



STORTONI FRANCO URIEL

PROFESIONAL ACTUANTE

Eduardo F. Gadea:

Lic. en Seguridad e Higiene en el trabajo

Registro RUPAYAR OPDS N° 600

RUBRO: Fabricación de lámparas eléctricas y equipos de iluminación (rubro 274000).

DOMICILIO: Valentín Gómez N° 678, de la localidad de Haedo, partido de Morón- Parque Industrial Morón.

AÑO 2024

EMPRESA

1

LIC. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE RUPAYAR N° 600
CPOBA N° 60207 LUIS - 01681 PMA

PROFESIONAL



ÍNDICE Página

1. Introducción.....	3
2. Objetivos y Alcance del Proyecto.....	4
3. Emplazamiento y Descripción del Proyecto.....	5
4. Estudios de Campo y Antecedentes para la Caracterización del Medio.....	7
5. Evaluación de Impactos, Descripción de Principales Impactos Detectados.....	8
6. Plan de Gestión Ambiental.....	10
7. Conclusiones y Recomendaciones.....	11

EMPRESA

LIC. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE BUENOS AIRES Nº 600
CPOBA Nº 60207 LUIS - 01681 PMA

PROFESIONAL



1. NOMBRE y UBICACIÓN DEL PROYECTO

Nombre del emprendimiento: STORTONI FRANCO URIEL

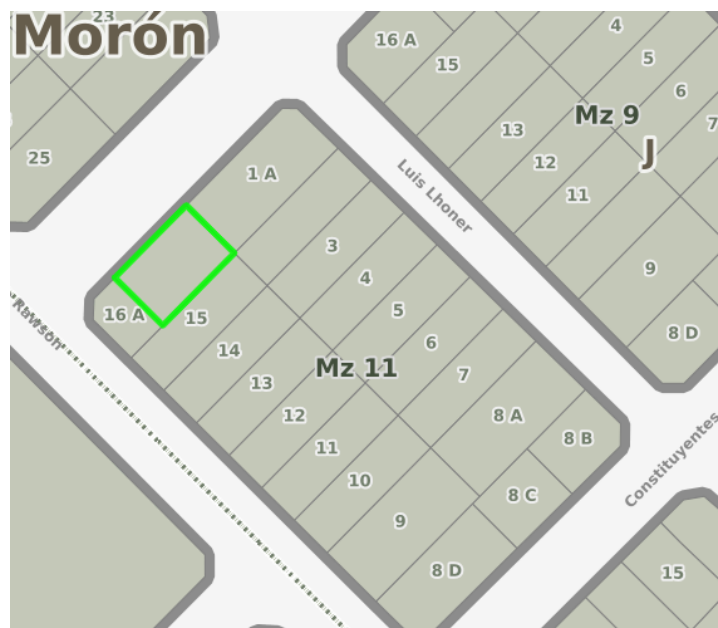
Espacio afectado al proyecto: Valentín Gómez N° 678, de la localidad de Haedo, partido de Morón, Bs.As.



STORTONI FRANCO URIEL

Ubic. Catastral:

IDENTIFICACION	CÉDULA	PARTIDO	PARTIDA	CIRCUNSCRIPCIÓN	SECCIÓN	CH	QU	FR	MZ	PAR
INGRESO	PARCELA 16B	MORON	5527	3	J				11	16 B



EMPRESA

PROFESIONAL



2. OBJETIVOS Y ALCANCE DEL PROYECTO

Objetivos y finalidades (Fundamentación del proyecto y Justificación ambiental)

El presente estudio fue realizado como un instrumento de la política ambiental, cuyo objetivo es prevenir, mitigar y restaurar los daños al ambiente generados por la empresa, así como la regulación las actividades para evitar o reducir sus efectos negativos en el ambiente.

Objetivo General

El objetivo del presente Estudio de Impacto Ambiental (EIA) es realizar un diagnóstico ambiental del área de influencia directa e indirecta del proyecto; identificar, evaluar y valorar los impactos que podrían ocurrir como consecuencia de las actividades del proyecto; y finalmente, proponer un plan de manejo para prevenir, mitigar o compensar los potenciales impactos.

La justificación ambiental del presente estudio de factibilidad incluye un análisis global del proyecto en su conjunto y un análisis detallado de sus principales componentes. El enfoque técnico adoptado trata de detectar tanto los conflictos como las relaciones positivas que se presentarían entre intereses y entre actividades (impactos ambientales) como resultado de la ejecución del proyecto.

Breve descripción sobre los alcances del proyecto considerando las dimensiones: Ambientales- Económicas- Tecnológicas – De Infraestructura.

Superficies:

Superficies		
Del terreno	256.82	m ²
Aprobada	138.67	m ²
Aprobada demolida c/antecedente	69.93	m ²
Diferencia en mas	14.93	m ²
Sin permiso	528.28	m ²
Total	681.88	m ²
Libre	29.53	m ²

Potencia Instalada: 22 hp

DATOS DE PERSONAL:

administración: 1

operarios: 2

Horario de trabajo: de lunes a viernes de 08:00 a 18:00 hs

EMPRESA

LIC. EDUARDO F. GADEA
HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO
MEDIO AMBIENTE RUFAYAS N° 600
CPOBA N° 60207 LUIS - 01681 PMA

PROFESIONAL



MEMORIA DESCRIPTIVA DEL PROYECTO

FABRICACION DE ARTEFACTOS DE ILUMINACION:

Introducción:

En el predio se realiza la fabricación de artefactos de iluminación. El armado consta de los siguientes pasos:

Insumos y accesorios:

Se adquieren los insumos a diversos fabricantes proveedores y se realiza el armado de las luminarias que consta de los siguientes pasos:

Acopio de insumos

Se recibe los insumos y se acopian en el depósito.

Materias primas y accesorios:

- _ Porta lámparas: 250 und
- _ Cables: 85 mts
- _ Tornillos diferentes modelos: 550 und.
- _ Armazones de hierro, aluminio, acrílico (dependiendo del producto): 320 und.
- Pintura sintética 5 litros por mes
- Alambre de estaño para conexiones eléctricas.
- Remaches a demanda.
- Cajas de cartón - -Bolsas de polietileno
- Cinta aisladora --Cinta de embalaje

Proceso:

Preparación de la luminaria, materia prima y accesorios:

El proceso se inicia a partir de la recepción de las materias primas, las cuales son entregadas en la empresa por el fabricante proveedor, las mismas se almacenan en el área de depósito de materias primas hasta ser utilizadas.

Nota; No hay serrucho mecánico, ni balancines, ni tornos, ni máquinas con procesos de corte con líquido soluble, no se realiza proceso de soldadura eléctrica, ni procesamiento ni conformado de chapas o metales ya que los accesorios y partes de las luminarias son compradas ya terminadas y preparadas por terceros proveedores de los modelos ya terminados siendo accesorios listos para armar con adaptaciones menores con herramientas manuales y/o de mesa.



a) Preparación de partes / pre armado de luminarias

Una vez seleccionadas las piezas se procede a la adaptación de las mismas con herramientas manuales, de los accesorios según el modelo de la luminaria, realizando el corte, agujereado, luego se ensamblan con la parte eléctrica, con herramientas manuales.

Se realizan las conexiones con cables de diferente color, realizando los cortes y colocación de los terminales en las luminarias-

Se toman los diferentes accesorios y se sigue armado las luminarias tomando los insumos según los pedidos y modelos de luminarias según los pedidos de clientes, se agregan los plafones de vidrio y las piezas varias, como arandelas, tornillos y trabas y luego se procede al embalado para la comercialización de los productos.

Esta etapa varía dependiendo de la pieza que se esté fabricando.

b) Pintura y secado:

Este proceso es terciarizado por la empresa, dentro de la planta solo en el caso de partes de accesorios sin pintura, retoques o cambios de color de los accesorios de la luminaria por pedidos por el cliente esta operación se lleva a cabo dentro de la planta con un aerosol para las superficies pequeñas ya que se realizan a pedido por unidades. En el caso de que se tenga varios a pedidos de clientes particulares o empresas, estos son terciarizados.

El proceso de pintura y/o retoque se realiza en pocas ocasiones ya que el accesorio en la mayoría de los casos viene con la forma requerida ya pintado con el color pedido al proveedor fabricante del insumo.

c) Armado final del artefacto:

Terminadas la preparación de los accesorios, el prearmado y las partes ya pintadas o retocadas (si corresponde) de las luminarias, se procede al armado final del artefacto de iluminación, en donde se ensambla sobre una mesa de trabajo, se colocan las tulipas de vidrio, porta lámparas, cables, los tornillos, remaches, arandelas, conectores, accesorios de plástico y demás artículos.

Esta operación la realizan los operarios manualmente y con la utilización de algunas herramientas manuales.

Productos:

Apliques 30 unidades/mes

Lámparas de pie 15 unidades/mes

Plafón 30 unidades/mes

Colgante 10 unidades/mes

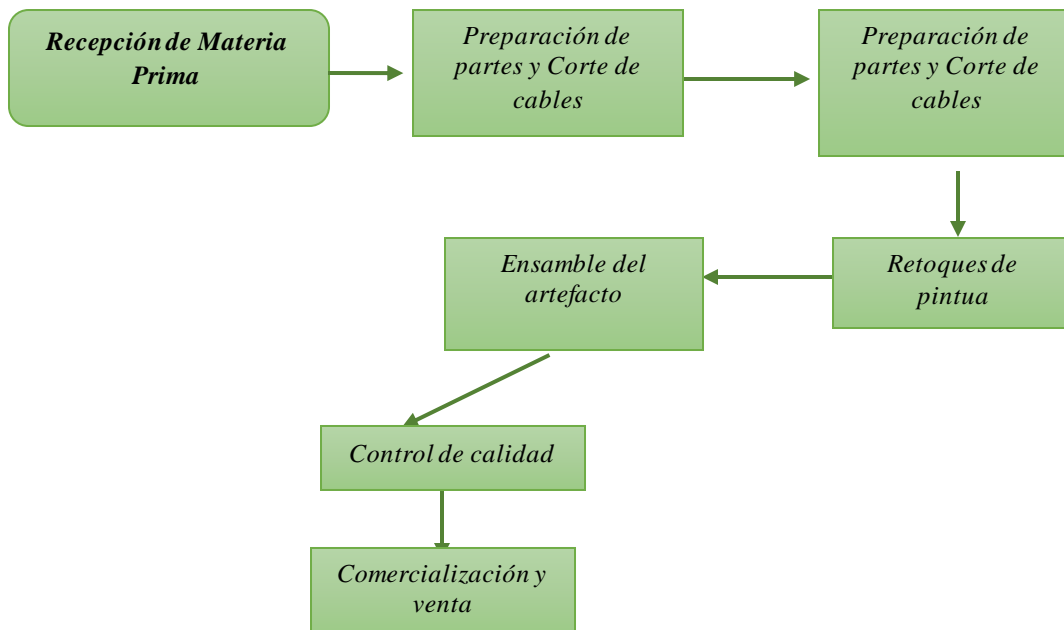


LISTADO DE MAQUINAS Y EQUIPOS:

PLANILLA DE MAQUINAS

		MAQUINAS		POTENCIA MECANICA		OBSERVACIONES
IND.	CANT.	DESIGNACION	MARCA	PARCIAL	TOTAL	
1	1	MOTOR CORTINA	s/m	0.75	0.75	
2	1	SIERRA ANGULAR	LUSGTOFF	0.25	0.25	MOVIL (MONOFASICA)
3	1	SIERRA DE ALUMINIO	s/m	0.50	0.50	MOVIL (MONOFASICA)
4	1	AGUJEREADORA DE BANCO	s/m	0.75	0.75	MOVIL
5	1	TORNO DE REPUSAJE	s/m	3.00	3.00	
6	1	COMPRESOR DE AIRE	s/m	5.50	5.50	
7	1	MOTOR CORTINA	s/m	0.50	0.50	
8	3	SURTIDOR DE AGUA	s/m	0.16	0.48	MOVIL
9	2	AIRE ACONDICIONADOS	s/m	0.33	0.66	
10	1	MICROONDAS	s/m	—	—	800 W
11	1	HELADERA	s/m	0.33	0.33	
12	7	VENTILADORES	s/m	0.25	1.75	
13	1	AMOLADORA DE BANCO	s/m	1.00	1.00	MOVIL
14	1	AGUJEREADORA DE BANCO	s/m	0.50	0.50	
15	1	BOMBA DE AGUA CABINA DE PINTURA	s/m	1.00	1.00	
16	1	EXTRACTOR CABINA DE PINTURA	s/m	2.00	2.00	
17	1	TERMOTANQUE ELECTRICO	s/m	—	—	800 W
18	1	MONTACARGAS	s/m	3.00	3.00	
POTENCIA TOTAL INSTALADA				21.77 HP +1.6KW		

LÍNEAS DE PRODUCCIÓN Y DIAGRAMA DE FLUJO





3. Estudios de Campo y Antecedentes para la Caracterización del Medio

GENERACIÓN DE DATOS PRIMARIOS. GENERACIÓN DE POSIBLES IMPACTOS

En el funcionamiento del establecimiento se generan las siguientes acciones que pueden llegar a impactar al medio:

Acciones

- 1- Generación de Residuos sólido con características no especiales
Se refiere a los residuos industriales generados durante el proceso, ya sea recortes de plásticos, plasticos o los generados durante el embalaje.
- 2- Generación de Residuos especiales.
Se refiere tanto a los residuos generados durante el proceso como también los del mantenimiento y puesta en marcha de las máquinas y equipos.
- 3- Movimiento vehicular.
Se refiere al movimiento de los vehículos durante la entrega de los pedidos como el recibimiento de las materias primas
- 4- Producción.
Se refiere al impacto que tienen la producción que se lleva a delante en la empresa.
- 5- Generación de efluentes gaseosos
Se refiere a la generación de gaseosos al exterior durante el proceso.



4. Evaluación de Impactos, Descripción de Principales Impactos Detectados

ACCIONES DEL PROYECTO

GENERACIÓN DE POSIBLES IMPACTOS

En el funcionamiento del establecimiento se generan las siguientes acciones que pueden llegar a impactar al medio:

Acciones

- 1- Generación de Residuos sólido con características no especiales
- 2- Generación de Residuos especiales.
- 3- Movimiento vehicular.
- 4- Producción.
- 5- Generación de efluentes gaseosos.

Factores Ambientales susceptibles de ser impactados:

Componentes ambientales abióticos:

- 1-Suelo
- 2-Aire
- 3- Agua superficial
- 4- Agua subterránea

Componentes ambientales bióticos

- 3- Flora
- 4- Fauna

Componentes Socio- Económicos- Culturales

- 1-Paisaje
- 2- Empleo
- 3- Bienestar
- 4- Salud poblacional
- 5- Salud laboral.

NOTA: si bien la salud laboral entra dentro del ámbito de Higiene y Seguridad, no al ambiente exterior, nos pareció prudente tenerla en cuenta.



MATRIZ DE IMPACTOS

A continuación, se vuelcan a una matriz, los datos detallados y explicados en el listado de chequeo.

REFERENCIAS

NATURALEZA	(+) POSITIVO
	(-) NEGATIVO
INTENSIDAD	INTENSIDAD
EXTENSIÓN	EX
REVERSIBILIDAD	RV
EFEECTO	EF

NATURALEZA	INTENSIDAD	EX	EF	RV
NEGATIVO	BAJA	LOCAL, L	DIRECTO, D	REVERSIBLE, R
NEGATIVO	MEDIA	REGIONAL, Re	INDIRECTO, IN	IRREVERSIBLE, I
NEGATIVO	ALTA			
POSITIVOS				

MATRIZ DE IMPACTOS AMBIENTALES	Factores ambientales - subsistemas										
	Natural				socio económico-cultural						
	abiótico				biótico						
	Agua subterránea	Agua superficial	atmosfera	Suelo	Flora	Fauna	Paisaje	Empleo	Bienestar humano	Salud poblacional	Salud laboral
ACCIONES											
Generación de residuos sólidos no especiales			(-) D, R,, L	(-) D, R,, L			(-) D, R,, L				(-) D, R,, L
Generación de residuos especiales			(-) D, R,, L	(-) D, R,, L			(-) D, R,, L			(-) D, R,, L	(-) D, R,, L
Generación de efluentes gaseosos		(-) IN, R,, L	(-) D, R,, L	(-) IN, R,, L		(-) IN, R,, L			(-) IN, R,, L	(-) IN, R,, L	
Movimiento vehicular			(-) D, R,, L	(-) D, R,, L		(-) D, R,, L	(-) D, R,, L		(-) D, R,, L	(-) D, R,, L	
producción											(-) D, R,I, L



5. PLAN DE GESTIÓN AMBIENTAL

El Plan de Gestión Ambiental (PGA) que se describe en el Capítulo 6 comprende todas las medidas a implementar por parte de los responsables del Establecimiento para lograr una mitigación de los impactos que podría generar el funcionamiento del proceso productivo.

A continuación, se describen los objetivos trazados, tendientes a evitar o minimizar cualquier efecto que pueda perjudicar al medio ambiente natural y sociocultural de la región afectada por el alcance del mismo.

- Correcciones y/o adecuaciones en la gestión de permisos.
- Control de los recursos afectados.
- Control de los recursos hídricos.
- Control de la calidad del agua provista para el consumo humano.
- Sistema de gestión de residuos en general.

En el mismo además se desarrollan las acciones más relevantes a tener en cuenta para el funcionamiento de la planta, junto con los controles periódicos a realizar y los requisitos legales operativos asociados. Además, se proponen:

- Programa de Correcciones y/o Adecuaciones.
- Plan de Monitoreo Ambiental.



6. Conclusiones y Recomendaciones.

El funcionamiento del establecimiento, como todo emprendimiento u obra a desarrollarse, genera impactos positivos desde el punto de vista de la generación de puestos de trabajo, entre otros. Los pocos impactos negativos que tienen, son bajos y se mitigan como bien se menciona en el EIA.

Si la empresa realiza, las recomendaciones descriptas, el funcionamiento del establecimiento es viable desde el punto de vista medioambiental.



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2024 - Año del 75° Aniversario de la gratuidad universitaria en la República Argentina

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: RESUMEN DEL PROYECTO

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 12 pagina/s.