



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

## **Resumen Ejecutivo** **Evaluación de Impacto Ambiental**

### **A - INTRODUCCIÓN**

#### **OBJETIVO DEL ESTUDIO**

1. Elaborar la Auditoría Ambiental de la firma **ELECTRO POWDER S.R.L.**, cuyo rubro es el tratamiento y revestimiento de metales y trabajos de metales; fabricación de perfiles de aluminio, radicada en la calle Tres Arroyos Número 329, Parque Industrial La Cantábrica, localidad de Haedo, partido de Morón, para dar cumplimiento a lo regulado por la Ley N° 11459 y su Decreto Reglamentario N° 531/19 y 973/20.
2. Obtener una visión global del proceso y flujo de materiales.
3. Recopilar información sobre operaciones, materias primas, insumos, productos, consumos y residuos.
4. Definir fuentes, cantidades y tipos de residuos que se generan.
5. Determinar el destino, tratamiento y/o disposición de los residuos generados.
6. Identificar procedimiento, documentación, informes y registros relacionados con la gestión ambiental.
7. Analizar que los parámetros relevantes de la gestión ambiental cumplan con la legislación ambiental.
8. Evaluar los impactos ambientales derivados de las acciones de la empresa.
9. Definir las acciones apropiadas para la mitigación de los impactos significativos.

#### **ALCANCES DEL ESTUDIO**

El alcance del estudio es el siguiente:

- Desarrollar el Diagnóstico del Sistema Ambiental del área de localización de la Planta **ELECTRO POWDER S.R.L.**, profundizando el conocimiento de las variables críticas del medio natural y social.



ELECTRO POWDER S.R.L

ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL

AGOSTO DE 2023

- Analizar los efectos de la planta sobre el medio ambiente y de la dinámica del medio sobre la planta, definiendo las áreas de influencia.
- Producir la información ambiental necesaria, para definir los tratamientos de emisiones y descargas.
- Identificar las normas técnicas y de procedimientos administrativos, para la vigilancia ambiental.
- Verificación del cumplimiento por parte de la Empresa, de las Normas identificadas.

## **LOCALIZACIÓN DEL EMPRENDIMIENTO**

**EMPRESA:** ELECTRO POWDER S.R.L.

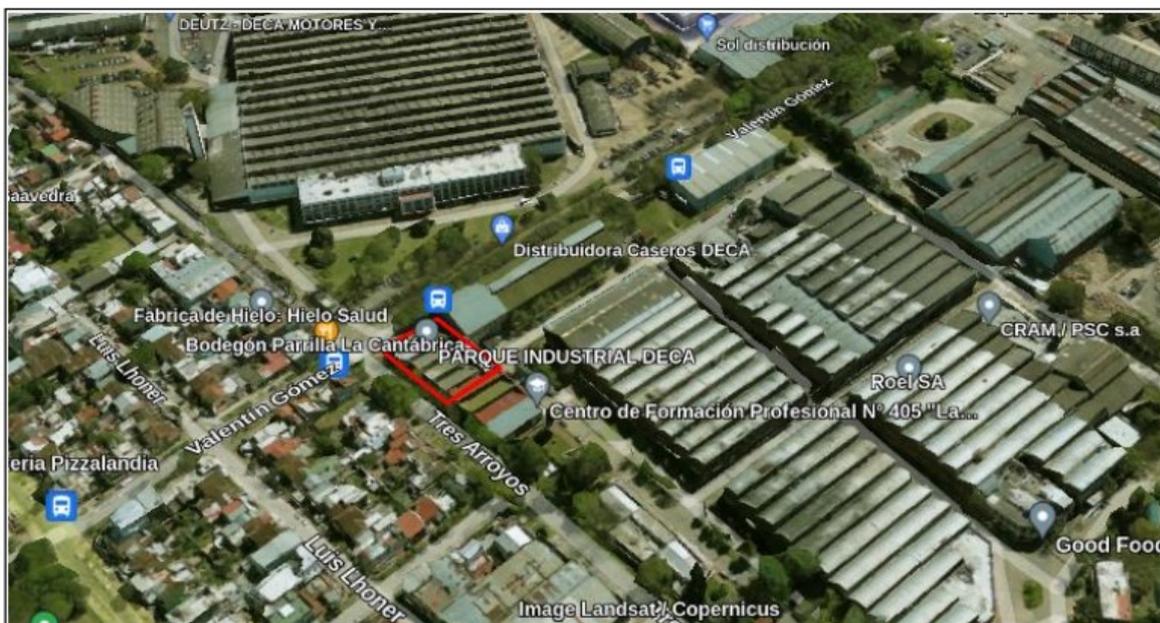
**DOMICILIO:** Tres Arroyos Número 329, Parque Industrial La Cantábrica

**LOCALIDAD:** Haedo

**CP:** 1706

**PARTIDO:** MORON

**PROVINCIA:** BUENOS AIRES



**Figura Nº 1: Imagen Satelital de Electro Power S.R.L..**  
(Fuente: <https://www.google.com.ar/maps>)



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

La ubicación catastral de la empresa estudiada, según la Municipalidad de Moron, es la Circunscripción III Partida: 19656 Parcela: 271-A Subparcela: 44.

Las materias primas para los procesos productivos y los productos terminados se ingresan y egresan por los portones de la planta ubicados sobre la calle interna del parque industrial La Cantabrica. La firma se ubica en el Partido de Moron, rodeada principalmente de otras industrias dispuestas dentro del parque industrial La cantabrica.



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

## **B - DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO**

### **Instalaciones**

Actividad Industrial: Tratamiento y Revestimiento de Metales y Trabajos de Metales; fabricación de perfiles de aluminio.

Categorización: La firma ha sido categorizada en Segunda categoría (25 Puntos). Otorgado por DISPO-2023-2464-GDEBA-DPEIAMAMGP el 22 de mayo de 2023.

Dotación de personal:

- Personal total: 14 personas.
- Personal administrativo: 1 personas.
- Personal productivo: 13 personas.

Horarios de trabajo:

- Producción: 1 Turno: De lunes a Viernes de 07 a 16 hs.
- Producción: 2 Turno: Turno Rotativo – Media Jornada.
- Administración: De lunes a viernes de 7 a 16 hs.

Datos del predio: La instalación industrial se halla radicada sobre un terreno cuya superficies Superficie Total es de 1.288,84 m<sup>2</sup>.

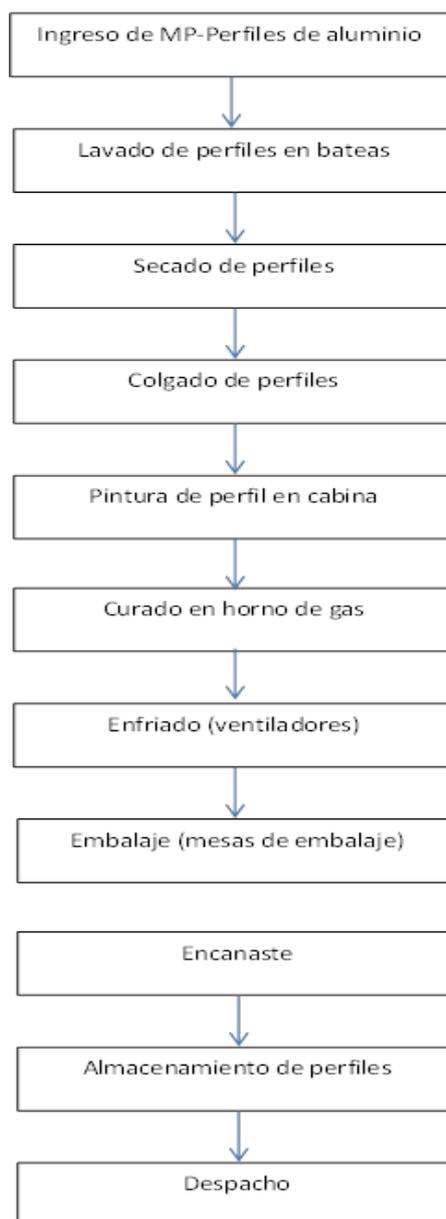
Potencia instalada en Planta: 88 HP

### **Descripción de los procesos productivos**

La empresa se dedica al Tratamiento y Revestimiento de Metales y Trabajos de Metales; fabricación de perfiles de aluminio. Las actividades llevadas efectuadas en el lugar pueden ser descriptas de la siguiente manera:

En primer lugar, ingresan los perfiles de aluminio al espacio de carga y descarga de la planta y se descargan al lugar de stock. Los perfiles se reciben en paquetes de 6 metros de largo. De allí pasan al proceso de lavado de perfiles para lo cual se colocan en canastos de lavado, y con el Puente-Grúa se sumergen en batea de desengrase y decapante, dos bateas de enjuague y una de pasivante. Se retira el canasto de la última batea y los

al sector de secado donde se para el perfil, dejándolo allí 24 hs. Posteriormente se bajan a la mesa de colgado donde se cuelgan los perfiles en perchas e ingresan a la cabina de pintado automático (revestimiento termoendurecible en polvo). Seguidamente los perfiles ya pintados ingresan al horno de curado a gas. Luego se enfrían a la salida con ventiladores, se descuelgan y se llevan a la mesa de embalaje, donde son embalados con film stretch para posteriormente ser almacenados como producto terminado.



*Figura 1: Digrama de flujo del proceso productivo*



ELECTRO POWDER S.R.L

ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL

AGOSTO DE 2023

### **LISTADO DE MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS**

<b>Nombre</b>	<b>Consumo mensual</b>	<b>Unidad</b>	<b>Tipo embalaje</b>
Pintura en Polvo	3750	Kg.	Bolsas dentro de cajas de cartón
Decapante ALUBOND 377	900	Kg.	Bin de 1000 kg
Pasivante ALUBOND 70	200	Kg.	Tambor 200 lts
Desengrasante ALUBOND 9	200	Kg.	Tambor 200 lts
Film stretch para embalaje	900	Kg.	Bobinas
Nylon separador	350	Kg.	Bobinas
Producto neutralizante H-SIL (tratamiento aguas)	20	Lts.	Bidones de 20 lts

**Tabla N° 1: Lista de Materias Primas  
(Fuente: Electro Power S.R.L.)**

### **LISTADO DE PRODUCTOS TERMINADOS**

<b>Productos Obtenidos</b>	<b>Estado Físico</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Unidad</b>
Perfiles	Solido	100	Tn.

**Tabla N° 2: Lista de Productos Terminados  
(Fuente: Electro Power S.R.L.)**

	<b>ELECTRO POWDER S.R.L</b>
	<b>ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL</b>
	<b>AGOSTO DE 2023</b>

### **Caracterización y tratamiento de residuos sólidos y semisólidos.**

La empresa cuenta con una metodología para la gestión de los residuos generados en las distintas actividades desarrolladas, la cual consiste en la separación en origen, almacenamiento, tratamiento y disposición final.

### **Residuos INDUSTRIALES NO ESPECIALES Sólidos y semisólidos.**

A continuación se describen los diferentes residuos sólidos no especiales generados por las distintas actividades desarrolladas en planta y su destino final.

<b>Residuo</b>	<b>Sitio de generación</b>	<b>Disposición final</b>	<b>Cantidad generada mensual</b>
Asimilables a domiciliarios	Planta en general	Deltacom	85 kg
Cartón	Producción	Reciclado	100 kg
Papel	Producción	Reciclado	2 kg
Embalaje de Polietileno	Producción	Reciclado	50 kg

**Tabla N° 3: Listado de los Residuos Industriales no especiales (Fuente: ELECTRO POWER S.R.L.)**

La empresa DELTACOM S.A. Es la empresa contrata para los retiros de los Residuos no especiales.

Los residuos no especiales asimilables a domiciliarios son colocados en bolsas de color negro, en el sitio de generación para luego ser trasladados al contenedor específico para almacenamiento de los mismos, a la espera de su retiro. Los comprobantes de dicha gestión se encuentran disponibles en planta.

	ELECTRO POWDER S.R.L
	ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL
	AGOSTO DE 2023

### **Residuos INDUSTRIALES Especiales Sólidos y semisólidos.**

Residuo	Categoría de desecho (Anexo 1-Ley 11720)	Sitio de generación	Disposición final	Cantidad generada anual
Pintura en Polvo y Bolsas	Y12	Cabina de Pintura	Tratamiento	1 kg
Materiales contaminados con Aceite	Y8	Trabajos en General	Tratamiento	2 kg
Sólidos del proceso de Tratamiento	Y17	Tratamiento efluentes	Tratamiento	5 kg

**Tabla N° 4: Listado de los Residuos Industriales especiales (Fuente: Electro Power S.R.L.)**

Los residuos especiales son almacenados transitoriamente en los distintos sectores de la planta dependiendo del sitio de generación, dentro de bolsas color amarillo de mas de 100 micrones, en cestos, para posteriormente ser trasladados hacia el sector de almacenamiento de Residuos Especiales. En el caso de los barros, los mismos son almacenados en contenedores techados hasta su retiro.

La empresa ha gestionado en junio de 2023 la inscripción como Generador de Residuos Especiales ante el Ministerio de ambiente PBA a fin de realizar las declaraciones juradas anuales correspondientes. Se adjunta en *Anexo N° 2*, copia del certificado obtenido N 081664-GREI.

### **Caracterización y tratamiento de las emisiones gaseosas**

La empresa cuenta con 3 (tres) conductos de salida de efluentes gaseosos a la atmósfera, los cuales se monitorean acorde al plan de monitoreo correspondiente a la disposición N° 0147/2017.

	<b>ELECTRO POWDER S.R.L</b>
	<b>ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL</b>
	<b>AGOSTO DE 2023</b>

Los conductos son los siguientes:

<b>Cond.</b>	<b>Equipo</b>	<b>Analitos monitoreados por equipo</b>
<b>1</b>	Horno de Convección	Monóxido de carbono
		Dióxido de azufre (SO <sub>2</sub> )
		Óxidos de nitrógeno (NO <sub>x</sub> )
		Material Particulado (PM 10)
<b>2</b>	Horno de Convección	Monóxido de carbono
		Dióxido de azufre (SO <sub>2</sub> )
		Óxidos de nitrógeno (NO <sub>x</sub> )
		Material Particulado (PM 10)
<b>3</b>	Horno de Convección	Monóxido de carbono
		Dióxido de azufre (SO <sub>2</sub> )
		Óxidos de nitrógeno (NO <sub>x</sub> )
		Material Particulado (PM 10)

**Tabla N° 5: Conductos Efluentes Gaseosos (Fuente: Electro Power S.R.L.)**

La empresa se encuentra renovando la Licencia de Emisiones Gaseosas a la Atmósfera (LEGA), a través de portal integrado de trámites del Ministerios de Ambiente PBA.

Se ha realizado el ultimo monitoreo de los efluentes gaseosos en julio de 2023. En dicho estudio, se obtuvo que las concentraciones de monóxido de carbono, óxidos de nitrógeno y material particulado (PM 10), presentes en el sector de la empresa en estudio , obtenidas a través de la sumatoria de los valores hallados en los conductos, calculadas de acuerdo al método de sondeo simple, no superan los límites de calidad de aire establecidos por la Ley N° 5965, DR 1074/18, Anexo III tabla A y B y Air Toxics and Risk Assessment por E. Calabrese y E. Kenyon.

La concentración de dióxido de azufre, es menor a los límites de cuantificación, según la técnica de análisis utilizada.

El estudio ha sido realizado por el laboratorio habilitado Industria y Ambiente S.A.



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

### **Caracterización y tratamiento de los efluentes líquidos.**

La empresa cuenta con efluente líquido del tipo cloacal que proviene de los baños y vestuarios de la planta. Los mismos alcanzan un volumen diario máximo aproximado de 1,2 m<sup>3</sup>. Dichos efluentes son volcados al servicio de red colectora cloacal de AYSA.

Además, se genera efluente líquido del tipo industrial, proveniente del proceso de decapado, pasivado y desengrase que se hace en las bateas. Dicho efluente se conduce a una cisterna donde se agrega el neutralizante previo a la descarga a cloaca del parque industrial. El vuelco es en batch.

Respecto al efluente pluvial, toda la superficie del establecimiento se encuentra impermeabilizada, ya que se encuentra conectada a la red de los pluviales del parque industrial. El efluente pluvial desemboca en dicha red.

El 29 de Noviembre del 2021 con expediente N<sup>o</sup> CE-2021-31305909 Obtuvo el Certificado de Prefactibilidad Resolución 2222/19. La empresa se encuentra gestionado el Permiso de Vuelco con numero de tramite 30715466259-101-28998-3 ante el organismo.

## **C- CARACTERÍSTICAS DEL AMBIENTE DEL ÁREA DE IMPLANTACIÓN DEL ESTABLECIMIENTO**

### **Medio ambiente Físico**

#### **Recursos hídricos y características edáficas**

La planta se encuentra ubicada en la localidad de Haedo, partido de Moron. El relieve se encuentra enmarcado por la edificación, pavimentos desagües, etc., que producen modificaciones en el paisaje y en las áreas de drenaje natural. Las superficies construidas actúan como puntos de contención o retardo del escurrimiento superficial o barreras para la infiltración del agua.

La planta se encuentra emplazada dentro de la Pampa Baja, La cubierta exterior del suelo está conformada por loes de origen eólico, limo, arena y arcillas del cuaternario. Subsuperficialmente subyace la napa freática y el acuífero Pampeano, p



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

se encuentra el acuífero Puelche que se ubica en una profundidad de entre los 40 y 70 metros.

### **Variables climáticas**

El partido de Morón en cuanto a la situación climática participa de las características generales de Gran Buenos Aires, situándose en una región de clima templado, caracterizada por una temperatura media anual de 16 °C y un total medio de precipitaciones de 1.000 mm. La época calurosa se extiende entre los meses de noviembre y marzo. El período de frío está comprendido entre los meses de mayo y agosto. El invierno es el período de menores precipitaciones, sin que por ello se llegue a producir una estación seca.

La zona se encuentra bajo la influencia del anticiclón del atlántico sur, los vientos que provienen de este penetran en el continente con un elevado contenido de humedad originando las precipitaciones.

Los vientos locales característicos son tres: pampeano, sudestada y zonda.

El valor medio de humedad es del 72 % para el decenio 1981 / 90. La media máxima del período es de 84 % y se alcanzó en junio de 1989. La media mínima del mismo período fue de 57 % y se alcanzó en enero de 1982.

El sitio de ubicación de la empresa objeto del presente estudio, está comprendido en un área que se caracteriza por presentar un clima (según la clasificación de Thornwaite) "subhúmedo húmedo", con nulas a pequeñas deficiencias de agua. Mesotermal con precipitación suficiente todos los meses, con una precipitación anual de 1060.2 mm, mientras que la media de temperatura es de 16°C.

### **Recursos hídricos**

#### **Superficial**

La red de drenaje de la cuenca está constituida por el río Reconquista, corriente que fluye al norte de la empresa, presenta una cuenca mucho más importante y extendida involucrando numerosos tributarios. Este curso nace a expensas de la confluencia de los A. Durazno y La Horqueta, en el municipio de Gral. Las Heras, luego de recorrer 82 Km.,  a en el río



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

Lujan ya en el tramo que este se integra a la zona deltáica del Paraná, de manera que su cuenca alcanza un área equivalente a 1670 Km<sup>2</sup>. En el recorrido total anexa los aportes de 131 cursos, algunos de los cuales de tipo permanentes y de alguna importancia como los Aos. Morón, Eulalia y Las Catonas, recibiendo además caudales menores de los Aos. Farleti, Cañada de Sate y pequeñas zanjas y acequias menores, ya que el régimen de estos últimos es de tipo efímero. Esta cuenca que posee forma elongada en la dirección SO – NE, luego a determinada altura tuerce en una dirección aproximada Sur – Norte, posee un recorrido total de cauces de 606 Km.; a partir de lo cual si se considera solo aquellos cursos de régimen permanente, la densidad de drenaje alcanza un valor de 0.35 Km./Km<sup>2</sup>, conformando entre ellos una red dendrítica en parte rectangular. Su extensión areal involucra en forma completa o parcial 14 municipios. En la superficie de su cuenca no se observa la presencia cuerpos de agua naturales como lagos y lagunas de importancia, pero si aparecen aquellos de tipo estancos (bañados) dentro del área de la llanura de inundación del río y generados a partir del bajo gradiente topográfico que presenta la misma, lo cual dificulta el drenaje del área; se observan además cursos secundarios dentro de la misma, tanto de régimen permanente como efímero. Al oeste, en su sector superior existen presas ubicadas sobre dos de sus afluentes, los Aos. La Horqueta y Durazno, sobre este último, aguas debajo de la presa El Durazno, existe una tercera denominada Ing. Roggero, que incluye un espejo artificial, la superficie de este cuerpo es de aproximadamente 400 Has, con una profundidad máxima calculada en dos metros y un volumen de 7 Hm<sup>3</sup>, su misión es regular los caudales de agua que bajan hacia el tramo medio e inferior de la cuenca, tratando de aliviar la posibilidad de que ocurran inundaciones generadas a consecuencia de períodos de lluvia excepcional. Así como en la parte alta de su cuenca posee estas obras realizadas por el hombre, se han ido ejecutando otras en el tramo medio e inferior de este curso.

### **Subterráneo**

La principal fuente de provisión de aguas subterráneas son los acuíferos contenidos en los sedimentos cuaternarios. Los niveles productivos se localizan en los sedimentos cuaternarios.



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

Son las áreas Puelches de 25 a 30 m de espesor los portadores del acuífero de mayor importancia económica por su potencialidad, la que ha sido profundamente alterada desde que en la década del 30 comenzó la extracción en escala de agua para usos industriales y abastecimiento de la población en constante expansión, originándose vastas depresiones y una inversión del gradiente que provoca un acelerado proceso de contaminación.

Si se considera toda su extensión territorial en el país, podemos decir que la región oriental en general se caracteriza por aguas bicarbonatadas calcio sódicas, con sólidos disueltos totales o sales disueltas inferiores a los 2 g / l (valores medios de 600 a 900 mg / l), en tanto que hacia el oeste el agua es naturalmente salada.

En las regiones donde su condición es naturalmente salada se alcanzan valores de hasta 10.000 mg / l pasando a cloruradas. En el área metropolitana, su condición bicarbonatada original ha variado notablemente en algunas áreas por efectos de la sobre explotación, alterándose el régimen hidráulico natural y creando un frente salino en desarrollo desde la costa que afecta amplias superficies (Hernández, M. A. 1978).

La sección inferior o Hipopuelche se encuentra pobremente descripta debido a las relativamente pocas perforaciones que la alcanzan y la atraviesan. Se halla ubicada en los sedimentos continentales de la Formación Olivos y en su porción superior en sedimentos de la Formación Paraná, es portador de por lo menos tres capas acuíferas que poseen carácter confinado y están sometidos a fuerte presión artesiana. El acuífero superior del Hipopuelche, si bien proporciona caudales altos (entre 60 y 150 m<sup>3</sup> / hora), presenta tenores salinos elevados (más de 3 g / l) a pesar de lo cual es explotado especialmente para consumo industrial donde es más pronunciado el agotamiento o salinización del Puelches.

### **Medio ambiente socioeconómico y de infraestructura**

La firma Electro Powder S.R.L se ubica dentro del distrito político administrativo de Morón. El mismo, limita con los partidos de Hurlingham, Ituzaingó, Merlo, La Matanza y Tres de Febrero. Tiene una extensión de 52 km<sup>2</sup>. En la actualidad está compuesto por las siguientes localidades: Morón, Castelar, Haedo, El Palomar, Villa Sarmiento. Aden a, junto a



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

otros 23 partidos, lo que se denomina la “Región Gran Buenos Aires”. La misma se encuentra íntimamente relacionada al desarrollo industrial argentino favorecido por su singular ubicación geográfica, ligada a la Ciudad de Buenos Aires y a su puerto, a los grandes centros de consumo, de energía y de concentración de recursos humanos y logísticos. Paralelamente a la radicación de industrias, el Gran Buenos Aires fue recibiendo aportes migratorios de extranjeros – europeos primero y de países limítrofes en las últimas décadas- y argentinos de la Capital Federal, del resto de la provincia de Buenos Aires y del conjunto de las provincias argentinas.

El tipo de vivienda predominante en el partido de Moron son las casas, seguido por los departamentos y las casillas.

La planta se encuentra rodeada por otros inmuebles de uso industrial , las viviendas residenciales que se encuentran en las cercanías de la planta son casas y cuentan con todos los servicios (agua corriente, gas , luz, teléfono e internet).

La firma se comunica con la Ciudad de Buenos Aires a través de La Autopista Acceso Oeste, que junto a las autopistas acceso norte, Buenos Aires – La Plata y Acceso Ricchieri son las principales vías de ingreso y egreso de vehículos hacia la Ciudad de Buenos. Aires.

La Avda. Rivadavia, se extiende desde la Ciudad de Buenos Aires y pasa por Morón.

En cuanto a la accesibilidad a través de transporte publico, las líneas de colectivos que circulan en el área de influencia de la planta son 23 ( 1, 97, 166, 174, 236, 242, 269, 298, 302, 303, 317, 320, 322, 336, 386, 390, 392, 395,441, 443, 461, 462, 463, 464, 634). ademas debemos tener en cuenta las cercanias con el Ferrocarril sarmiento.

En lo referente a establecimientos educativos, la localidad de Haedo cuenta con establecimientos estatales de educación primaria , de educación secundaria e institutos de educación privada. En cuento a educucción universitaria se encuentra en la cercania la Universidad de Moron , institución de indole privada.



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

En relación a las Unidades de Atención Primaria, la localidad posee numerosos centros de salud que ofrecen a los vecinos distintos servicios de salud, como los controles periódicos y la detección y seguimiento de enfermedades.

### **Medio biológico**

La planta se encuentra ubicada en una zona urbana en el oeste del conurbano bonaerense, fuera de la zona de influencia de cualquier tipo de área natural protegida o sitios de interés que puedan verse afectados por las actividades del emprendimiento.







ELECTRO POWDER S.R.L

ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL

AGOSTO DE 2023

#### 4.3 VALORACIÓN DE IMPACTOS AMBIENTALES RELEVANTES

Factores impac- tantes	Factores im- pactados	Resultante
<b>Emisiones ga- seosas</b>	<b>Calidad del aire</b>	Las emisiones gaseosas son aquellas generadas en los equipos mencionados en el Capítulo 2.5., debido a los hornos de convección en el secado. La empresa posee tres conductos de emisión de efluentes. En caso de fallas en el sistema, el impacto sería directo y reversible, debido a las corrientes de los vientos, provocando la dispersión de los contaminantes. La intensidad y extensión es baja debido a la cantidad de emisiones generadas debidas al proceso productivo.
<b>Almacenamien- to de Residuos Especiales</b>	<b>Calidad del suelo</b>	En el caso de fallas en el sistema de almacenamiento de residuos especiales y posible llegada al suelo, el impacto sería directo sobre el mismo, su daño es reversible y su intensidad y extensión es baja debido al tipo y a la cantidad de sustancia especial almacenada como residuo especial.
<b>Incendio</b>	<b>Calidad de aire</b>	Un potencial caso de incendio de la planta modificaría la calidad de aire por variación de su composición y generación de partículas sólidas. El impacto sería directo, reversible de intensidad y extensión puntual.
<b>Incendio</b>	<b>Núcleo de población</b>	Se entiende por el mismo al sector comprendido por un radio de 200 metros a la redonda de la fábrica estudiada, incluyendo los bienes y la población residente y transitoria existente en el mencionado radio. El impacto sería directo ya que el fuego podría ocasionar daños de diversa cuantía sobre los bienes lindantes e inconvenientes de diferente índole a las personas residentes

		<p>del lugar. Sería reversible porque una vez combatido el incendio se podría retornar a la situación anterior al mismo. Tendría una intensidad baja debido a que el impacto generaría una afección de importancia moderada de acuerdo a la cantidad de productos almacenados, de carácter inflamable. Además, la extensión puntual porque el impacto no debería extenderse más allá del perímetro de la fábrica.</p>
<b>Explosión</b>	<b>Núcleo de población</b>	<p>El riesgo está dado en la presencia de un ASP. El impacto sería directo, reversible y de intensidad y extensión baja debido a las características del equipo a presión existente en planta.</p>
<b>Explosión</b>	<b>Calidad de aire</b>	<p>El riesgo está dado en la presencia de un ASP. El impacto sería directo, reversible y de intensidad y extensión baja debido a las características del equipo a presión existente en planta.</p>

Tabla N° 5: Descripción de los impactos

**Medidas mitigatorias de los impactos negativos**

<b>Factor</b>	<b>Medida de mitigación</b>
<b>Aire</b>	<p>Se efectuarán en forma periódica los monitoreos de los conductos de emisiones gaseosas, medición de emisiones difusas y calidad de aire.</p> <p>Se controlaran los parámetros monitoreados para mantener sus valores debajo de los límites exigidos en la legislación vigente.</p>
<b>Incendio / Explosiones</b>	<p>A fin de mitigar el impacto, el establecimiento cuenta con elementos contra incendio, matafuegos específicos para el riesgo inherente, y se ha realizado la carga de fuego correspondiente para detectar riesgos y necesidades a cubrir.</p> <p>La empresa tiene un plan de emergencias en caso de tales eventos, en donde son definidas las responsabilidades y tareas de cada personal.</p> <p>Se realizan capacitaciones y prácticas y simulacros de incendio. Se instruye a los operarios en cuanto a tareas de primeros auxilios, manejo de matafuegos y cumplimiento de normas de seguridad establecida. Se realiza periódicamente un mantenimiento y control de las instalaciones eléctricas.</p> <p>Se hacen los controles requeridos por la legislación vigente al equipo sometido a presión con la periodicidad correspondiente.</p>
<b>Suelo</b>	<p>El sector de almacenamiento de residuos especiales posee piso impermeable y se encuentra con tapa.</p> <p>Se acondicionara el sector de almacenamiento de residuos especiales para implementar mejoras tendientes a evitar los impactos asociados.</p> <p>En caso de derrame, se colecta y luego envía a tratamiento y/o disposición final por empresas habilitadas por el Ministerio PBA.</p> <p>Además, se dispondrá de un kit para contención de derrames, a fin de actuar en forma inmediata ante vertidos accidentales.</p> <p>Se revisan los suelos del sector, para verificar que no existan roturas o rajaduras en los mismos.</p>

*Tabla N° 6: Medidas de mitigación de impactos ambientales*



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

## **E – LINEAMIENTOS BÁSICOS DEL PLAN DE GESTIÓN AMBIENTAL**

1. Realizar y mantener actualizado un sistema de gestión ambiental.
2. Capacitar a todo el personal sobre el tema y su tarea específica en lo que respecta a gestión ambiental.
3. Llevar actualizado y controlado el sistema de emisión, almacenamiento, transporte y disposición final de los residuos.
4. Disminuir la emisión y generación de todo tipo de residuos.
5. Reemplazar todo producto tóxico, ecotóxico y/o peligroso por otro menos problemático.
6. Realizar y mantener actualizado un plan de actuación ante emergencias ambientales.
7. Todo producto que ingresa a la empresa debe tener su correspondiente hoja de seguridad y medio ambiente y deberá estar claramente identificado.
8. No se podrá incorporar ningún producto nuevo hasta tanto no haya sido autorizado por el responsable de medio ambiente.
9. Toda acción que pueda afectar al medio ambiente realizada sin autorización será sancionada.
10. Todo contratista que realice trabajos en la empresa será responsable de los residuos que genere y deberá presentar constancias de su disposición final.
11. Se tiene presente que la responsabilidad ambiental abarca todo el ciclo de vida del producto.
12. Se propondrá el reciclado y reutilización de los subproductos y desechos.
13. Se incorporarán tecnologías innovadoras para sustituir otras tecnologías más contaminantes.
14. Se deberá prevenir la contaminación, o sea, evitar que se genere un contaminante, residuo o subproducto.
15. Se mejorará la eficiencia en el uso de los recursos, especialmente del agua y de la energía.
16. Se deberá lograr la eliminación o reducción del uso de sustancias y/o actividades perjudiciales para el medio ambiente.

Ing. RONALDO C. SERRANO  
Má. CIBPA 51458 CPDS 3021  
Reg. CIBPA Terrest. Amb. 047



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

17. Se deberá mantener un estricto control sobre los inventarios.
18. Se deberá mantener y cuidar las instalaciones y ampliar a todo el establecimiento el mantenimiento preventivo.
19. Se deberá implementar un control de los residuos internos y externos.
20. No se utilizarán productos que afecten la capa de ozono.
21. Se deberá impulsar la reingeniería de todo producto hacia niveles más aptos desde el punto de vista medioambiental.
22. Se deberá auditar a los proveedores, contratistas y sobretodo a los transportistas y operaciones de residuos.

	<b>ELECTRO POWDER S.R.L</b>
	<b>ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL</b>
	<b>AGOSTO DE 2023</b>

## F - ENCUADRE LEGAL Y EL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA AMBIENTAL

Legislación aplicable	Autoridad de aplicación	Presentación	Expediente	Estado de la documentación	Certificado obtenido
Radicación Industrial (Ley 11.459 Decreto 531/19)	Ministerio de Ambiente PBA	Clasificación CNCA	EX-2022-18487449-GDEBA-DRYEAIMA MGP	Cumple	Ha sido clasificada en 2da categoría CNCA.DISPO-2023-2464-GDEBA-DPEIAMAMP
		Estudio de Impacto Ambiental		En tramite	
Residuos Industriales No Especiales	CEAMSE	Actualmente se disponen los residuos industriales no especiales en el Ceamse			
Residuos Industriales Especiales (Ley N° 11.720 y Dec. N° 806/97)	Ministerio de Ambiente PBA	Certificado de Presentación	Presentación N°1050807	Cumplido	N° 081664 GREI. 2023
Efluentes Gaseosos (Ley 5.965 Decreto 1074/18 y Resolución 559/19)	Ministerio de Ambiente PBA	Licencia de Emisiones Gaseosas a la Atmósfera (LEGA)	En trámite		
Aparatos Sometidos a Presión (Res. 231/96 y anexas)	Ministerio de Ambiente PBA	Habilitación de Equipos Sometidos a Presión.	Ex-2023-02240599-GDEBA-DGAMAMGP.	Cumplido	En tramite

Tabla N.º 7 : Encuadre Legal y Cumplimiento de la Normativa Ambiental (Fuente: Electro Powder S.R.L)



**ELECTRO POWDER S.R.L**

**ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL**

**AGOSTO DE 2023**

## **G – CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES**

1. Acondicionar el depósito de residuos especiales según los lineamientos de la Resolución 592/2000. (Agosto de 2023).
2. Realizar monitoreos de calidad de aire. (Octubre de 2023).
3. Realizar el trámite ante el ADA (Autoridad del Agua), sobre la Aptitud Hidráulica. (Octubre de 2023).
4. Realizar el empadronamiento ante el Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible Nación, a fin de presentar las Declaraciones juradas correspondientes ante el INA (Instituto Nacional del Agua). (Septiembre 2023)



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES  
2024 - Año del 75° Aniversario de la gratuidad universitaria en la República Argentina

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico**

**Número:**

**Referencia:** Resumen de Proyecto Electro Powder

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 24 pagina/s.