrán contrarrestar los posibles efectos negativos, por lo tanto, se considera un **positivo leve**.

INSTITUTO NACIONAL DE ESTADÍSTICA Y CENSOS
26

IF-2026-06469982-GDEBA-OR YEA/MAN/GP

Drenaje pluvial

La realización de la obra generará obstrucción o desvío del drenaje pluvial. Asimismo, las tareas de limpieza del terreno y nivelación, relleno y compactación, en la etapa nivelación del terreno, y de armado de vigas y cimientos, modificarán temporariamente la topografía, alterarán el drenaje pluvial.

Balance: El impacto ocasionado será **negativo compatible**.

Disponibilidad y Calidad del Agua Subterránea

La calidad del agua subterránea puede verse afectada por la generación de efluentes líquidos durante la etapa de construcción de la obra y por la incorrecta gestión de residuos (sitios de acopio). La disponibilidad de agua subterránea no se verá modificada.

Balance: Las medidas de mitigación neutralizarán la posibilidad de ocurrencia de los efectos negativos mencionados. Por lo tanto, se considera que el impacto generado es **neutro**.

Paisaje - Fondo escénico

El establecimiento se ubicará en un terreno que ya ha sido modificado previamente (sin vegetación). Se espera que este impacto sea negativo durante la construcción, y que se revierta durante la etapa de funcionamiento.

Balance: El balance ha sido considerado **neutro**.

Cubierta vegetal y arbolado urbano

Las etapas que afectan este aspecto son colocación de cerco perimetral y cartel de obra, colocación del pañol; limpieza del terreno y nivelación; relleno y compactación.

Balance: Se considera un impacto **negativo compatible**.

Fauna

Las actividades que se realicen durante la obra como: ruidos, movimiento de tierra y compactación, así como el movimiento vehicular por el ingreso y egreso de maquinaria, tienen el potencial de perturbar las especies de aves que se pueden encontrar en el área, como los pequeños roedores y mamíferos.

Balance: Si bien se pretende reducir la generación de ruido mediante las medidas de mitigación diseñadas, la aplicación de estas no logrará eliminar por completo los ruidos. Se espera que estos impactos disminuyan durante su funcionamiento. El impacto se considera **negativo compatible**.

Medio Antrópico y Socio Económico

Nivel de empleo

La ejecución de la obra tiene efecto sobre el nivel de empleo del medio antrópico, ya que el desarrollo de esta demandará personal de obra. Además, se verá afectado positivamente el contratista, los diversos técnicos especialistas asociados a la misma en áreas como electricista, fontanería, etc., los diversos proveedores de materiales

Balance: Resulta un impacto **positivo moderado**.

IF-2026-06460982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

Calidad de vida - Población afectada

La calidad de vida de la población (viviendas lindantes), puede verse afectada negativamente por las molestias ocasionadas a partir de la obra. No obstante, las circunstancias posibles de ocasionar molestias se presentarán exclusivamente durante algunas etapas de la obra, y finalizarán una vez que la misma haga lo propio. En la etapa de construcción los impactos serán transitorios y en la etapa de ocupación del establecimiento será permanente.

Balance: Luego de realizar el balance entre los factores positivos y los negativos, junto a sus medidas de mitigación, se ha llegado a la conclusión de que la obra ocasionará un **impacto neutro**.

Circulación

La circulación en el área de incidencia del proyecto se verá afectada durante la obra. Las etapas de mayor circulación durante la obra en construcción serán colocación de cerco perimetral y cartel de obra (por transporte del cartel, herramientas, materiales), limpieza del terreno y nivelación, relleno y compactación, albañilería en general e instalaciones generales, (sanitaria, eléctrica, etc.). En estas etapas la circulación de vehículos será mayor debido al traslado y acopio de materiales y herramientas para la construcción.

Balance: Si se aplican las medidas de mitigación propuestas, el impacto será **neutro**

4.1.6.1.3 Etapa Operativa

Instalación del Establecimiento

La instalación del establecimiento genera impactos positivos en el ámbito socioeconómico a nivel Municipal y Provincial, permitiendo a su vez la fabricación y distribución de los productos elaborados por la empresa a distintas provincias, regiones y países.

Balance: se considera un impacto **positivo moderado**.

Generación de Ingresos Municipales y Provinciales

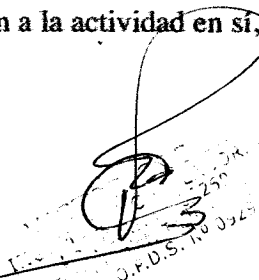
La instalación de la Industria genera un aumento en los ingresos Municipales y Provinciales debido al pago de las tasas, habilitaciones, permisos y demás gestiones para su funcionamiento.

Balance: se considera un impacto **positivo importante**.

Infraestructura de Servicios

La instalación de la Industria trae como consecuencia una inversión en infraestructura: pavimentos, luminarias, servicios que no sólo benefician a la actividad en sí, sino a toda la población circundante al establecimiento.

Balance: se considera un impacto **positivo importante**.



IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

Generación de empleo

Se generan impactos positivos en el ámbito socioeconómico, en la generación de empleo en áreas operativas y técnicas y en la obtención de ingresos administrativos y económicos, que se traducen en un aumento de la capacidad de consumo.

Balance: se considera un impacto **positivo moderado**.

Generación de Ruidos

El funcionamiento de la planta genera ruidos en el ambiente laboral por el desarrollo del proceso productivo (uso de los balancines, rectificadoras y prensa troqueladoras) pero los mismos no trascienden las inmediaciones del establecimiento. La firma cuenta con un Estudio de Ruidos Molestos al Vecindario, el cual emite resultados positivos (ruido no molesto). Se adjunta estudio.

En ambiente laboral es obligatorio el uso de protectores auditivos durante toda la jornada laboral y se realizan anualmente los estudios correspondientes.

Balance: realizando las medidas preventivas, se considera un impacto **neutro**.

Movimiento vehicular

El movimiento vehicular originado por las actividades del Establecimiento es moderado. El establecimiento cuenta un portón de ingreso y egreso de vehículos, así como de un sector para la realización de maniobras, por lo que no influye sobre el tránsito habitual de la zona.

Balance: se considera un **impacto neutro**.

Generación de Residuos sólidos asimilables a urbanos e industriales no especiales

Se generan residuos asimilables a urbanos, de las áreas administrativas, sanitarios, y depósito. Los residuos sólidos urbanos son recolectados por contenedores de Chemical con destino final CEAMSE, con una frecuencia semanal.

Los residuos susceptibles de ser reciclados: cartones, recortes de PVC, tela soft, policarbonato y el scrap procedente de las bolillas, es retirado semanalmente por un tercero para reciclaje.

Balance: se considera un **impacto negativo**, compatible con el medio.

Generación de Residuos Especiales

Se generan residuos especiales producto del proceso productivo: uso de desmoldantes (Y6), por vaciado de la bateas de las rectificadoras (Y9) y sólidos con resto de pintura, resultante de la tampografía de cascos. Se generan de mantenimiento: sólidos con resto de aceite (Y8) y sólidos con alcohol isopropílico de la limpieza de protectores de máquinas.

Cuenta con un sector destinado a depósito de residuos especiales, con batea de contención y cartelería indicativa.

Se cuenta en planta con todos los manifiestos de retiro de residuos especiales.

La firma se encuentra inscrita en el Registro de Residuos Especiales, bajo la Presentación N°: 1642159 y ha realizado la TASA 2025-

Balance: se considera un **impacto negativo**, compatible con el medio.

IF-2026-06469982-GDEBA-DRVEATMAMGP

Consumo de agua

El establecimiento utiliza agua de red para llevar a cabo algunos procesos industriales como es la rectificación y lavado de esferas. Esta agua es constantemente recirculada dentro del proceso. Se filtran los sólidos (los cuáles luego se disponen como residuo) y el agua resultante, vuelve a ingresar en las bateas y así a cada rectificadora.

La reposición del agua dos veces al año aproximadamente, y esta es retirada como residuo especial.

Balance: aplicadas las medidas de prevención, se considera un **impacto negativo**, compatible con el medio.

Riesgo de incendio

En el ámbito del establecimiento, se almacenan insumos combustibles (papel y cartón, madera, aceite minerales y materiales plásticos), por lo que según la carga de fuego se estima un Riesgo 3- Muy Combustible.

Existe riesgo de incendio por posibles fallas en la instalación eléctrica.

La firma posee matafuegos distribuidos por toda la planta, y se realizan las capacitaciones correspondientes sobre simulacros de incendio, evacuación de planta y uso de matafuegos.

La distribución de la capacidad extintora por superficie de los distintos sectores, cantidad y tipo de matafuegos es la requerida según los cálculos de la Carga de Fuego Correspondiente. Se adjunta último estudio.

Balance: realizadas las medidas de prevención, se considera un **impacto neutro**.

Riesgo de explosiones

El riesgo de explosión está asociado a la presencia de sustancias inflamables, que en ciertas condiciones pueden generar atmósferas explosivas, en este caso el alcohol isopropílico. Este producto se utiliza en pequeños volúmenes sólo para limpieza de maquinarias.

El almacenamiento, se realiza en un sector externo a la planta.

Balance: realizadas las medidas de prevención, se considera un **impacto neutro**.

Transporte y almacenamiento de materias primas/productos

El transporte de materias primas/ productos dentro de la planta se realiza mediante autoelevador.

Las materias primas líquidas se almacenan en un sitio acorde, por ejemplo los aceites en uso y envases cerrados se almacenan en un depósito externo con batea de contención y cartelería.

En cambio, los insumos en uso se almacenan dentro del establecimiento sobre batea.

El transporte de producto finalizado no implica impactos al ambiente.

Balance: realizadas las medidas de prevención, se considera un **impacto neutro**.

Los factores: Paisaje, Flora y Fauna, no serán afectados por el funcionamiento normal de la actividad.

IF-2026-06469982-GL/EPB-DRYEAIMAMGP

Se trata de un área densamente poblada, donde nos encontramos con un paisaje urbano, árboles ornamentales y animales domesticados.

4.2 CONCLUSIONES PRELIMINARES

Durante la **Etapa Constructiva**, se esperan impactos en el medio natural: sobre la calidad del aire, ruidos, escurrimiento, calidad del suelo, topografía y el paisaje, pero se espera que estas alteraciones sean temporales o mitigables.

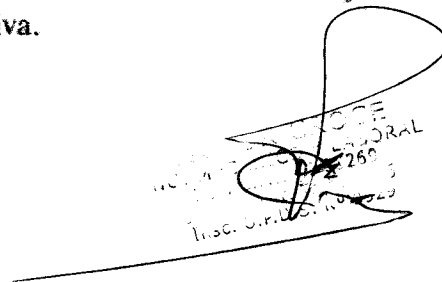
Desde el punto de vista socioeconómico la obra impulsará el nivel de empleo y la dinámica poblacional local, incrementar el valor de la tierra y el nivel de consumo en la zona. Todos estos impactos se consideran positivos y contribuirán al desarrollo regional.

Si bien la obra generará ciertos impactos negativos durante su construcción, estos son mitigables y en su mayoría temporales, mientras que los beneficios a largo plazo, especialmente en términos de infraestructura y mejoras económicas, serán significativos y duraderos. Las medidas de mitigación propuestas son cruciales para garantizar que los impactos negativos se mantengan mínimos y que los positivos se maximicen.

Durante la **Etapa Operativa**, posiblemente se generen impactos sobre: suelo y napa por la generación de residuos especiales y no especiales, consumo de agua, movimiento vehicular, posible generación de ruidos que no trascienden las inmediaciones de la planta y riesgos asociados a incendios y explosiones (asociadas al uso de alcohol isopropílico).

Si bien la operación de la planta conlleva algunos impactos negativos directos y puntuales, a través de prácticas de prevención y mitigación como el mantenimiento periódico de equipos, la gestión adecuada de residuos, y controles de seguridad operacional, permiten un funcionamiento acorde a las normativas vigentes.

Se considera que los impactos negativos son en su mayoría neutrales debido a las medidas implementadas, y los impactos positivos, especialmente en términos de generación de empleo, son destacados. Esto sugiere que la operación de la planta, aunque no exenta de riesgos e impactos ambientales, se gestiona de manera que minimiza sus efectos adversos mientras contribuye positivamente a la economía local. Se enfatiza la importancia de continuar con las prácticas de prevención y mejorarlas donde sea necesario para asegurar la sustentabilidad ambiental y la seguridad operativa.



Handwritten signature and stamp. The stamp includes the text "Insc. U.R. No. 286" and "ORAL".

CAPITULO V - MEDIDAS DE MITIGACIÓN Y PREVENCIÓN DE LOS IMPACTOS NEGATIVOS

MEDIDAS DE MITIGACIÓN Y PREVENCIÓN

A continuación, se enumeran las medidas de mitigación y prevención que se han diseñado para minimizar aquellas acciones con posibles impactos ambientales negativos. Dichas medidas, se han incluido en la matriz de evaluación de impacto, tanto en la Etapa Constructiva como en la Etapa Operativa, con el objetivo de comparar cada impacto negativo con su medida de mitigación, y realizar un balance para obtener el efecto real de un impacto sobre el medio.

5.1 MEDIDAS DE MITIGACIÓN DE LA EPATA CONSTRUCTIVA

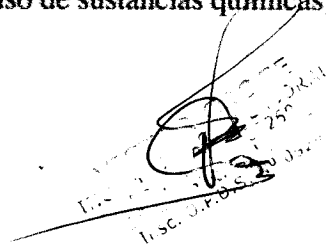
Durante la Etapa Constructiva del Establecimiento, se deberían haber recurrido a las siguientes medidas de Mitigación.

- Correcta gestión de residuos sólidos de la obra
- Correcta gestión de residuos especiales
- Adecuada gestión de efluentes líquidos
- Cubierta/riego de escombros y materiales
- Reducción de los recorridos de camiones
- Cubierta de la carga de camiones
- Adecuado mantenimiento en maquinarias y vehículos
- Correcta gestión de residuos sólidos urbanos

5.2 MEDIDAS DE MITIGACIÓN DE LA EPATA OPERATIVA

Por las actividades y el cumplimiento de la empresa respecto a su compromiso ambiental, no se han detectado impactos que requieran de una mitigación inmediata, por lo que se han diseñado Medidas de Prevención, las cuáles se describen a continuación:

- Prevención en la Generación de Ruidos.
- Prevención en la Generación de Residuos Sólidos Urbanos
- Prevención en la Contaminación de Suelo y Napa.
- Prevención en la Generación de Incendios.
- Prevención en la Generación de Explosiones (por el uso de sustancias químicas)-



Handwritten signature and stamp. The stamp includes the text "I. S. C. D. R. B. S. 2013" and "I. S. C. D. R. B. S. 2013".

CAPITULO VI - PLAN DE GESTIÓN AMBIENTAL

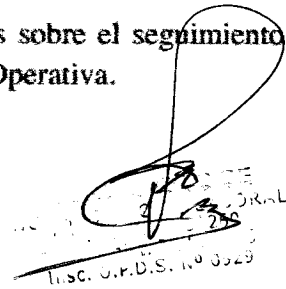
6.1. PROGRAMA DE SEGUIMIENTO Y CONTROL AMBIENTAL

El siguiente programa tiene como objetivo realizar el seguimiento de la efectividad de las medidas de mitigación diseñadas para los impactos negativos, y las de prevención, para aquellas acciones y/o procedimientos que se encuentran realizando dentro de la normativa vigente, pero que requieren de su seguimiento para prevenir riesgos y evitar impactos negativos futuros.

Si bien el establecimiento se encuentra en Etapa Operativa, se realiza un análisis para aquellas medidas que se tendrían que haber aplicado durante dicha etapa.

6.1.1 SUBPROGRAMA DE SEGUIMIENTO DE LAS MEDIDAS PREVENTIVAS Y MITIGADORAS

Se adjuntan a continuación el desarrollo de las tablas sobre el seguimiento de las medidas preventivas en la Etapa Constructiva y en la Etapa Operativa.



Handwritten signature and official stamp. The stamp includes the text "Insc. G.R.D.S. N° 0329" and "DRAL".

Etapa Constructiva

Medida	Descripción	Impactos Asociados	Etapa	Efectividad	Periodicidad	Responsable
Gestión de Residuos	Gestionar desde la generación (clasificación), almacenamiento y disposición de los residuos generados de obra, sólidos urbanos y especiales.	Contaminación del suelo y napa	Constructiva	Efectuada	Diario	Responsable de obra
Gestión de Efluentes Líquidos	Gestión los efluentes generados en los módulos sanitarios (cloacales)	Contaminación del suelo y napa	Constructiva	Efectuada	Diario	Responsable de obra-Contratista
Gestión de emisiones gaseosas y material particulado	Control de maquinarias y vehículos de combustión Cubierta de materiales y carga de los camiones Minimización del recorrido de los camiones	Generación de material particulado y gases de combustión	Constructiva	Efectuada	Diario	Responsable de obra-Contratista
Minimización de ruidos	Mantenimiento de máquinas y equipos Minimización del recorrido de camiones	Generación de ruidos molestos al vecindario	Constructiva	Efectuada	Diario	Responsable de obra-Contratista
Circulación	Seguir el cronograma de obra para el ingreso y egreso de materiales para evitar obstaculizar el tránsito vehicular	Impacto sobre la circulación habitual	Constructiva	Efectuada	Diario	Responsable de obra-Contratista

CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPÚBLICA
 Tercer Nivel de Supervisión
 No. 250

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

Etapa Operativa

Medida	Descripción	Impactos Asociados	Etapa	Efectividad	Periodicidad	Responsable
Mínimización en la Generación de Residuos Asimilables a Urbanos	<p>Segregación en origen</p> <p>Contar con los remitos de entrega por parte del transportista habilitado</p> <p>Permiso de descarga CEAMSE</p> <p>Capacitaciones</p>	<p>Contaminación del suelo y napa.</p> <p>Ahorro en el retiro y disposición final</p> <p>Proliferación de vectores</p>	Operativa	Se realiza en planta	Diario	Mantenimiento
Gestión de Residuos especiales	<p>Correcta manipulación, almacenamiento y disposición final</p> <p>Condiciones de almacenamiento y mantenimiento de depósitos</p> <p>Condiciones adecuadas de almacenamiento de insumos</p> <p>Contar con los remitos de entrega por parte del transportista habilitado</p> <p>Actualización del Registro de Operaciones</p> <p>DDJJ anuales</p> <p>Capacitaciones</p>	Contaminación del suelo y napa	Operativa	Total	<p>Diario</p> <p>Diario</p> <p>Diario</p> <p>Mensual</p> <p>En cada retiro</p> <p>Anual</p>	Mantenimiento y Consultor externo

[Handwritten signature and stamp]

Prevención en la generación de ruidos	Mantenimiento de máquinas y equipos. Registro de mantenimiento	Ruidos molestos al vecindario y en ambiente laboral	Operativa	Total	Diario	Mantenimiento
Prevención en la generación de incendios	Mantenimiento de disyuntores y prueba de jabalinas Mantenimiento y control de matafuegos Carga de fuego anual y simulacros	Impacto sobre las instalaciones, el ambiente y personal	Operativa	Total	Diario	Mantenimiento
Prevención en la generación de Explosiones	Control del sitio de almacenamiento de inflamables y explosivos Control visual de los contenedores (verificar: corrosión, abolladuras, pinchaduras).	Generación de vapores explosivos	Operativa	Total		Mantenimiento

6.1.2 SUBPROGRAMA DE MEJORA CONTINUA

a. Objetivos:

- Reducir los impactos ambientales negativos.
- Optimizar el uso de recursos y la eficiencia operativa.
- Cumplir con la normativa ambiental y de seguridad.
- Mejorar la capacitación y conciencia del personal.

b. Áreas de Enfoque:

Gestión de Residuos: Minimizar la generación de residuos asimilables a urbanos e incentivar la segregación en origen.

Gestión de residuos especiales: manipulación, almacenamiento y disposición final.

Ruidos: control de quipos y maquinaria. Uso de EPP

IF-2026-06469982-GDEBA-DR YEA/MAMGP

Prevención de Riesgos: contra incendios y explosiones (uso de sustancias químicas).

c. Acciones Específicas:

Auditorías Internas Regulares: Realizar auditorías mensuales para revisar la efectividad de las medidas implementadas y ajustar donde sea necesario.

Capacitaciones Anuales y Diarias: Implementar un plan de formación continua para el personal sobre las mejores prácticas en sus áreas respectivas.

Optimización de Recursos: Evaluar el uso de recursos para identificar oportunidades de reducción de costes y mejorar la eficiencia operativa.

Tecnología y Equipamiento: Invertir en tecnología moderna para mejorar la eficiencia del control de emisiones y la gestión de residuos.

Revisión y Actualización de Procedimientos: Revisar los procedimientos de seguridad y operaciones anualmente para incorporar mejoras y nuevas regulaciones.

d. Seguimiento y Evaluación:

Reportes de Progreso: Generar reportes trimestrales que evalúen el progreso hacia los objetivos establecidos.

Retroalimentación de Empleados: Implementar un sistema de retroalimentación para que los empleados aporten ideas sobre cómo mejorar las operaciones y reducir impactos negativos.

e. Responsabilidades:

Mantenimiento: Encargado de la implementación diaria de las medidas operativas y de seguridad.

Consultor Externo: evaluar la gestión de residuos sólidos urbanos y especiales, y brindar recomendaciones.

Responsable de Higiene y Seguridad: Supervisar y garantizar la ejecución de las normas de seguridad y prevención de riesgos.

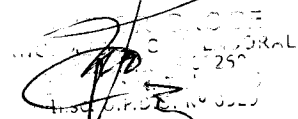
f. Revisión del Programa:

Realizar una revisión anual del programa de mejora continua para asegurar que se mantenga relevante y efectivo en función de los cambios operativos y normativos.

Este programa debe ser flexible y adaptable, permitiendo ajustes basados en los resultados obtenidos y las mejoras tecnológicas disponibles.

6.1.3. SUBPROGRAMA DE CAPACITACIÓN PERMANENTE

Se recomienda seguir un Plan de Capacitaciones anuales con sus respectivos registros de asistencia por parte del personal:

A handwritten signature in black ink is written over a circular stamp. The stamp contains the text 'INSTITUCIÓN NACIONAL DE ESTADÍSTICA' and the number '250'.

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

Capacitación	Área	Frecuencia
Riesgos específicos de la actividad	Higiene y Seguridad	Anual
Seguridad en el uso de máquinas y herramientas de trabajo	Higiene y Seguridad	Anual
Primeros Auxilios	Higiene y Seguridad	Anual
Uso de matafuegos	Higiene y Seguridad	Anual
Uso correcto de EPP	Higiene y Seguridad	
Simulacro de evacuación de Planta	Higiene y Seguridad	Anual
Manipulación y almacenamiento de sustancias químicas y sus riesgos. Uso de EPP	Higiene y Seguridad / Medio ambiente	Anual
Gestión de residuos: Generación, manipulación y almacenamiento de residuos especiales	Higiene y Seguridad / Medio ambiente	Anual
Gestión de residuos: segregación en origen de residuos reciclables	Higiene y Seguridad / Medio ambiente	Anual

6.2 PROGRAMA DE MONITOREO

A continuación, se presenta el Plan de Monitoreo propuesto para el seguimiento de los factores y/o efluente a monitorear.

El responsable del seguimiento del Monitoreo es personal Mantenimiento en consulta con personal de asesoramiento externo y titular de la empresa.

- No se requiere un monitoreo de la calidad del suelo y napa subterránea al día de la fecha, ya que el establecimiento cuenta con depósitos (insumos y residuos especiales), bien contenidos, acordes a la normativa vigente. En caso de alguna contingencia (derrames) en alguno de estos sitios, se deberán realizar los monitoreos correspondientes de suelo y en napa en caso de corresponder.
- No se requiere un monitoreo de efluentes líquidos, porque los efluentes líquidos generados de las bateas son dispuestos como residuos especiales. No hay vuelco.
- No es una actividad generadora de Ruidos Molestos al Vecindario (se adjunta Estudio).
- No se requiere de monitoreo de emisiones gaseosas, porque del proceso no se desprenden gases ni material particulado.

A continuación, se presenta el plan de monitoreo propuesto.

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAEMAMGP

Factor/Equipo/Efluente a Monitorear	Parámetros / Controles	Frecuencia
Residuos Especiales	Control y mantenimiento de depósito Control de Manifiestos de retiro de residuos y Certificado final de Tratamiento. Tasas Anuales (anual) Planilla de Registro de Operaciones	Semanal En cada retiro
Residuos No Especiales	Segregación en origen de los residuos/ Reciclado Manifiesto de retiro Chemical Compactación S.A Constancia de retiro de reciclables	Semanal - en cada retiro
Incendio	Carga de fuego Control y recarga de matafuegos Capacitaciones	Anual

6.3 PROGRAMA DE CONTINGENCIAS

Los planes de contingencia que se describen a continuación se limitan a los riesgos que se puedan producir en el establecimiento.

Se recomienda que estos procedimientos estén disponibles en planta, con conocimiento de todo el personal mediante capacitaciones periódicas, para su implementación en caso de emergencia.

Las principales contingencias asociadas a la actividad del establecimiento son:
Se considera para este Procedimiento de Emergencias, los siguientes eventos:

- *Eléctricos*
- *Incendios*
- *Derrames de sustancias*
- *Explosiones (por el uso de sustancias químicas).*

Acciones ante una emergencia:

- **NO ALTERARSE**
- Que se otorguen los Primeros Auxilios al o los lesionados si los hay.
- Solicitar por radio y/o Teléfono la presencia inmediata de personal paramédico y ambulancia.
- Informar al paramédico y ambulancia el lugar PRECISO del accidente.
- Evaluar rápidamente el lugar con el propósito de que no existan condiciones que agraven la situación.
- Si lo anterior es imposible, entonces mueva al lesionado de la mejor forma hacia un lugar seguro.
- Dar órdenes inmediatas a trabajadores que se encuentren en el lugar, tales como: Despejar el área, facilitar acceso a ambulancia etc.

IF-2026-06469982-GDEBA-DR. DE AIMAMGP

CONTACTO - EMERGENCIAS

100: Bomberos

107: Emergencias Médicas

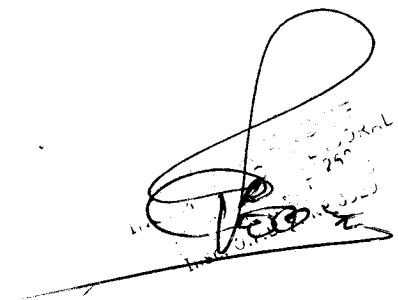
911: Emergencias Policiales

Locales

Cuartel Berazategui: 4256-2222/36

Coordinación de Emergencias Médicas – CEM 4356-9215/107

Hospital Evita Pueblo (Calle 136 N°2905): 4223-2992/97

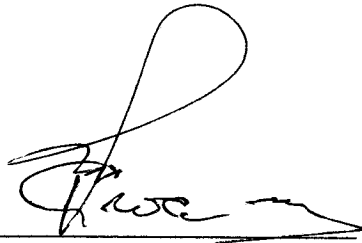
A handwritten signature in black ink is written over a circular stamp. The stamp contains some illegible text, possibly a date or time, and a small graphic element. The signature is written in a cursive style.

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

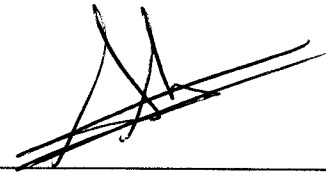
6.4 CRONOGRAMA DE CORRECCIONES Y ADECUACIONES

A partir del relevamiento efectuado en el Establecimiento, utilizado como base para el desarrollo del presente estudio, con el análisis de las distintas tareas efectuadas, sus condiciones y sus riesgos, a continuación, se establece el cronograma de tareas a realizar para la adecuación del Establecimiento respecto de la Legislación Ambiental Vigente.

Sector	Descripción	Plazo
Residuos asimilables a urbanos	Obtener el permiso de descarga ante el CEAMSE.	3 meses



Ing. VICTOR CROCE
Ing. MECÁNICO Y LABORAL
RUP. N° 000825



LIBUS S.A.

6.5 PROGRAMA DE DIFUSIÓN

La empresa al día de la fecha no comunicará externamente información relacionada con los aspectos ambientales de su actividad.

En el caso de producirse algún evento que requiera de comunicación externa, se planificará junto con el titular de la planta la manera de difundir dicha información.

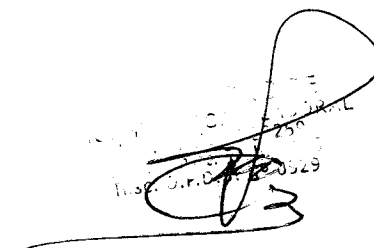
Matriz Legal Ambiental

Temática	Normativa	Estado de cumplimiento
Habilitación Ambiental	Ley N°11.459 Decreto Reglamentario 531/19 y Modificatorio 973/20. Ley N°15.107/19	La firma fue clasificada en 2° Categoría bajo el EX-2025-03053640-GDEBA-DRYEAIMAMGP. Se encuentra tramitando la FASE II-CAAP
Residuos Especiales	Ley 11.720/98 Decreto 806/98 Resolución 592/00	La firma cuenta con la inscripción como Generador de Residuos Especiales y acredita renovación de la TASA 2025. Cumple con los procedimientos de gestión (manipulación, almacenamiento y disposición final) de los residuos especiales.
Licencia de Emisiones Gaseosas a la Atmósfera	Ley N°5.965/63 Decreto 1074/18 Resolución 559/19	La firma al día de la fecha no genera emisiones gaseosas a la atmósfera. Se realizó un protocolo de monitoreo a fin de justificar técnicamente este punto.
Efluentes líquidos	Ley N°5.965/63 Resolución ADA 2222/19 Decreto PEN N°674/89 y 776/92	La firma al día de la fecha no genera efluentes líquidos industriales.
Aparatos Sometidos a Presión	Resolución N°1126/07. Modificatoria Resolución N°231/96	La firma al día de la fecha no cuenta con aparatos sometidos a presión.
Ruidos Molestos al Vecindario	Resolución 94/92 Resolución 156/96 Norma IRAM 4062:2021	La firma no es generadora de Ruidos Molestos al Vecindario. Se adjunta estudio.
Protección contra incendios	Resolución OPDS 327/17 Resolución OPDS 349/17	La firma cuenta con la Carga de Fuego al día y realiza el control y recarga de los matafuegos.

IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

Matriz Legal Higiene y Seguridad en el Trabajo (se nombran las principales)

Temática	Normativa	Estado de cumplimiento
Higiene y Seguridad en el Trabajo	Ley S.R.T N°19. 587	Cumple con todas los requisitos aplicable para el rubro de la normativa
Registro de siniestros	Resolución 15/98	Cumple
Medición del Nivel Lumínico	Resolución S.R.T N°84/12	Cumple
Medición del Nivel Sonoro	Resolución S.R.T N°85/12	Cumple
Medición de Puesta a Tierra y Continuidad de las Masas	Resolución S.R.T N°900/15	Cumple
Carga de Fuego	Decreto 351/79 - Cap. 18	Cumple
Ejercicio de Evacuación	Decreto 351/79 - Cap. 21	
Entrega de EPP	Ley S.R.T N°19.587	Cumple
Control de Extintores	Decreto 351/79 - Cap.18	
Medición de Contaminantes en Ambiente Laboral	Resolución S.R.T N°295/03	
Análisis fisicoquímico y bacteriológico del agua de consumo	Decreto 351/79 - Cap. 6	Cumple



A handwritten signature is present over a circular stamp. The stamp contains the text "INSTITUTO NACIONAL DE HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO" and the number "250".

CAPITULO VII – CONCLUSIONES FINALES

De acuerdo al relevamiento presencial y de datos realizados del establecimiento, se puede observar que la firma realiza sus actividades en el marco del cumplimiento legal ambiental.

Se han identificado los impactos ambientales generados durante su etapa constructiva: posibles afectaciones al suelo, aire y napa; a la circulación; flora y fauna; que fueron revertidos el funcionamiento: generación de empleo; infraestructura; ingresos económicos provinciales y municipales.

Durante la etapa operativa se identificaron los impactos negativos relevantes: generación de residuos especiales y no especiales; reciclables; ruidos; riesgo de incendio y explosión y se hace hincapié en los positivos: generación de empleo, ingresos económicos provinciales y municipales, entre otros que favorecerán la economía local y regional de la Provincia de Buenos Aires.

Para los impactos negativos, se han diseñado Medidas de Prevención y Mitigación y un Plan de Monitoreo para el seguimiento de los aspectos ambientales posibles de ser afectados tanto para la Etapa Constructiva como Operativa, así como Planes de Contingencia ante eventos imprevistos como derrames, incendios, accidentes eléctricos; y explosiones, que puedan generar un impacto negativo al personal, al ambiente y a la infraestructura del establecimiento.

Todas las actividades en el establecimiento son llevadas a cabo bajo las normas de higiene y seguridad establecidas, y con la entrega de los EPP correspondientes a cada puesto de trabajo, y cumplimiento con los estudios anuales.


La firma se muestra comprometida con el cumplimiento de la normativa ambiental y proactiva para el cumplimiento de las recomendaciones realizadas.

La empresa ha obtenido la Clasificación del Nivel de Complejidad Ambiental, de 2º CATEGORÍA (20 puntos) y ha contratado un equipo de profesionales para confeccionar el Estudio de Impacto Ambiental y obtener el Certificado de Aptitud Ambiental.

Dejando constancia que la información relevada in situ y la documentación utilizada por los profesionales actuantes en la elaboración del presente estudio han sido proporcionadas por personal autorizado de la firma LIBUS S.A., el contenido de estas es de su exclusiva responsabilidad, ambas partes proceden a la firma del presente informe.



Ing. **VICTOR CROCE**
Ing. MECÁNICO Y LABORAL
RUP. N° 000825



LIBUS S.A.



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2026 - "Año de los Derechos Humanos por la Memoria, la Verdad y la Justicia. A 50 años de la última
Dictadura cívico militar"

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número: IF-2026-06469982-GDEBA-DRYEAIMAMGP

LA PLATA, BUENOS AIRES
Jueves 26 de Febrero de 2026

Referencia: RESUMEN DEL PROYECTO

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 46 pagina/s.

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE GOBIERNO BS.AS.,
ou=SUBSECRETARIA DE GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2026.02.26 09:56:11 -03'00'

Emanuel CASTAGNASSO
Técnico
Dirección de Radicación y Evaluación Ambiental de Industrias
Ministerio de Ambiente

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE
GOBIERNO BS.AS., ou=SUBSECRETARIA DE
GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2026.02.26 09:56:12 -03'00'